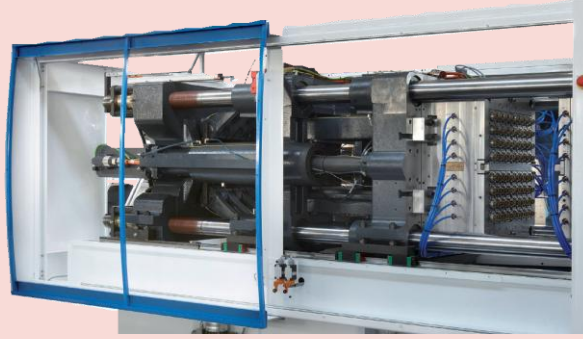


KW MENGENE GRUBU / KW CLAMPING UNIT

Mengene grubu, kendini kanıtlamış tamamen elektrikli seriden türetilmiştir ve şu özelliklerle karakterize edilir::

- KW kapatma sistemi, tablaların esnemesini ortadan kaldırır, kusursuz paralellik sağlar ve uzun açılma strokuna imkân tanır.
- Azaltılmış boyuna yerleşim ölçüleri.
- Hareketli plakanın, yüksek yük taşıma kapasiteli ve yağ banyosu içinde çalışan uydu tip rulolu vidalar aracılığıyla hareketi sağlanır..
- Kapatma grubunun tahriki için sıvı soğutmalı fırçasız (brushless) motorlar.
- Kalıp bölgesinde tam temizlik.



Clamping unit from the proven full electric Series, the main technical characteristics are:

- *KW clamping system that eliminates the platens deflection, ensures their perfect parallelism and enables longer strokes of the moving platen.*
- *Reduced footprint.*
- *Moving platen movement by recirculating roller screws with high load capacity, working in oil bath.*
- *Brushless motors, liquid cooled, to drive the clamping unit.*
- *Absolute cleanliness of the mould area.*



ENJEKSİYON GRUBU / INJECTION UNIT

eKW makinelerinin enjeksiyon ünitesi, yağ banyosu içinde çalışan ve yüksek yük taşıma kapasiteli uydu tip rulolu geri dönüşlü vidadan oluşur; sistem Torque motorlar tarafından tahrik edilir. Plastikasyon ve enjeksiyon hareketleri, birbirine akuple edilmiş iki senkron motor tarafından gerçekleştirilir birinci motor enjeksiyon hareketini, ikinci motor ise vida dönüşünü sağlar. Tahrik doğrudan gerçekleştirilir ve herhangi bir güç aktarım elemanı kullanılmaz. Bu sayede hareketlerde verim kaybı oluşmaz; sistem, düşük devirlerde yüksek tork sağlayarak yüksek hassasiyetli ve son derece dinamik bir çalışma karakteristiği sunar.

The injection unit of the eKW machines is composed of a satellite roller recirculation screw with a high load capacity that works in an oil bath driven by direct Torque motors.

The plasticization and injection movements are driven by two coupled, synchronous motors: the first one makes the injection movement, the second one the rotation movement. The connection is direct, without any intermediate transmission unit.

As a result, there is no loss of output on the movements, obtaining excellent dynamics with high torque.

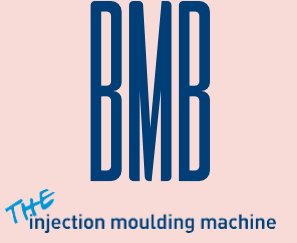
The motors are liquid cooled that allow very fast cycles without overheating.



BMB spa
Via Enrico Roselli, 12 | 25125 Brescia | Italy
bmb@bmb-spa.com | www.bmb-spa.com
Info
tel. +39.030.26.89.811 | fax +39.030.26.89.880
Customers' Care Service
tel. +39.030.26.89.711 | fax +39.030.26.89.770

Technical specifications here mentioned are indicative and therefore not binding for BMB.
I dati tecnici qui menzionati sono indicativi e per tanto non impegnativi per BMB.

4.5.65.31.300 - maggio 2015



eKW HYBRID SERİSİ



KOMBİNE TEKNOLOJİ

ONE SOLUTION, SO MANY ADVANTAGES TEK ÇÖZÜM, ÇOK FAZLA AVANTAJ

CNC KONTROL SİSTEMİ MACHINE TOOL CNC

Takım tezgâhları için CNC sayısal kontrol sistemi, eKW makinelerinde kullanılan tüm motorları tahrik eder ve kontrol eder. Birbirine bağlı sürücüler, frenleme enerjisini geri kazanarak sistemin enerji verimliliğini artırır. Sistemin tahrik ve kontrol fonksiyonlarına entegre edilmesi, ayarlanan pozisyon değerlerinin kolayca bulunmasını sağlar ve çalışma çevrimine ait tüm parametrelerin eksiksiz ve hassas şekilde uygulanmasını garanti eder.

Konum, hız ve kuvvet.

Pozisyon ayarlama süreci yalnızca bu üç basit değere dayanır; makine, imlemenme ve yavaşlamaları otomatik olarak ayarlayarak, belirlenen pozisyonlara yüzdelik hassasiyetle ulaşır.

CNC machine tool numeric controller drives and controls all the motors used on eKW Hybrid Series Machines. The drivers, which are interconnected, regain braking energy, thereby increasing the energy efficiency of the system. The system is completely integrated for the setting and control functions, making it easy to reach the parameters set for all the cycle values.

The setting procedure is considerably simplified requiring only the three values of position, speed and force to be set.

The machine will do the rest, reaching the set dimensions with finite precision, automatically regulating accelerations and decelerations.



EKW CLAMPING SYSTEM.
EKW MENGENE SİSTEMİ.



TOUCH SCREEN CONTROL PANEL.
DOKUNMATİK KONTROL PANELİ.



QUICK REPLACEMENT OF PLASTIFICATION UNIT.
ÇABUK DEĞİŞTİRİLEBİLEN PLASTİKLEŞME GRUBU.



DIRECT DRIVE SYSTEM WITH TORQUE MOTORS FOR PLASTICIZING.
PLASTİKLEŞTİRME İÇİN YÜKSEK TORKA SAHİP DİREK SÜRCÜLÜ MOTOR.

HYBRID

BİRLEŞTİRİLMİŞ TEKNOLOJİ, ÜSTÜN PERFORMANS COMBINED TECHNOLOGY-HIGHEST PERFORMANCES

Sürekli daha yenilikçi çözümler arayışından, eKW Hybrid serisi doğmuştur.

BMB, hızlı kalıplama makineleri ile elektrikli makineler olmak üzere iki özel alanda edindiği tüm deneyimi bir araya getirerek, bu alanların avantajlarını tek bir seri altında toplamıştır.

Her açıdan olağanüstü makineler için birleştirilmiş teknoloji: Enjeksiyon gruplarının büyük boyutları, hassasiyet, yüksek hız, sağlamlık ve düşük enerji tüketimi.

Mükemmelliğe doğru atılmış çift adım.

Model yelpazesi 250 t'den 2200 t'ye kadar uzanmaktadır.

The revolutionary eKW Hybrid Series has evolved from pursuing ever more creative solutions to attain the highest engineering level. BMB combined all the experience gained in two of its areas of speciality, the one dedicated to fast cycling machines and the other dedicated to full electric technology thus condensing all the advantages into one Series. Innovative technology creating extraordinary machines from every aspect: large capacity injection unit, precision, velocity, robustness and low energy consumption. "Stepping Stones" to perfection.

Range of the models is from 160 to 2200 tonnes.

RECIRCULATING ROLLER SCREWS FOR ALL OPERATIONS.
TÜM HAREKETLERDE GERİ DÖNÜŞLÜ DÖNER VİDALAR.

ROLLED TIE BARS AND BRONZE NUTS.
HADDELENMİŞ KOLONLAR VE BRONZ SOMUNLAR.

ELECTRIC MOTOR AND VOITH PUMP TO LOAD ACCUMULATORS. MOTORE AKÜMÜLÖRLERİN ŞARJI İÇİN ELEKTRİK TAHRİK VE VOITH POMPA

CLOSED CIRCUIT CENTRAL UNIT TO COOL MOTORS, ROLLER SCREWS AND BEARINGS. MOTORLAR, RULOLU VİDALAR VE RULMANLAR İÇİN KAPALI DEVRE SOĞUTMA ÜNİTESİ

INJECTION BY SERVOVALVE AND ACCUMULATORS. SERVOVALF VE AKÜMÜLÖRLER İLE ENJEKSİYON.



ALLARM
ALARMS

VERİLER GEÇMİŞİ
PARAMETERS HISTORY

OLAYLAR
EVENTS



SCHERMATA STORICO
PARAMETERS HISTORY SCREEN PAGE



SCHERMATA CHIUSURA/APERTURA
MOULD CLOSING/OPENING SCREEN PAGE



SCHERMATA TEMPI GANT
GANT CHARTS SCREEN PAGE

KONTROL SİSTEMİ İÇİN UZAKTAN DESTEK / CONTROL SYSTEM REMOTE ASSISTANCE

Uzaktan destek hizmeti, enjeksiyon makinelerinin kontrol sistemi konfigürasyonu üzerinde müdahalede bulunulmasına olanak tanır. Kontrol sistemine ait ekran sayfasının içeriği, firmanın TCP/IP ağ bağlantısı ve bir internet bağlantısı üzerinden görüntülenebilir ve değiştirilebilir.

Remote assistance allows diagnosis and interventions on the injection moulding machines control system.

Communication with machines uses a network connection TCP / IP via software installed on the PC that will communicate with the machine.

