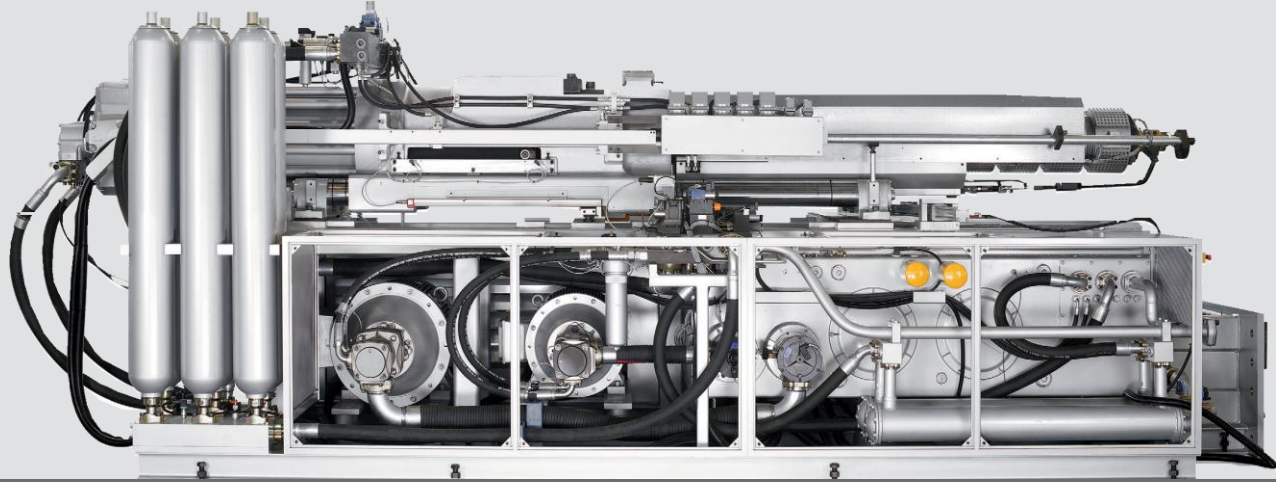


## ENJEKSİYON GRUBU / INJECTION UNIT

Enjeksiyon pistonu, oleodinamik olarak mükemmel şekilde dengelenmiştir; plastifikasyon vidasına doğrudan bağlıdır ve dozajlama fazı sırasında onunla birlikte döner.

Bu çözüm, genellikle piston içinde bulunan itme rulmanları gibi aşınmaya maruz kalan elemanların bulunmaması ve vidanın dönmesi için kullanılan motorun pistonla aynı eksen üzerinde konumlandırılması sayesinde daha yüksek verim elde edilmesini sağlar.



## MOOG SERVO VALFİ / MOOG-SERVO-VALVE

MOOG SERVO VALFİ, hız ve basınç kapalı çevrim kontrolünde çalışarak, kalıp boşluğunun dolum aşamasını ve basınç tutma aşamasını kusursuz biçimde kontrol eder; böylece yüksek hız, üstün hassasiyet ve tekrarlanabilirlik sağlar. Plastifikasyon silindiri ve vidasından oluşan ünite de projenin bütününden önemli ölçüde faydalanmıştır. Malzemenin daha iyi homojenizasyonu ve yüksek plastifikasyon kapasitesi sağlayan optimum uzunluk/çap oranına sahip olmasının yanı sıra, hızlı değiştirilebilir olacak şekilde tasarlanmıştır. Bu çözüm; farklı malzemelerle üretim yapan ve üretime başlama süresini ile ilk parça kaynaklı fireleri en aza indirmeyi hedefleyen kullanıcılar için ideal bir uygulama sunar.



*The injection piston, which is perfectly balanced in oil-hydraulic terms, is directly linked to the plasticizing screw that rotates during the dosing phase.*

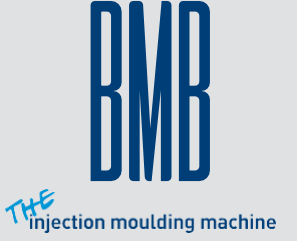
*This solution is used to eliminate the necessity of wear parts such as thrust bearings, which are normally mounted on the piston, and by the application of a motor for the screw rotations, on the same axis of the piston for better performance.*



**BMB spa**  
Via Enrico Roselli, 12 | 25125 Brescia | Italy  
bmb@bmb-spa.com | www.bmb-spa.com  
**Info**  
tel. +39.030.26.89.811 | fax +39.030.26.89.880  
**Customers' Care Service**  
tel. +39.030.26.89.711 | fax +39.030.26.89.770

Technical specifications here mentioned are indicative and therefore not binding for BMB.  
I dati tecnici qui menzionati sono indicativi e per tanto non impegnativi per BMB.

4.9.65.31.100 - maggio 2015



## KW SERIES

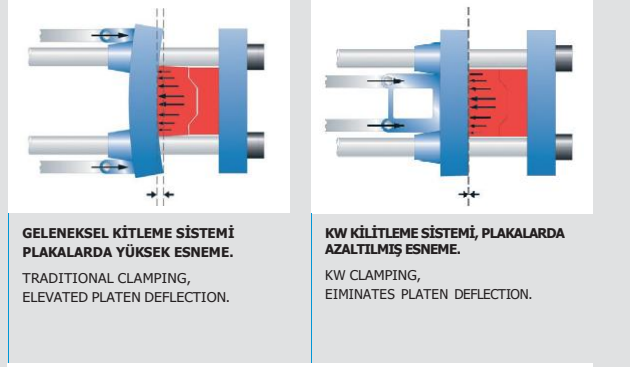


IMPROVE WHAT IS PERFECT

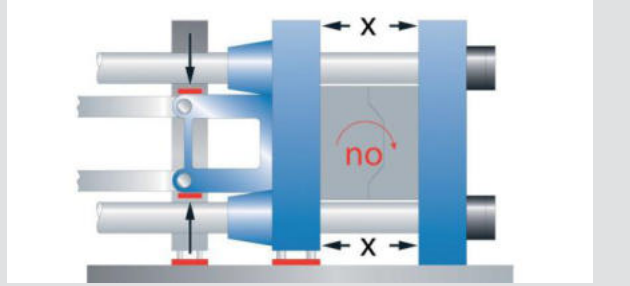
## ONE SOLUTION, SO MANY ADVANTAGES TEK ÇÖZÜM, COK FAZLA AVANTAJ

## KW KİLİTLEME ÜNİTESİ / KW CLAMPING UNIT

KW kilitleme sistemi (patentli), açılma fazında dışa doğru katlanan biyel kolları sayesinde; geleneksel mafsalı (toggle) sistemlerin sunduğu mekanik rijitlik, yüksek hareket hızları ve kalıp bağlama plakalarında kusursuz paralellik avantajlarını, pistonlu kilitleme sistemlerine özgü uzun hareket mesafeleri ile bir araya getirmiştir. Biyel kollarının özel geometrisi, kuvvetin hareketli plakanın merkezine uygulanmasını mümkün kılarak esnemeyi ortadan kaldırır ve basıncın kalıp yüzeyinin tamamına eşit şekilde dağıtılmasını sağlar. -



*The KW clamping system (patented), with rods that during the opening phase bend outwards, have allowed the combination of advantages relating to the traditional toggle, in terms of mechanical rigidity, greater speed of movements and the perfect parallelism of the mould platens, to machine advantages of longer strokes of the moving platen.*  
*The particular geometry of the rods has enabled the positioning of the application point of the force at the centre of the moving platen, thereby cancelling deflection and leading to uniform clamp distribution over the entire surface of the mould.*



## MÜKEMMELİN ÖTESİNE GEÇMEK / IMPROVE WHAT IS PERFECT

Bazen, doğuşundan itibaren mükemmelliğe ulaşma bilinciyle tasarlanıp geliştirilen bir sistemi daha da iyileştirmenin ne kadar zor olduğu ortadadır.

Bunu, 1990'lı yıllarda, ünlü patentli kilitleme sistemi ile KW Serisinin yenilikçi özellikleri sayesinde takdir toplamaya başladığı dönemde hayal bile edemedik. Dolayısıyla, yalnızca ileri teknoloji çözümlerine sahip kilitleme ünitesi değil, tüm proje kısa sürede örnek alınan, hatta bazı durumlarda taklit edilen bir referans haline gelmiştir.. BMB Ar-Ge (Ar & Ge) birimi, yıllar boyunca gerçekleştirdiği sürekli iyileştirmeler sayesinde, bu seriyi günümüzde mevcut enjeksiyon makineleri arasında en yüksek performansa, en üstün dayanıklılığa ve en üst düzey güvenilirliğe sahip çözümlerden biri haline getirmiştir..

Tabla ve plakaların kalınlıkları, dişli pompanın boyutlandırılması, standart donanımlar ve fark yaratan tüm konstrüktif detaylar özellikle cömert tutulmuştur, Buna; rulo dış açma yöntemiyle üretilmiş vidalar ile ısıtılmış işlem görmüş, krom kaplanmış nikel-krom-molibden alaşımlı kolonlarda kullanılan bronz somunla gibi dayanıklılığı artıran detaylar da dahildir.

*Sometimes it is difficult to improve what is conceived and developed with the aim of achieving perfection. We could never have imagined in the 90's, when the KW series with its famous, patented clamping unit, was introduced that it would still be considered innovative in today's highly sophisticated market place. Not only for the clamping unit, with its state of the art solutions, but the entire project which immediately became a model to follow and, in some cases, copy.*

*Over time, the clamping/injection combinations have multiplied and managed to surpass almost all customer requirements. The BMB Research & Development department has constantly brought about improvements so that currently the injection machines shows higher performance, robustness and reliability than those on the market. We have increased the thickness of the platens, the dimensioning of the gears pump, the equipment supplied in series and the details that made the difference, such as the thread rolled tie bars and the bronze nuts in sturdy nickelchrome-molybdenum, both tempered and chromed.*

