

# BMB

THE INJECTION MOULDING MACHINE

www.bmb-spa.com

# BMB

THE INJECTION MOULDING MACHINE

ULTRA YÜKSEK ENJEKSİYON HIZI



TEKNİK ÖZELLİKLER

eKW HP. SERİ

# eKW HP

SERİSİ

ONE SOLUTION, SO MANY ADVANTAGES  
TEK ÇÖZÜM, ÇOK FAZLA AVANTAJ



**eKW CLAMPING SYSTEM BY ELECTRIC DIRECT DRIVE.**  
DOĞRUDAN TAHRİKLİ MOTORLARA ÇALIŞAN eKW KAPAMA SİSTEMİ.



**CNC TOUCH SCREEN CONTROL PANEL.**  
CNC DOKUNMATİK EKRAN KONTROL PANELİ.



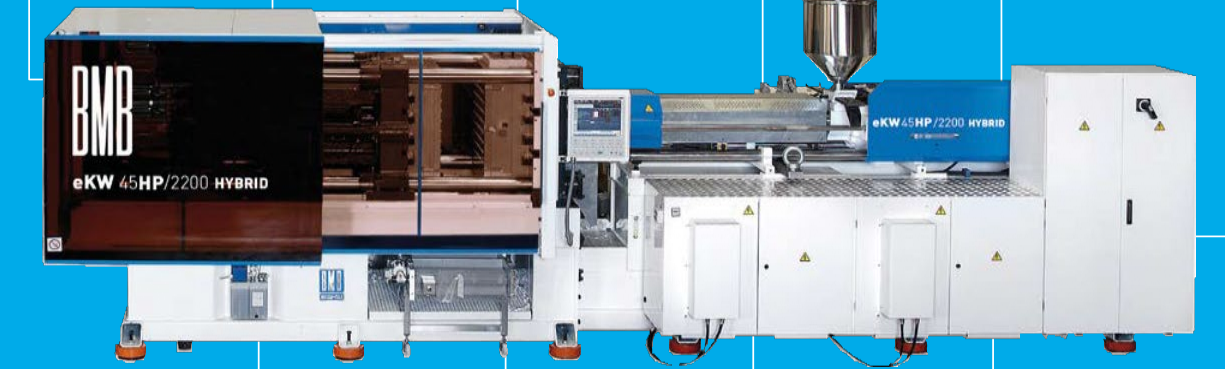
**QUICK REPLACEMENT OF PLASTIFICATION UNIT.**  
ÜRÜN GRUBUNUN HIZLI DEĞİŞİMİ.



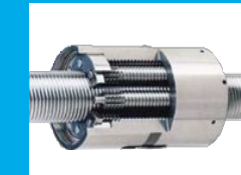
**DOUBLE SERVO VALVE TO INCREASE THE INJECTION SPEED.**  
ENJEKSİYON HIZINI ARTIRMAK İÇİN ÇİFT SERVO VALF.



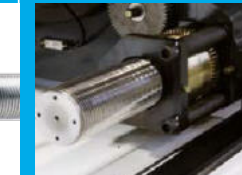
**DIRECT DRIVE SYSTEM WITH TORQUE MOTOR FOR PLASTICIZING.**  
ÜRÜN GRUBU İÇİN TORK MOTORLU DİREKT TAHRİK



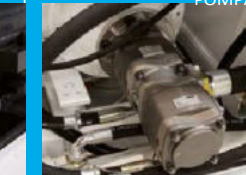
**RECIRCULATING ROLLER SCREWS FOR ALL OPERATIONS.** TÜM EKSENLERDE MAKARALI GERİ DÖNÜŞÜ VİDA.



**ROLLED TIE BARS AND BRONZE NUTS.**  
HADDELE EDİLMİŞ KOLONLAR VE BRONZ SOMUNLAR.



**ELECTRIC MOTOR AND GEAR PUMP TO LOAD ACCUMULATORS.**  
AKÜMÜLATÖRLERİN ŞARJI İÇİN ELEKTRİK MOTORU VE DIŞI POMPA.



**CLOSED CIRCUIT CENTRAL UNIT TO COOL MOTORS, ROLLER SCREWS AND BEARINGS.**  
MOTORLARIN, MAKARALI VIDALARIN VE RULMANLARIN SOĞUTULMASI İÇİN KAPALI DEVRE MERKEZİ ÜNİTE.



**INJECTION BY SERVOVALVE AND ACCUMULATORS.**  
SERVO VALF VE AKÜMÜLATÖRLER ARACILIĞIYLA ENJEKSİYON.



Technical specifications here mentioned are indicative and therefore not binding for BMB.  
I dati tecnici qui menzionati sono indicativi e per tanto non impegnativi per BMB.

4.9.65.31.302 - JULY 2023 - III ed.

| français                                     | deutsch                                       | TÜRKÇE                                     | español                                     | italiano                                     |
|----------------------------------------------|-----------------------------------------------|--------------------------------------------|---------------------------------------------|----------------------------------------------|
| CLASSIFICATION EUROMAP<br>UNITÉ DE FERMETURE | EUROMAP<br>KLASSIFIZIERUNG<br>SCHLIESSEINHEIT | EUROMAP SINIFLANDIRMASI<br>KAPATMA ÜNİTESİ | CLASIFICACIÓN EUROMAP<br>UNIDAD DE CIERRE   | CLASSIFICAZIONE EUROMAP<br>UNITÀ DI CHIUSURA |
| force de fermeture                           | schließkraft                                  | Kalıp kapatma kuvveti                      | fuerza de cierre del molde                  | forza di chiusura stampo                     |
| force d'ouverture                            | werkzeugöffnungskraft                         | Kalıp açma kuvveti                         | fuerza de apertura del molde                | forza di apertura stampo                     |
| course d'ouverture                           | werkzeugöffnungsweg max.                      | Kalıp açma stroku                          | carrera máxima del plato móvil              | corsa apertura stampo                        |
| dim. extérieures des plateaux HxV            | größe der aufspannplatten HxV                 | Plaka boyutları HxV                        | dim. externas de los platos HxV             | dimensione piani HxV                         |
| dim.entre les colonnes HxV                   | lichte weite der säulen HxV                   | Kolonlar arası mesafe HxV                  | dim. entre las columnas HxV                 | passaggio tra le colonne HxV                 |
| diamètre des colonnes                        | säulendurchmesser                             | Kolon çapı                                 | diámetro de las columnas                    | diametro delle colonne                       |
| lumière max. entre les plateaux              | öffnungsweite max.                            | Plakalar arası maksimum mesafe             | luz máxima entre los platos                 | distanza massima tra i piani                 |
| épaisseur mini du moule                      | werkzeugeinbauhöhe min.                       | Minimum kalıp yüksekliği                   | mínimo espesor molde                        | spessore stampo minimo                       |
| épaisseur maxi du moule                      | werkzeugeinbauhöhe max.                       | Maksimum kalıp yüksekliği                  | máximo espesor molde                        | spessore stampo massimo                      |
| course d'éjection hydraulique / électrique   | auswerferhub hydraulisch / elektrisch         | Hidrolik / elektrikli ejektör stroku       | carrera de expulsión hidráulica / eléctrica | corsa di estrazione idraulica / elettrica    |
| force d'éjection hydraulique / électrique    | auswerferkraft hydraulisch / elektrisch       | Hidrolik / elektrikli ejektör kuvveti      | fuerza de expulsión hidráulica / eléctrica  | forza di estrazione idraulica / elettrica    |
|                                              |                                               |                                            |                                             |                                              |
| UNITÉ D'INJECTION                            | SPRITZEINHEIT                                 | ENJEKSİYON GRUBU                           | UNIDAD DE INYECCIÓN                         | UNITÀ DI INIEZIONE                           |
| diamètre de la vis                           | schnecken ø                                   | Vida çapı                                  | diámetro del husillo                        | diametro vite                                |
| rapport L/D                                  | verhältnis länge / durchm.                    | Uzunluk / çap oranı                        | relación longitud/diámetro                  | rapporto lunghezza/diametro                  |
| volume d'injection                           | spritzvolumen                                 | Enjeksiyon hacmi                           | volumen de inyección                        | volume iniezione                             |
| capacité d'injection en PS                   | spritzgewicht in PS                           | Enjeksiyon kapasitesi PS                   | capacidad de inyección PS                   | capacità di iniezione PS                     |
| capacité d'injection en PP                   | spritzgewicht in PP                           | Enjeksiyon kapasitesi PP                   | capacidad de inyección PP                   | capacità di iniezione PP                     |
| débit d'injection                            | einspritzstrom                                | Enjeksiyon debisi                          | caudal de inyección                         | portata iniezione                            |
| pression d'injection                         | spezifischer spritzdruck                      | Enjeksiyon basıncı                         | presión específica de inyección             | pressione di iniezione                       |
| capacité de plastification                   | plastifizierleistung                          | Ergitme kapasitesi                         | capacidad de plastificación                 | capacità di plastificazione                  |
| vitesse maxi rotation vis                    | max. schneckendrehzahl                        | Maksimum vida dönme hızı                   | velocidad máx. de rotación del husillo      | velocità max rotazione vite                  |
| moment de torsion du moteur de la vis        | max. dremoment schnecke servomotor            | Maksimum vida torku                        | par máximo del motor eléctrico del husillo  | coppia massima vite                          |
| puissance de chauffage fourreau              | installierte heizleistug                      | Kovan ısıtma gücü                          | potencia de calefacción del cilindro        | potenza riscaldamento cilindro               |
| zones de chauffage fourreau                  | regelzones schneckenzyylinder                 | Kovan ısıtma bölgeleri                     | zonas de calefacción del cilindro           | zone di riscaldamento cilindro               |
| puissance du moteur                          | nennleistung pumpenmotor                      | Pompa elektrik motor güç değeri            | potencia del motor                          | potenza motore pompa                         |
| DONNÉES ADDITIONNELLES                       | ALLGEMEIN                                     | TAMAMLAYICI VERİLER                        | DATOS ADICIONALES                           | DATI A COMPLETAMENTO                         |
| cycle en vide (Euromap 6)                    | trockenzyklus (Euromap 6)                     | Kuru Çevrim (Euromap 6)                    | ciclo en vacío (Euromap 6)                  | ciclo a vuoto (Euromap 6)                    |
| cycle en vide avec temps de déverrouillage   | trockenzyklus mit freigabezeit                | Kuru Çevrim Açma Süresi                    | ciclo en vacío con tiempo de desbloqueo     | ciclo a vuoto con tempo di sbloccaggio       |
| poids                                        | gewicht                                       | Ağarlık                                    | peso                                        | peso                                         |
| capacité du réservoir de l'huile             | ölfüllung                                     | Hidrolik yağ kapasitesi                    | capacidad depósito aceite                   | capacità serbatoio olio                      |

TEKNİK ÖZELLİKLER

| EUROMAP SINIFI<br>KİTLEME GRUBU      |    | 1600H - 700 | 1600H -700 |
|--------------------------------------|----|-------------|------------|
| Kalıp Kitleme Kuvveti                | kN | 1600        |            |
| Kalıp Açma Kuvveti                   | kN | 160         |            |
| Hareketli Plaka Max. Stroku          | mm | 550         |            |
| Plaka ölçüleri HxV                   | mm | 750 x 750   |            |
| Kolon Arası Mesafesi HxV             | mm | 510 x 510   |            |
| Kolon çapı                           | mm | 80          |            |
| maximum daylight                     | mm | 1100        |            |
| Minimum kalıp kalınlığı              | mm | 150         |            |
| Maksimum kalıp kalınlığı             | mm | 550         |            |
| Ejektör Stroku hydraulic / electric  | mm | - / 160     |            |
| Ejektör Kuvveti hydraulic / electric | kN | - / 42      |            |

| ENJEKSİYON GRUBU         |                   | 700   |      |      | 1300  |      |      |
|--------------------------|-------------------|-------|------|------|-------|------|------|
| Vida çapı                | mm                | 40    | 45   | 50   | 50    | 55   | 60   |
| Uzunluk / çap oranı      | L/D               | 25    | 23   | 21   | 27    | 25   | 23   |
| Enjeksiyon hacmi         | cm³               | 270   | 342  | 422  | 490   | 594  | 707  |
| Enjeksiyon kapasitesi PS | g                 | 256   | 325  | 401  | 465   | 564  | 671  |
| Enjeksiyon kapasitesi PP | g                 | 202   | 256  | 317  | 367   | 445  | 530  |
| Enjeksiyon Oranı         | cm³ / s           | 1264  | 1600 | 1975 | 2066  | 2500 | 2975 |
| Özgül enjeksiyon basıncı | kg/cm²            | 2665  | 2106 | 1706 | 2608  | 2156 | 1812 |
| Ergitme kapasitesi       | g/s               | 52    | 54   | 70   | 70    | 80   | 90   |
| Maksimum vida dönme hızı | min <sup>-1</sup> | 500   |      |      | 450   |      |      |
| Maksimum vida torku      | Nm                | 600   |      |      | 1000  |      |      |
| Kovan ısıtma Kapasitesi  | kW                | 15    |      |      | 24    |      |      |
| Kovan ısıtma Bölgesi     | n °               | 4 + 1 |      |      | 4 + 1 |      |      |
| Pompa Motor Gücü         | kW                | 22    |      |      | 22    |      |      |

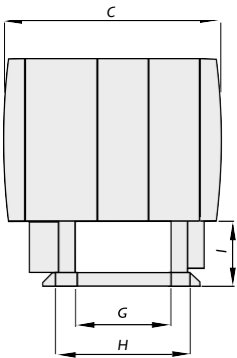
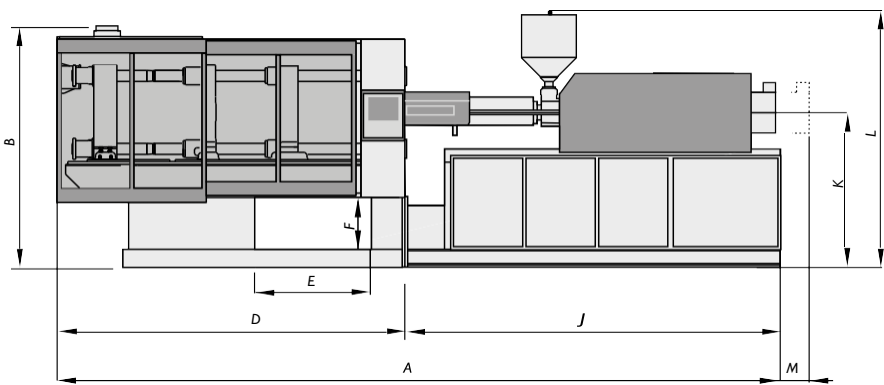
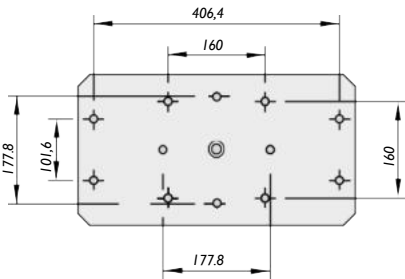
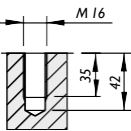
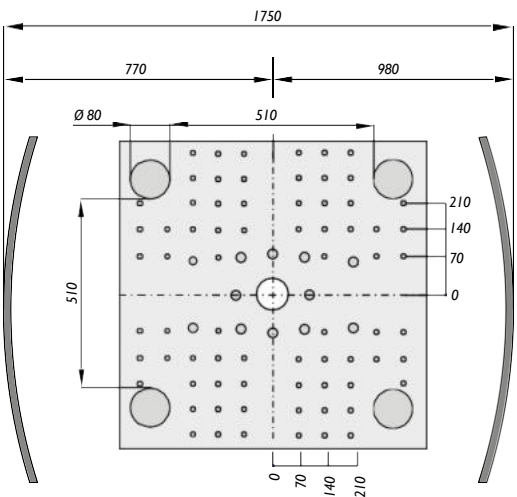
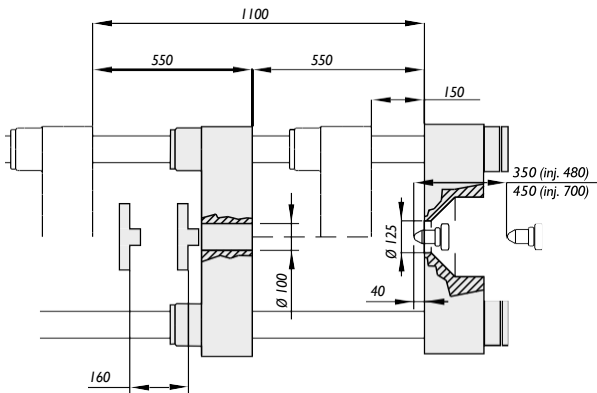
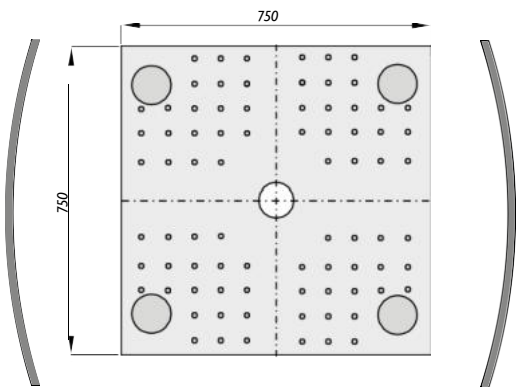
| EK BİLGİ                |    |            |       |
|-------------------------|----|------------|-------|
| Kuru Çevrim (Euromap 6) | s  | 1,00 - 357 |       |
| Kuru Çevrim Açma Zamanı | s  | 1,15 - 357 |       |
| Ağarlık                 | kg | 7500       | 10500 |
| Yağ Depo Kapasitesi     | Lt | 200        | 200   |



THE INJECTION MOULDING MACHINE

www.bmb-spa.com





|     | A    | B    | C    | D    | E    | F   | G   | H    | I   | J    | K    | L    | M |
|-----|------|------|------|------|------|-----|-----|------|-----|------|------|------|---|
| 480 | 7078 | 2371 | 1716 | 3093 | 1000 | 260 | 750 | 1170 | 713 | 3985 | 1380 | 2290 | - |
| 700 |      |      |      |      |      |     |     |      |     |      |      |      |   |

## EUROMAP SINIFI KİTLEME GRUBU

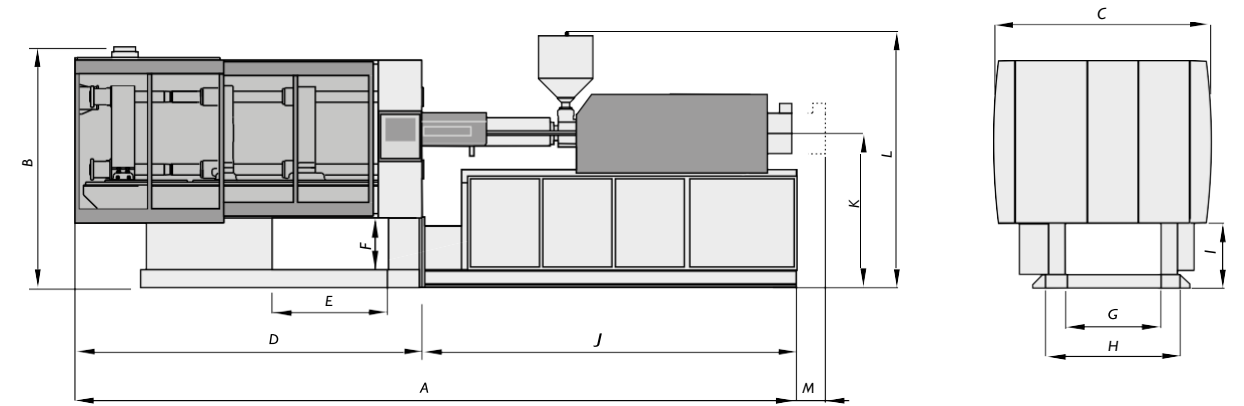
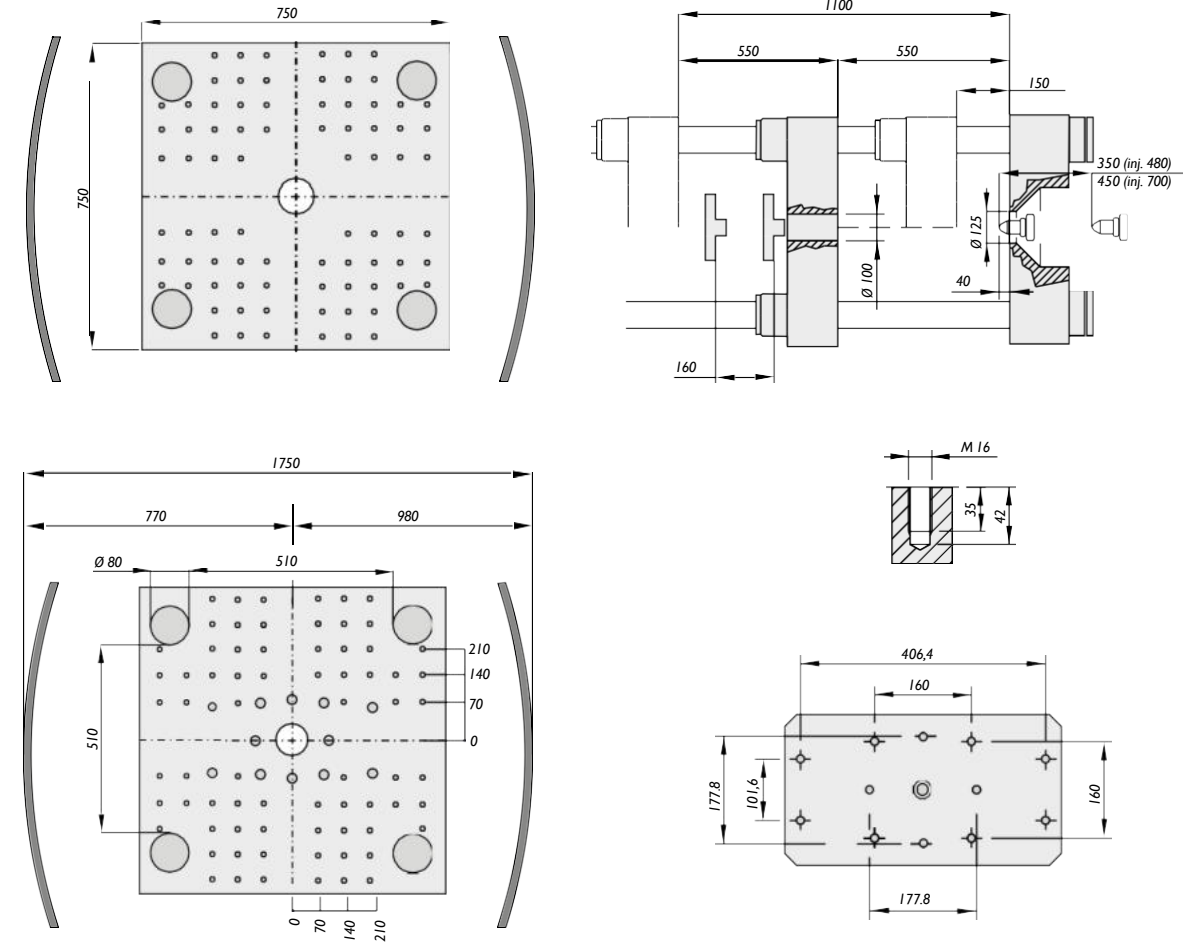
|                                      |    | 1800H - 700 | 1800H - 1300 |
|--------------------------------------|----|-------------|--------------|
| Kalıp Kitleme Kuvveti                | kN | 1800        |              |
| Kalıp Açma Kuvveti                   | kN | 180         |              |
| Hareketli Plaka Max. Stroku          | mm | 550         |              |
| Plaka ölçüleri HxV                   | mm | 750 x 750   |              |
| Kolon Arası Mesafesi HxV             | mm | 510 x 510   |              |
| Kolon çapı                           | mm | 80          |              |
| maximum daylight                     | mm | 1100        |              |
| Minimum kalıp kalınlığı              | mm | 150         |              |
| Maksimum kalıp kalınlığı             | mm | 550         |              |
| Ejektör Stroku hydraulic / electric  | mm | - / 160     |              |
| Ejektör Kuvveti hydraulic / electric | kN | - / 42      |              |

## ENJEKSİYON GRUBU

|                          |                     |      | 700   |      | 1300 |       |      |
|--------------------------|---------------------|------|-------|------|------|-------|------|
| Vida çapı                | mm                  | 40   | 45    | 50   | 50   | 55    | 60   |
| Uzunluk / çap oranı      | L/D                 | 25   | 23    | 21   | 27   | 25    | 23   |
| Enjeksiyon hacmi         | cm <sup>3</sup>     | 270  | 342   | 422  | 490  | 594   | 707  |
| Enjeksiyon kapasitesi PS | g                   | 256  | 325   | 401  | 465  | 564   | 671  |
| Enjeksiyon kapasitesi PP | g                   | 202  | 256   | 317  | 367  | 445   | 530  |
| Enjeksiyon Oranı         | cm <sup>3</sup> / s | 1264 | 1600  | 1975 | 2066 | 2500  | 2975 |
| Özgül enjeksiyon basıncı | kg/cm <sup>2</sup>  | 2665 | 2106  | 1706 | 2608 | 2156  | 1812 |
| Ergitme kapasitesi       | g/s                 | 52   | 54    | 70   | 70   | 80    | 90   |
| Maksimum vida dönme hızı | min <sup>-1</sup>   |      | 500   |      |      | 450   |      |
| Maksimum vida torku      | Nm                  |      | 600   |      |      | 1000  |      |
| Kovan Isıtma Kapasitesi  | kW                  |      | 15    |      |      | 24    |      |
| Kovan ısıtma Bölgesi     | n°                  |      | 4 + 1 |      |      | 4 + 1 |      |
| Pompa Motor Gücü         | kW                  |      | 22    |      |      | 22    |      |

## EK BİLGİ

|                         |    |            |       |
|-------------------------|----|------------|-------|
| Kuru Çevrim (Euromap 6) | s  | 1,00 - 357 |       |
| Kuru Çevrim Ağma Zamanı | s  | 1,15 - 357 |       |
| Ağırlık                 | kg | 7500       | 10500 |
| Yağ Depo Kapasitesi     | Lt | 200        | 200   |



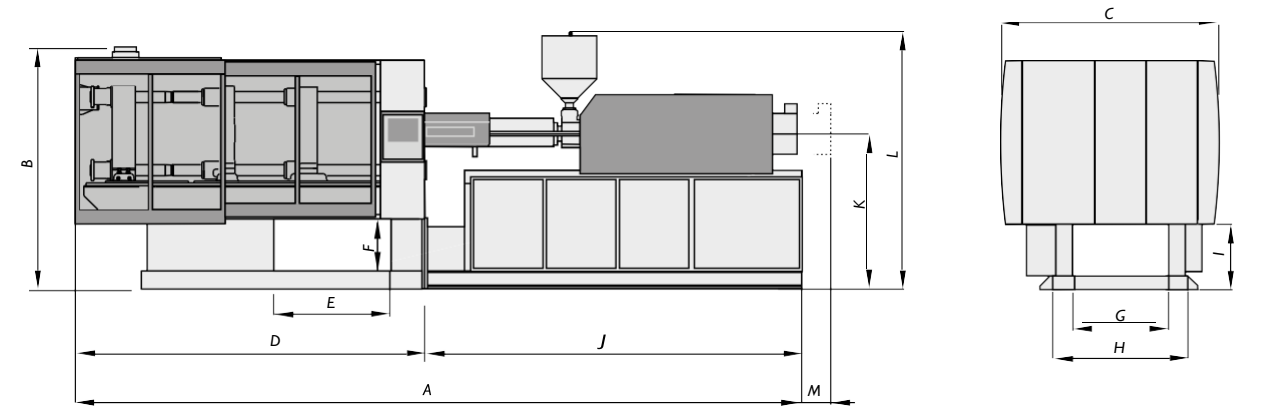
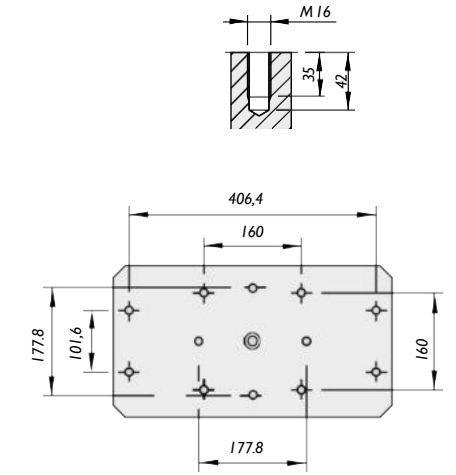
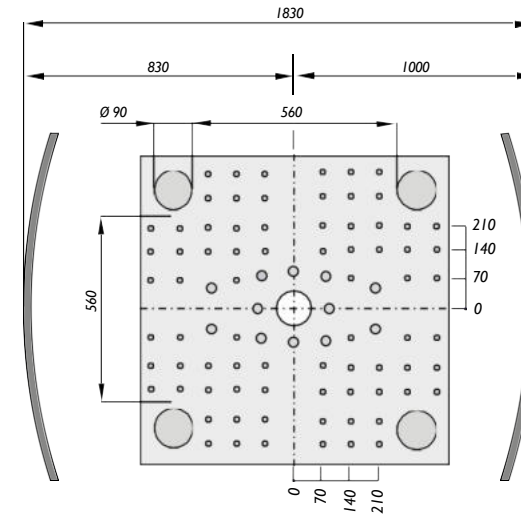
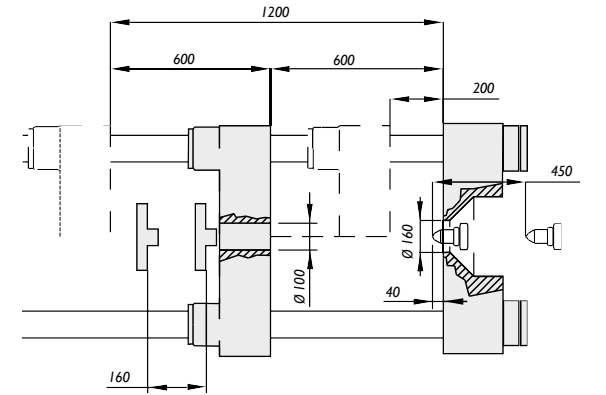
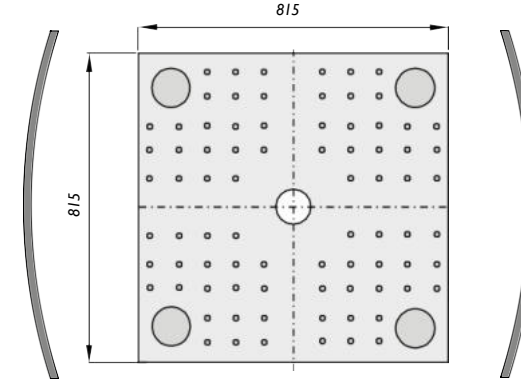
|     | A    | B    | C    | D    | E    | F   | G   | H    | J   | K    | L    | M    |   |
|-----|------|------|------|------|------|-----|-----|------|-----|------|------|------|---|
| 480 | 7078 | 2371 | 1716 | 3093 | 1000 | 260 | 750 | 1170 | 713 | 3985 | 1380 | 2290 | - |
| 700 |      |      |      |      |      |     |     |      |     |      |      |      |   |

| EUROMAP SINIFI                       |    | 2000H - 700 |  | 2000H - 1300 |  |
|--------------------------------------|----|-------------|--|--------------|--|
| KİTLEME GRUBU                        |    |             |  |              |  |
| Kalıp Kitleme Kuvveti                | kN | 2000        |  |              |  |
| Kalıp Açma Kuvveti                   | kN | 200         |  |              |  |
| Hareketli Plaka Max. Stroku          | mm | 600         |  |              |  |
| Plaka ölçüleri HxV                   | mm | 815 x 815   |  |              |  |
| Kolon Arası Mesafesi HxV             | mm | 560 x 560   |  |              |  |
| Kolon çapı                           | mm | 90          |  |              |  |
| maximum daylight                     | mm | 1200        |  |              |  |
| Minimum kalıp kalınlığı              | mm | 200         |  |              |  |
| Maksimum kalıp kalınlığı             | mm | 600         |  |              |  |
| Ejektör Stroku hydraulic / electric  | mm | - / 160     |  |              |  |
| Ejektör Kuvveti hydraulic / electric | kN | - / 42      |  |              |  |

| ENJEKSİYON GRUBU         |                     | 700   |      |      | 1300  |      |      |
|--------------------------|---------------------|-------|------|------|-------|------|------|
| Vida çapı                | mm                  | 40    | 45   | 50   | 50    | 55   | 60   |
| Uzunluk / çap oranı      | L/D                 | 25    | 23   | 21   | 27    | 25   | 23   |
| Enjeksiyon hacmi         | cm <sup>3</sup>     | 270   | 342  | 422  | 490   | 594  | 707  |
| Enjeksiyon kapasitesi PS | g                   | 256   | 325  | 401  | 465   | 564  | 671  |
| Enjeksiyon kapasitesi PP | g                   | 202   | 256  | 317  | 367   | 445  | 530  |
| Enjeksiyon Oranı         | cm <sup>3</sup> / s | 1264  | 1600 | 1975 | 2066  | 2500 | 2975 |
| Özgül enjeksiyon basıncı | kg/cm <sup>2</sup>  | 2665  | 2106 | 1706 | 2608  | 2156 | 1812 |
| Ergitme kapasitesi       | g/s                 | 52    | 54   | 70   | 70    | 80   | 90   |
| Maksimum vida dönme hızı | min <sup>-1</sup>   | 500   |      |      | 450   |      |      |
| Maksimum vida torku      | Nm                  | 600   |      |      | 1000  |      |      |
| Kovan Isıtma Kapasitesi  | kW                  | 15    |      |      | 24    |      |      |
| Kovan ısıtma Bölgesi     | n°                  | 4 + 1 |      |      | 4 + 1 |      |      |
| Pompa Motor Gücü         | kW                  | 22    |      |      | 22    |      |      |

### EK BİLİĞİ

|                         |    |            |       |
|-------------------------|----|------------|-------|
| Kuru Çevrim (Euromap 6) | s  | 1,15 - 392 |       |
| Kuru Çevrim Ağma Zamanı | s  | 1,30 - 392 |       |
| Ağırlık                 | kg | 9000       | 12000 |
| Yağ Depo Kapasitesi     | Lt | 200        | 260   |

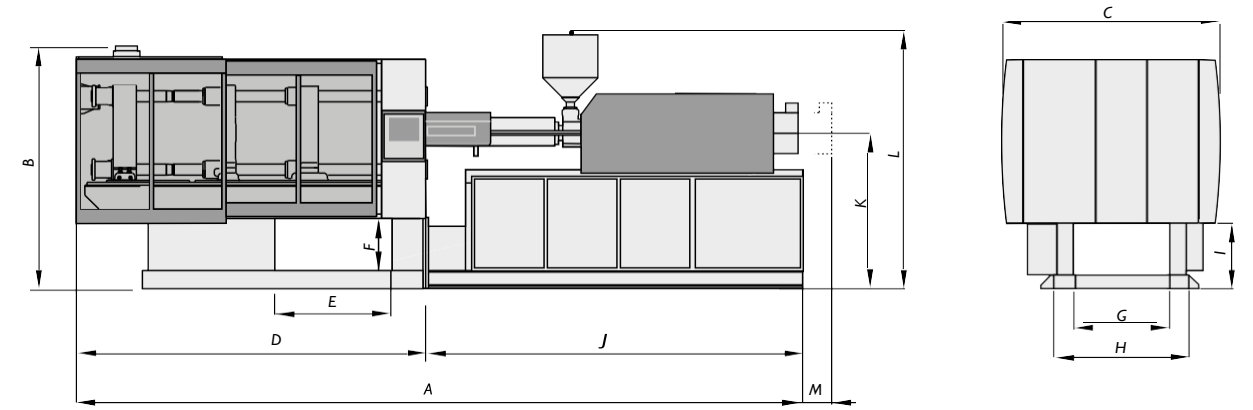
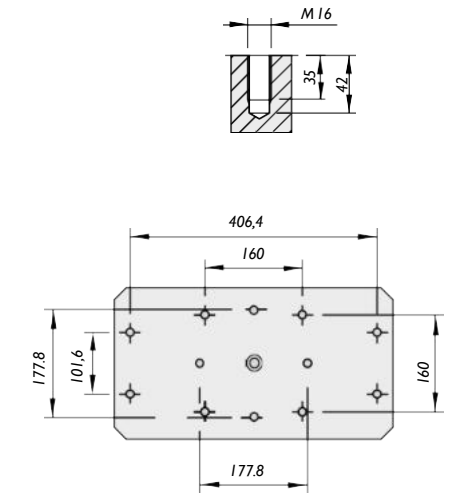
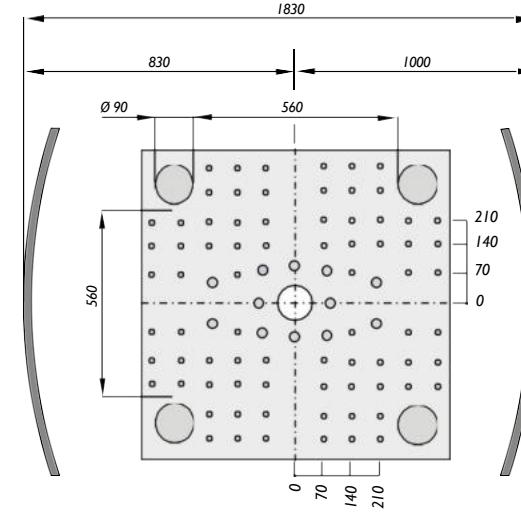
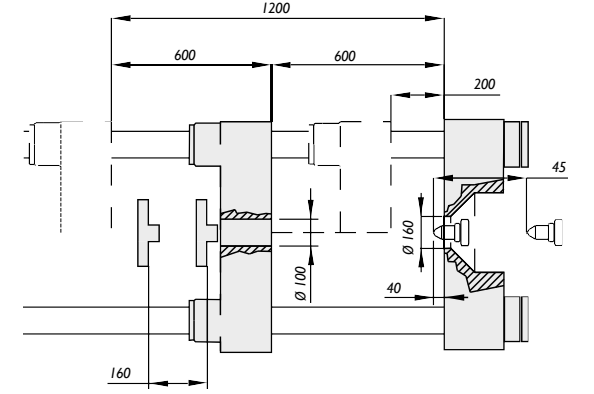
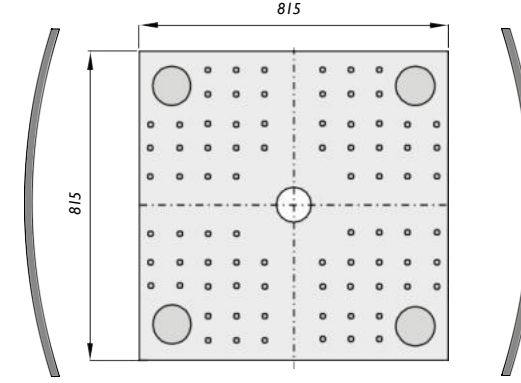


|      | A    | B    | C    | D    | E    | F   | G   | H    | J    | K    | L    | M   |
|------|------|------|------|------|------|-----|-----|------|------|------|------|-----|
| 700  | 7230 |      |      |      |      |     |     |      | 3985 |      | 2290 | -   |
| 1300 | 7451 | 2400 | 1830 | 3245 | 1000 | 280 | 735 | 1255 | 3910 | 1380 | 2305 | 216 |
| 2200 | 8051 |      |      |      |      |     |     |      | 4590 |      |      |     |

| EUROMAP SINIFI                       |    | 2200H - 700 |  | 2200H - 1300 |  |
|--------------------------------------|----|-------------|--|--------------|--|
| KİTLEME GRUBU                        |    |             |  |              |  |
| Kalıp Kitleme Kuvveti                | kN | 2200        |  |              |  |
| Kalıp Açma Kuvveti                   | kN | 220         |  |              |  |
| Hareketli Plaka Max. Stroku          | mm | 600         |  |              |  |
| Plaka ölçüleri HxV                   | mm | 815 x 815   |  |              |  |
| Kolon Arası Mesafesi HxV             | mm | 560 x 560   |  |              |  |
| Kolon çapı                           | mm | 90          |  |              |  |
| maximum daylight                     | mm | 1200        |  |              |  |
| Minimum kalıp kalınlığı              | mm | 200         |  |              |  |
| Maksimum kalıp kalınlığı             | mm | 600         |  |              |  |
| Ejektör Stroku hydraulic / electric  | mm | - / 160     |  |              |  |
| Ejektör Kuvveti hydraulic / electric | kN | - / 42      |  |              |  |

| ENJEKSİYON GRUBU         |         | 700   |      |      | 1300  |      |      |
|--------------------------|---------|-------|------|------|-------|------|------|
| Vida çapı                | mm      | 40    | 45   | 50   | 50    | 55   | 60   |
| Uzunluk / çap oranı      | L/D     | 25    | 23   | 21   | 27    | 25   | 23   |
| Enjeksiyon hacmi         | cm³     | 270   | 342  | 422  | 490   | 594  | 707  |
| Enjeksiyon kapasitesi PS | g       | 256   | 325  | 401  | 465   | 564  | 671  |
| Enjeksiyon kapasitesi PP | g       | 202   | 256  | 317  | 367   | 445  | 530  |
| Enjeksiyon Oranı         | cm³ / s | 1264  | 1600 | 1975 | 2066  | 2500 | 2975 |
| Özgül enjeksiyon basıncı | kg/cm²  | 2665  | 2106 | 1706 | 2608  | 2156 | 1812 |
| Ergitme kapasitesi       | g/s     | 52    | 54   | 70   | 70    | 80   | 90   |
| Maksimum vida dönme hızı | min⁻¹   | 500   |      |      | 450   |      |      |
| Maksimum vida torku      | Nm      | 600   |      |      | 1000  |      |      |
| Kovan Isıtma Kapasitesi  | kW      | 15    |      |      | 24    |      |      |
| Kovan ısıtma Bölgesi     | n°      | 4 + 1 |      |      | 4 + 1 |      |      |
| Pompa Motor Gücü         | kW      | 22    |      |      | 22    |      |      |

| EK BİLGİ                |    |            |       |
|-------------------------|----|------------|-------|
| Kuru Çevrim (Euromap 6) | s  | 1,15 - 392 |       |
| Kuru Çevrim Ağma Zamanı | s  | 1,30 - 392 |       |
| Ağırlık                 | kg | 9000       | 12000 |
| Yağ Depo Kapasitesi     | Lt | 200        | 260   |

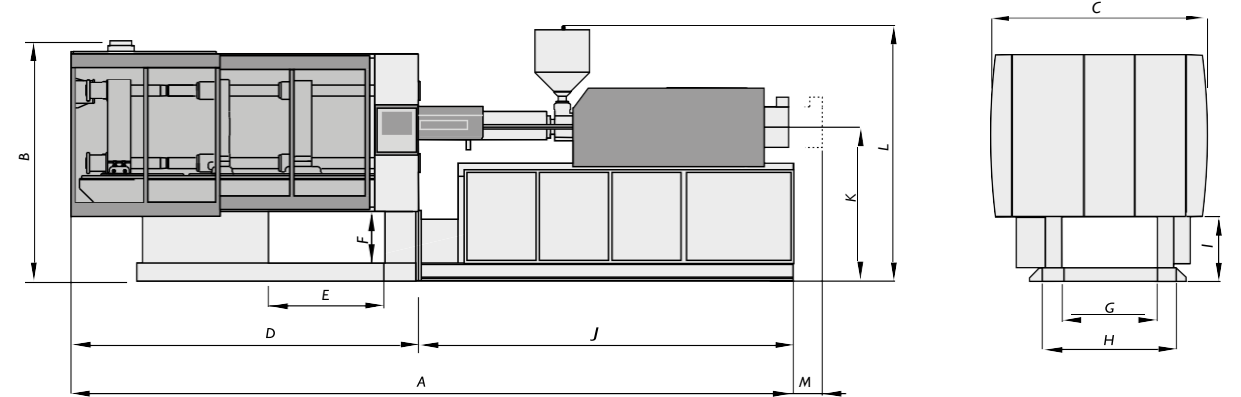
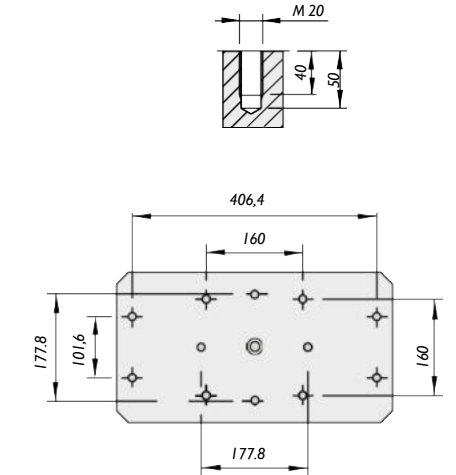
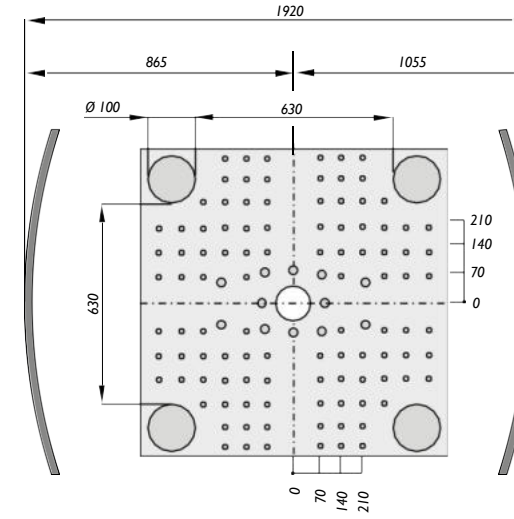
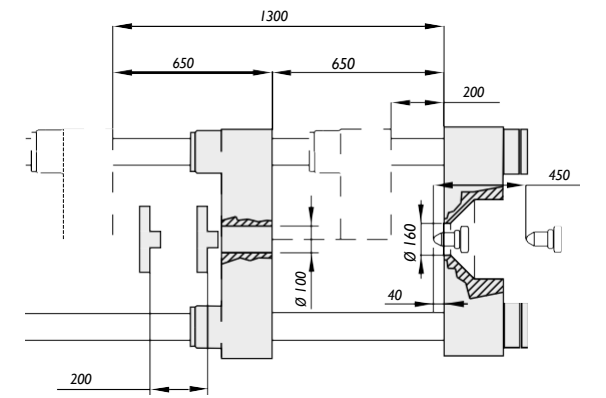
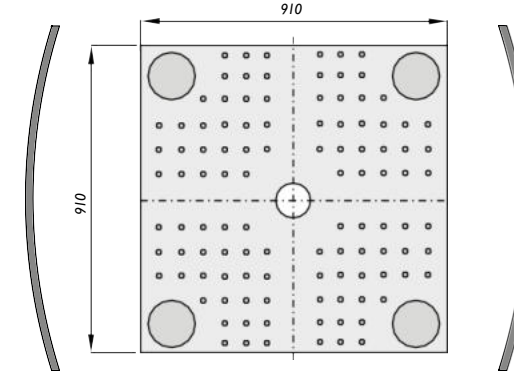


|      | A    | B    | C    | D    | E    | F   | G   | H    |     | J    | K    | L    | M |
|------|------|------|------|------|------|-----|-----|------|-----|------|------|------|---|
| 700  | 7230 | 2400 | 1830 | 3245 | 1000 | 280 | 735 | 1255 | 670 | 3985 | 1380 | 2290 | - |
| 1300 | 7451 |      |      |      |      |     |     |      |     | 3910 |      | 2305 |   |
| 2200 | 8051 |      |      |      |      |     |     |      |     | 4590 |      | 216  |   |

| EUROMAP SINIFI                       |    | 2500H - 1300 |  | 2500H - 2200 |  |
|--------------------------------------|----|--------------|--|--------------|--|
| KİTLEME GRUBU                        |    |              |  |              |  |
| Kalıp Kitleme Kuvveti                | kN | 2500         |  |              |  |
| Kalıp Açma Kuvveti                   | kN | 250          |  |              |  |
| Hareketli Plaka Max. Stroku          | mm | 650          |  |              |  |
| Plaka ölçüleri HxV                   | mm | 910 x 910    |  |              |  |
| Kolon Arası Mesafesi HxV             | mm | 630 x 630    |  |              |  |
| Kolon çapı                           | mm | 100          |  |              |  |
| maximum daylight                     | mm | 1300         |  |              |  |
| Minimum kalıp kalınlığı              | mm | 200          |  |              |  |
| Maksimum kalıp kalınlığı             | mm | 650          |  |              |  |
| Ejektör Stroku hydraulic / electric  | mm | - / 200      |  |              |  |
| Ejektör Kuvveti hydraulic / electric | kN | - / 60       |  |              |  |

| ENJEKSİYON GRUBU         |                     | 1300  |      |      | 2200  |      |      |
|--------------------------|---------------------|-------|------|------|-------|------|------|
| Vida çapı                | mm                  | 50    | 55   | 60   | 60    | 65   | 70   |
| Uzunluk / çap oranı      | L/D                 | 27    | 25   | 23   | 27    | 25   | 23   |
| Enjeksiyon hacmi         | cm <sup>3</sup>     | 490   | 594  | 707  | 961   | 1128 | 1308 |
| Enjeksiyon kapasitesi PS | g                   | 465   | 564  | 671  | 912   | 1072 | 1243 |
| Enjeksiyon kapasitesi PP | g                   | 367   | 445  | 530  | 720   | 846  | 981  |
| Enjeksiyon Oranı         | cm <sup>3</sup> / s | 2066  | 2500 | 2975 | 3700  | 4300 | 5000 |
| Özgül enjeksiyon basıncı | kg/cm <sup>2</sup>  | 2608  | 2156 | 1812 | 2333  | 1988 | 1714 |
| Ergitme kapasitesi       | g/s                 | 70    | 80   | 90   | 90    | 100  | 110  |
| Maksimum vida dönme hızı | min <sup>-1</sup>   | 450   |      |      | 350   |      |      |
| Maksimum vida torku      | Nm                  | 1000  |      |      | 2000  |      |      |
| Kovan Isıtma Kapasitesi  | kW                  | 24    |      |      | 32,5  |      |      |
| Kovan ısıtma Bölgesi     | n°                  | 4 + 1 |      |      | 4 + 1 |      |      |
| Pompa Motor Gücü         | kW                  | 22    |      |      | 45    |      |      |

| EK BİLGİ                |    |            |       |
|-------------------------|----|------------|-------|
| Kuru Çevrim (Euromap 6) | s  | 1,20 - 441 |       |
| Kuru Çevrim Ağma Zamanı | s  | 1,35 - 441 |       |
| Ağırlık                 | kg | 13000      | 14500 |
| Yağ Depo Kapasitesi     | Lt | 260        | 280   |



|      | A    | B    | C    | D    | E    | F   | G   | H    | J   | K    | L    | M    |     |
|------|------|------|------|------|------|-----|-----|------|-----|------|------|------|-----|
| 1300 | 7500 | 2065 | 1920 | 3515 | 1100 | 435 | 915 | 1075 | 585 | 3985 | 1380 | 2290 | 40  |
| 2200 | 8105 |      |      |      |      |     |     |      |     | 4590 |      | 2305 | 191 |

### EUROMAP SINIFI KİTLEME GRUBU

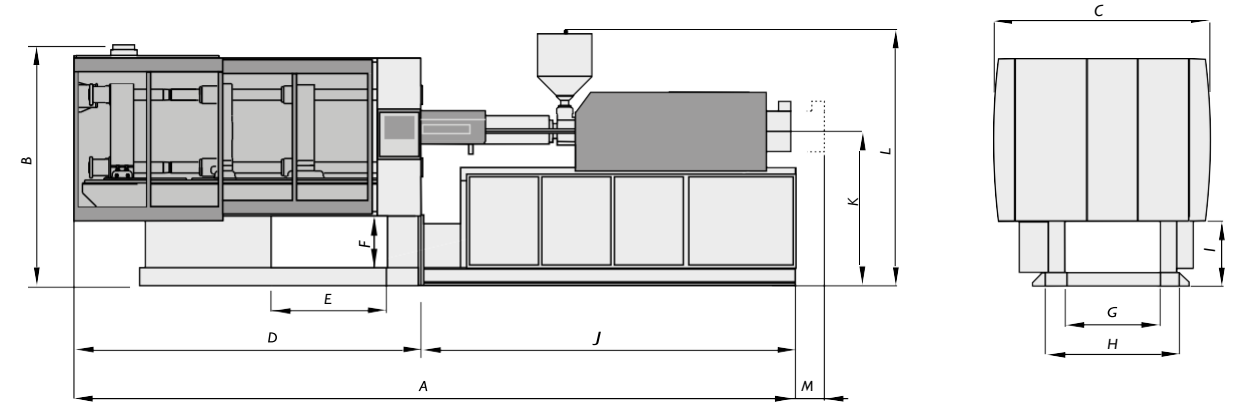
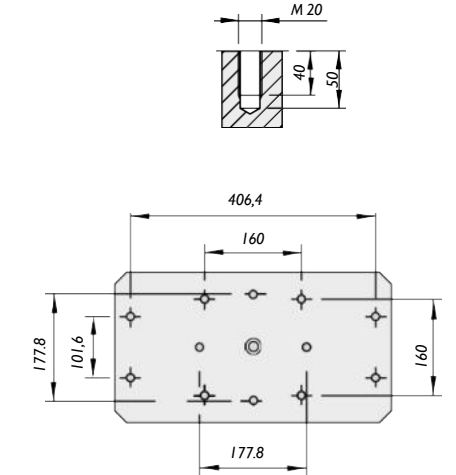
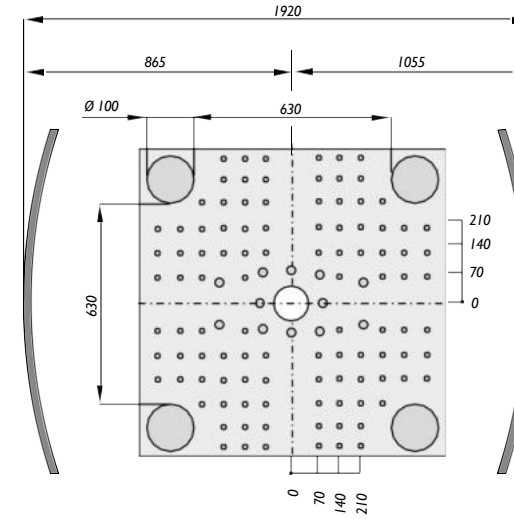
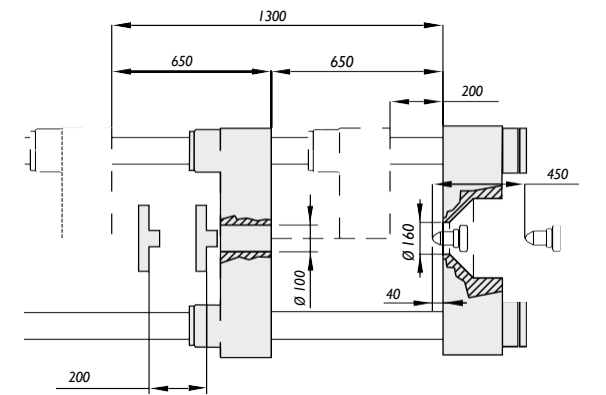
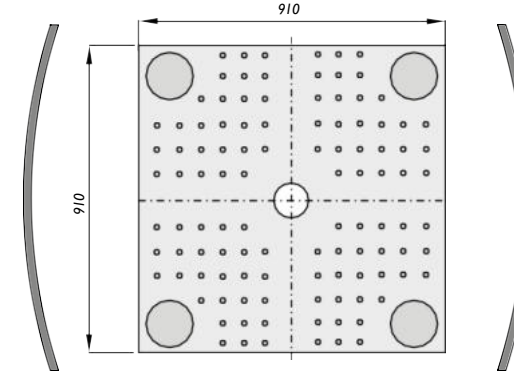
|                                      |    | 2800H - 1300 | 2800H - 2200 |
|--------------------------------------|----|--------------|--------------|
| Kalıp Kitleme Kuvveti                | kN | 2800         |              |
| Kalıp Açma Kuvveti                   | kN | 280          |              |
| Hareketli Plaka Max. Stroku          | mm | 650          |              |
| Plaka ölçüleri HxV                   | mm | 910 x 910    |              |
| Kolon Arası Mesafesi HxV             | mm | 630 x 630    |              |
| Kolon çapı                           | mm | 100          |              |
| maximum daylight                     | mm | 1300         |              |
| Minimum kalıp kalınlığı              | mm | 200          |              |
| Maksimum kalıp kalınlığı             | mm | 650          |              |
| Ejektör Stroku hydraulic / electric  | mm | - / 200      |              |
| Ejektör Kuvveti hydraulic / electric | kN | - / 60       |              |

### ENJEKSİYON GRUBU

|                          |         | 1300  | 2200  |
|--------------------------|---------|-------|-------|
| Vida çapı                | mm      | 50    | 60    |
| Uzunluk / çap oranı      | L/D     | 27    | 23    |
| Enjeksiyon hacmi         | cm³     | 490   | 961   |
| Enjeksiyon kapasitesi PS | g       | 465   | 912   |
| Enjeksiyon kapasitesi PP | g       | 367   | 720   |
| Enjeksiyon Oranı         | cm³ / s | 2066  | 3700  |
| Özgül enjeksiyon basıncı | kg/cm²  | 2608  | 2333  |
| Ergitme kapasitesi       | g/s     | 70    | 90    |
| Maksimum vida dönme hızı | min⁻¹   | 450   | 350   |
| Maksimum vida torku      | Nm      | 1000  | 2000  |
| Kovan Isıtma Kapasitesi  | kW      | 24    | 32,5  |
| Kovan ısıtma Bölgesi     | n°      | 4 + 1 | 4 + 1 |
| Pompa Motor Gücü         | kW      | 22    | 45    |

### EK BİLGİ

|                         |    |            |
|-------------------------|----|------------|
| Kuru Çevrim (Euromap 6) | s  | 1,20 - 441 |
| Kuru Çevrim Ağma Zamanı | s  | 1,35 - 441 |
| Ağırlık                 | kg | 13000      |
| Yağ Depo Kapasitesi     | Lt | 260        |



|      | A    | B    | C    | D    | E    | F   | G   | H    | J   |      | K    | L    | M   |
|------|------|------|------|------|------|-----|-----|------|-----|------|------|------|-----|
| 1300 | 7500 | 2065 | 1920 | 3515 | 1100 | 435 | 915 | 1075 | 585 | 3985 | 1380 | 2290 | 40  |
| 2200 | 8105 |      |      |      |      |     |     |      |     | 4590 |      | 2305 | 191 |

## TEKNİK ÖZELLİKLER

### EUROMAP SINIFI KİTLEME GRUBU

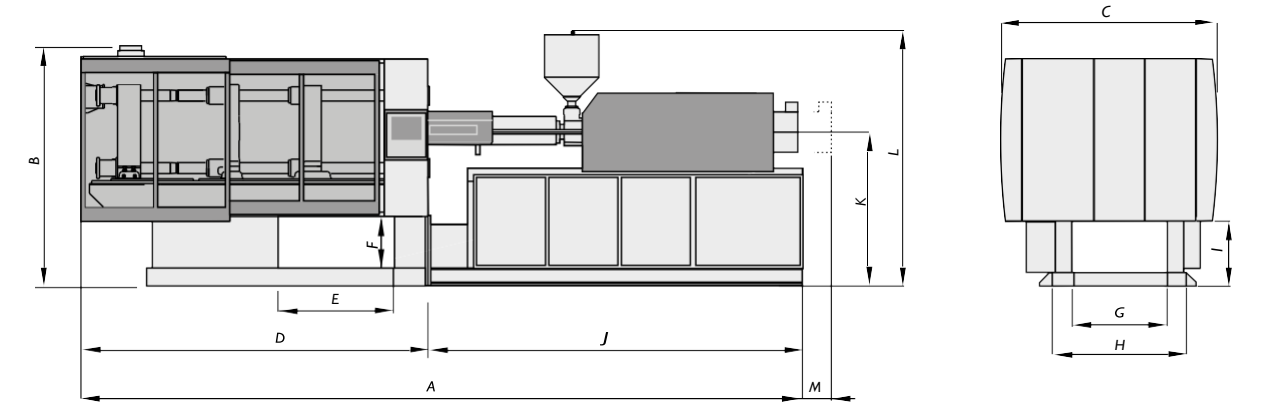
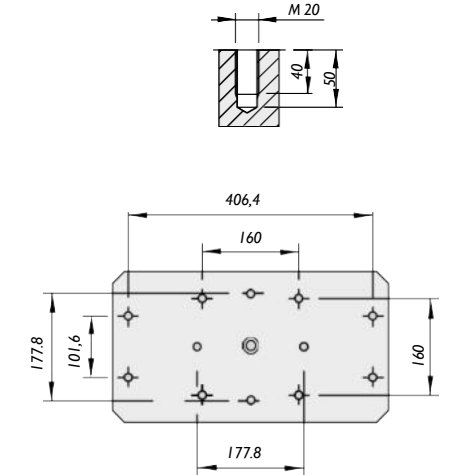
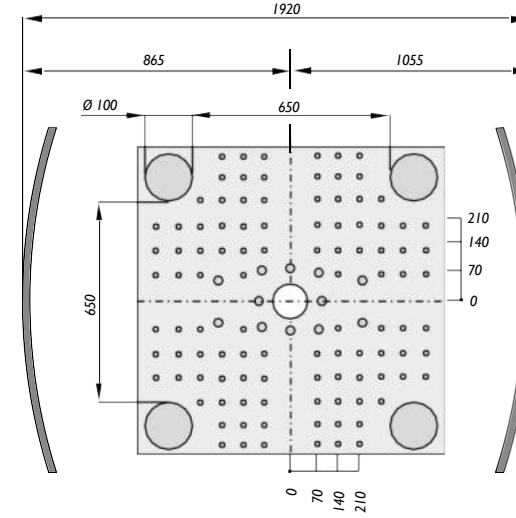
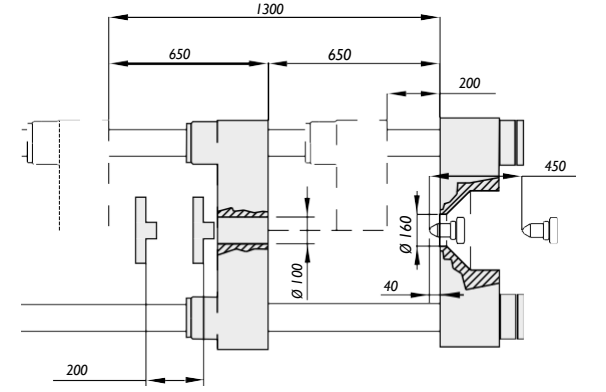
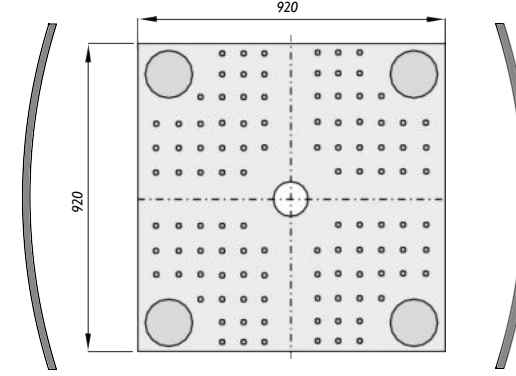
|                                      |    | 2800H - 1300 | 2800H - 2200 |
|--------------------------------------|----|--------------|--------------|
| Kalıp Kitleme Kuvveti                | kN | 2800         |              |
| Kalıp Açma Kuvveti                   | kN | 280          |              |
| Hareketli Plaka Max. Stroku          | mm | 650          |              |
| Plaka ölçüleri HxV                   | mm | 920 x 920    |              |
| Kolon Arası Mesafesi HxV             | mm | 650 x 650    |              |
| Kolon çapı                           | mm | 100          |              |
| maximum daylight                     | mm | 1300         |              |
| Minimum kalıp kalınlığı              | mm | 200          |              |
| Maksimum kalıp kalınlığı             | mm | 650          |              |
| Ejektör Stroku hydraulic / electric  | mm | - / 200      |              |
| Ejektör Kuvveti hydraulic / electric | kN | - / 60       |              |

### ENJEKSİYON GRUBU

|                          |         | 1300  | 2200  |
|--------------------------|---------|-------|-------|
| Vida çapı                | mm      | 50    | 60    |
| Uzunluk / çap oranı      | L/D     | 27    | 23    |
| Enjeksiyon hacmi         | cm³     | 490   | 961   |
| Enjeksiyon kapasitesi PS | g       | 465   | 912   |
| Enjeksiyon kapasitesi PP | g       | 367   | 720   |
| Enjeksiyon Oranı         | cm³ / s | 2066  | 3700  |
| Özgül enjeksiyon basıncı | kg/cm²  | 2608  | 2333  |
| Ergitme kapasitesi       | g/s     | 70    | 90    |
| Maksimum vida dönme hızı | min⁻¹   | 450   | 350   |
| Maksimum vida torku      | Nm      | 1000  | 2000  |
| Kovan Isıtma Kapasitesi  | kW      | 24    | 32,5  |
| Kovan ısıtma Bölgesi     | n°      | 4 + 1 | 4 + 1 |
| Pompa Motor Gücü         | kW      | 22    | 45    |

### EK BİLGİ

|                         |    |            |
|-------------------------|----|------------|
| Kuru Çevrim (Euromap 6) | s  | 1,20 - 441 |
| Kuru Çevrim Ağma Zamanı | s  | 1,35 - 441 |
| Ağırlık                 | kg | 13800      |
| Yağ Depo Kapasitesi     | Lt | 260        |



|      | A    | B    | C    | D    | E    | F   | G   | H    | J   |      | K    | L    | M   |
|------|------|------|------|------|------|-----|-----|------|-----|------|------|------|-----|
| 1300 | 7500 | 2065 | 1920 | 3515 | 1100 | 435 | 915 | 1075 | 585 | 3985 | 1380 | 2290 | 40  |
| 2200 | 8105 |      |      |      |      |     |     |      |     | 4590 |      | 2305 | 191 |

## EUROMAP SINIFI

### KİTLEME GRUBU

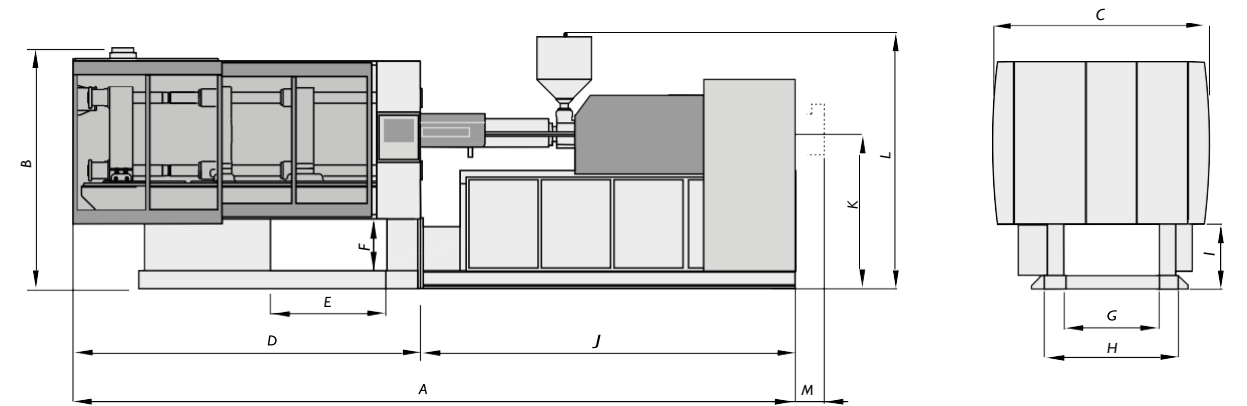
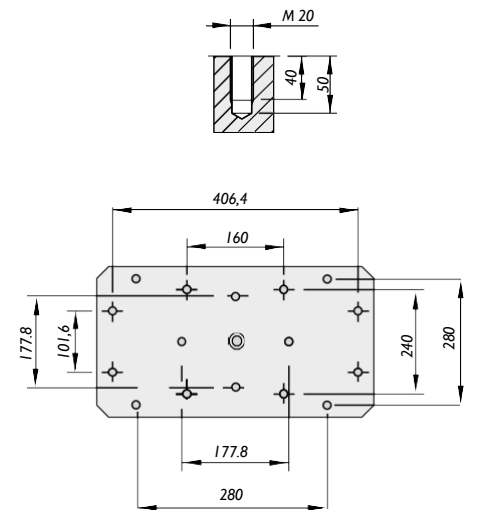
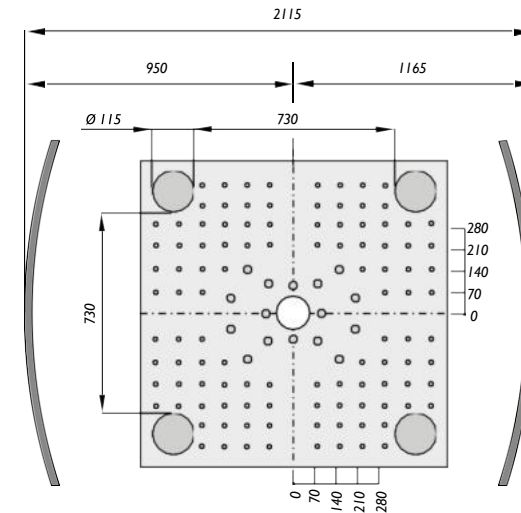
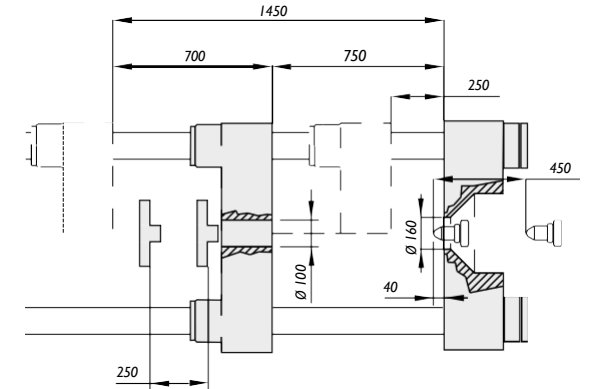
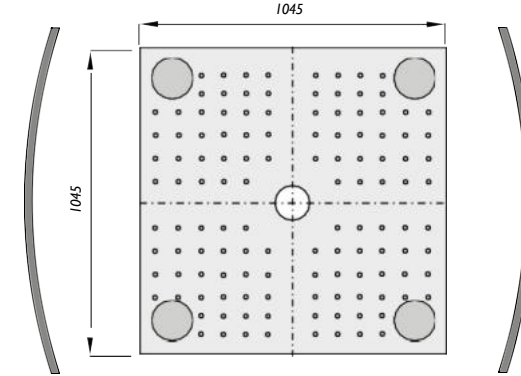
|                                      |    | 3500H - 2200 | 3500H - 3450 |
|--------------------------------------|----|--------------|--------------|
| Kalıp Kitleme Kuvveti                | kN | 3500         |              |
| Kalıp Açma Kuvveti                   | kN | 350          |              |
| Hareketli Plaka Max. Stroku          | mm | 700          |              |
| Plaka ölçüleri HxV                   | mm | 1045 x 1045  |              |
| Kolon Arası Mesafesi HxV             | mm | 730 x 730    |              |
| Kolon çapı                           | mm | 115          |              |
| maximum daylight                     | mm | 1450         |              |
| Minimum kalıp kalınlığı              | mm | 250          |              |
| Maksimum kalıp kalınlığı             | mm | 750          |              |
| Ejektör Stroku hydraulic / electric  | mm | - / 250      |              |
| Ejektör Kuvveti hydraulic / electric | kN | - / 75       |              |

### ENJEKSİYON GRUBU

|                          |                     | 2200  | 3450  |
|--------------------------|---------------------|-------|-------|
| Vida çapı                | mm                  | 60    | 75    |
| Uzunluk / çap oranı      | L/D                 | 27    | 25    |
| Enjeksiyon hacmi         | cm <sup>3</sup>     | 961   | 1723  |
| Enjeksiyon kapasitesi PS | g                   | 912   | 1637  |
| Enjeksiyon kapasitesi PP | g                   | 720   | 1292  |
| Enjeksiyon Oranı         | cm <sup>3</sup> / s | 3700  | 4420  |
| Özgül enjeksiyon basıncı | kg/cm <sup>2</sup>  | 2333  | 2000  |
| Ergitme kapasitesi       | g/s                 | 90    | 120   |
| Maksimum vida dönme hızı | min <sup>-1</sup>   | 350   | 300   |
| Maksimum vida torku      | Nm                  | 2000  | 2500  |
| Kovan Isıtma Kapasitesi  | kW                  | 32,5  | 40    |
| Kovan ısıtma Bölgesi     | n°                  | 4 + 1 | 5 + 1 |
| Pompa Motor Gücü         | kW                  | 45    | 45    |

### EK BİLGİ

|                         |    |            |
|-------------------------|----|------------|
| Kuru Çevrim (Euromap 6) | s  | 1,45 - 511 |
| Kuru Çevrim Ağma Zamanı | s  | 1,65 - 511 |
| Ağırlık                 | kg | 17000      |
| Yağ Depo Kapasitesi     | Lt | 280        |



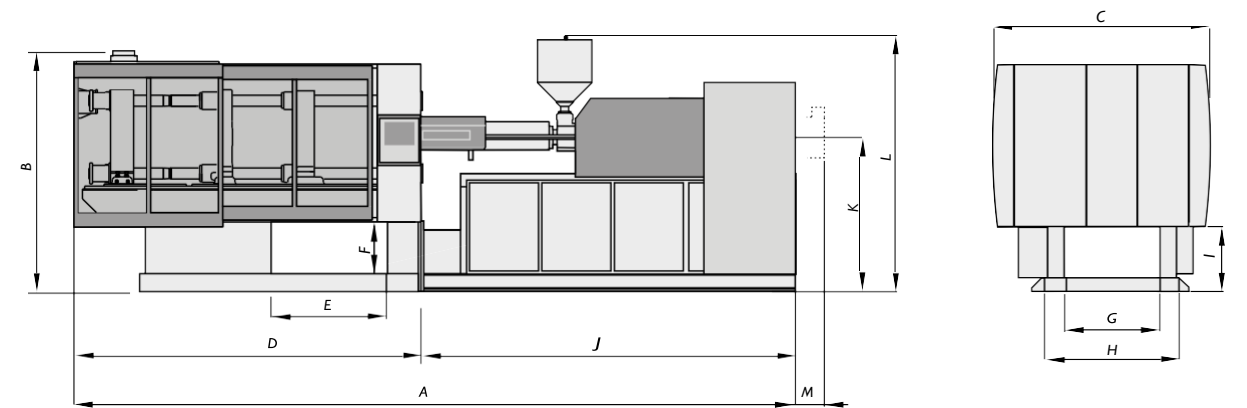
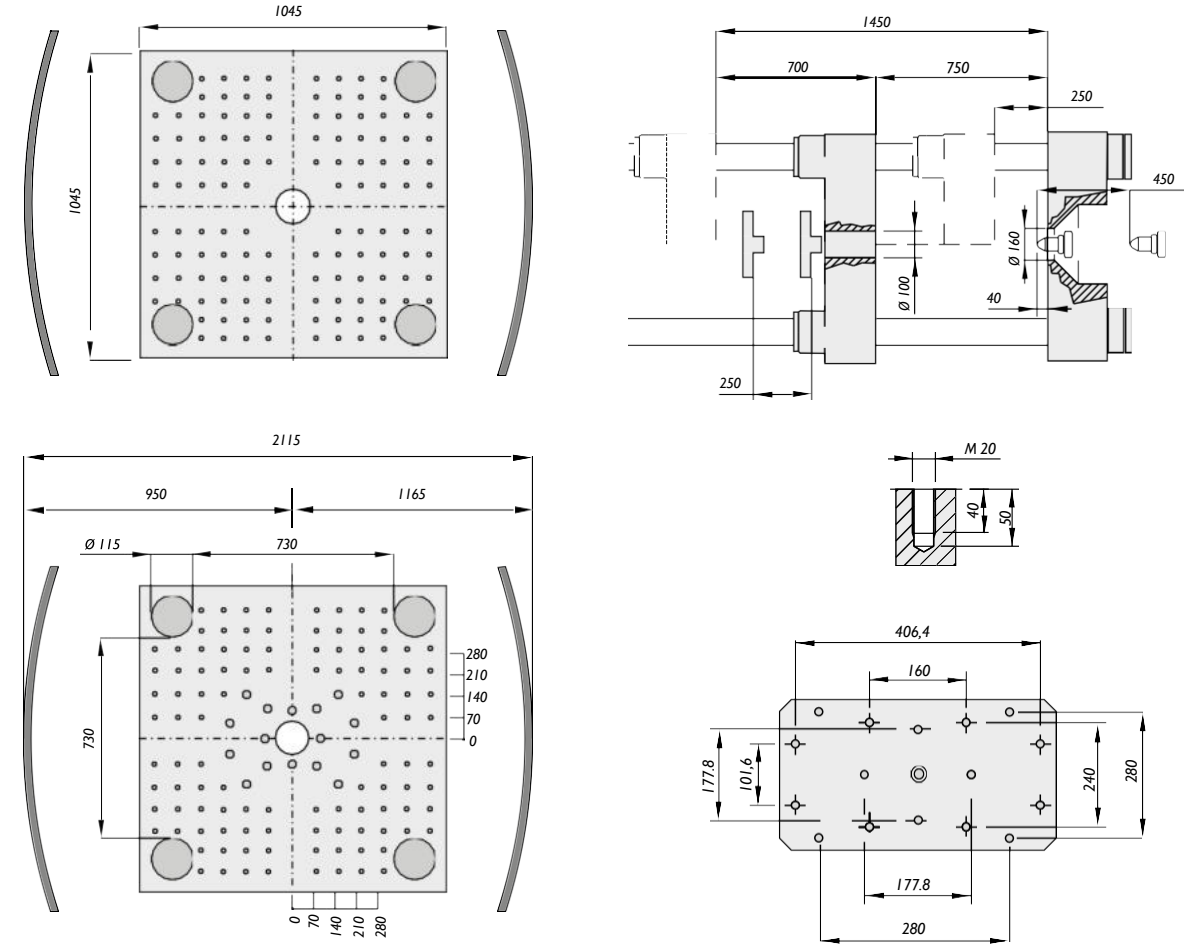
|      | A    | B    | C    | D    | E    | F   | G   | H    | J   | K    | L    | M    |
|------|------|------|------|------|------|-----|-----|------|-----|------|------|------|
| 2200 | 8790 | 2155 | 2115 | 3940 | 1150 | 355 | 975 | 1255 | 510 | 4590 | 1380 | 2350 |
| 3450 |      |      |      |      |      |     |     |      |     |      |      | 191  |
|      |      |      |      |      |      |     |     |      |     |      |      | 260  |

| EUROMAP SINIFI                       |    | 3800H - 2200 |  | 3800H - 3450 |  |
|--------------------------------------|----|--------------|--|--------------|--|
| KİTLEME GRUBU                        |    |              |  |              |  |
| Kalıp Kitleme Kuvveti                | kN | 3800         |  |              |  |
| Kalıp Açma Kuvveti                   | kN | 380          |  |              |  |
| Hareketli Plaka Max. Stroku          | mm | 700          |  |              |  |
| Plaka ölçüleri HxV                   | mm | 1045 x 1045  |  |              |  |
| Kolon Arası Mesafesi HxV             | mm | 730 x 730    |  |              |  |
| Kolon çapı                           | mm | 115          |  |              |  |
| maximum daylight                     | mm | 1450         |  |              |  |
| Minimum kalıp kalınlığı              | mm | 250          |  |              |  |
| Maksimum kalıp kalınlığı             | mm | 750          |  |              |  |
| Ejektör Stroku hydraulic / electric  | mm | - / 250      |  |              |  |
| Ejektör Kuvveti hydraulic / electric | kN | - / 75       |  |              |  |

| ENJEKSİYON GRUBU         |                     | 2200  |      |      | 3450  |      |      |
|--------------------------|---------------------|-------|------|------|-------|------|------|
| Vida çapı                | mm                  | 60    | 65   | 70   | 70    | 75   | 80   |
| Uzunluk / çap oranı      | L/D                 | 27    | 25   | 23   | 27    | 25   | 23   |
| Enjeksiyon hacmi         | cm <sup>3</sup>     | 961   | 1128 | 1308 | 1500  | 1723 | 1960 |
| Enjeksiyon kapasitesi PS | g                   | 912   | 1072 | 1243 | 1425  | 1637 | 1862 |
| Enjeksiyon kapasitesi PP | g                   | 720   | 846  | 981  | 1125  | 1292 | 1470 |
| Enjeksiyon Oranı         | cm <sup>3</sup> / s | 3700  | 4300 | 5000 | 3850  | 4420 | 5028 |
| Özgül enjeksiyon basıncı | kg/cm <sup>2</sup>  | 2333  | 1988 | 1714 | 2295  | 2000 | 1758 |
| Ergitme kapasitesi       | g/s                 | 90    | 100  | 110  | 110   | 120  | 130  |
| Maksimum vida dönme hızı | min <sup>-1</sup>   | 350   |      |      | 300   |      |      |
| Maksimum vida torku      | Nm                  | 2000  |      |      | 2500  |      |      |
| Kovan Isıtma Kapasitesi  | kW                  | 32,5  |      |      | 40    |      |      |
| Kovan ısıtma Bölgesi     | n °                 | 4 + 1 |      |      | 5 + 1 |      |      |
| Pompa Motor Gücü         | kW                  | 45    |      |      | 45    |      |      |

## EK BİLGİ

|                         |    |            |       |
|-------------------------|----|------------|-------|
| Kuru Çevrim (Euromap 6) | s  | 1,45 - 511 |       |
| Kuru Çevrim Açma Zamanı | s  | 1,65 - 511 |       |
| Ağırlık                 | kg | 17000      | 19000 |
| Yağ Depo Kapasitesi     | Lt | 280        | 280   |

[illegible]

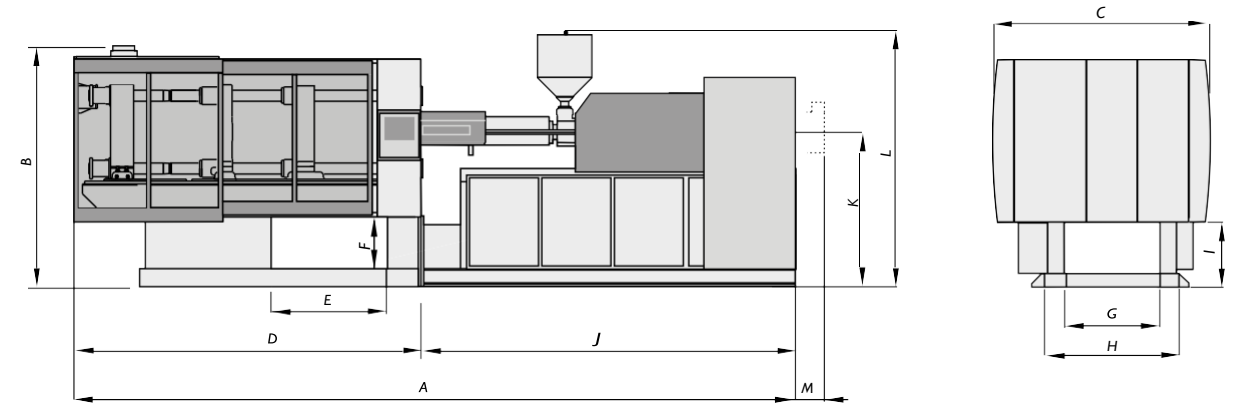
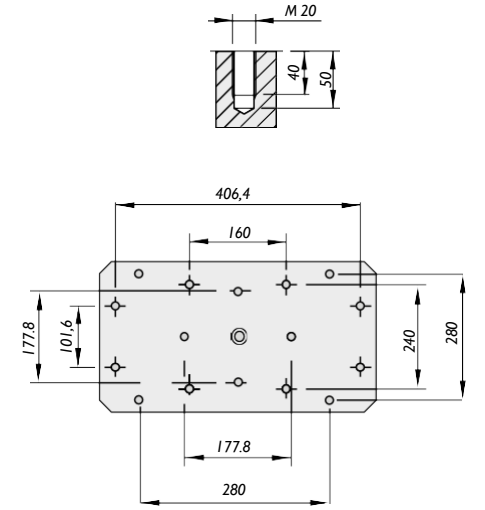
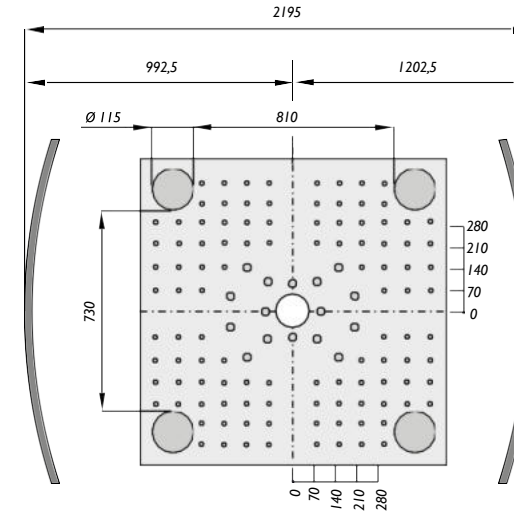
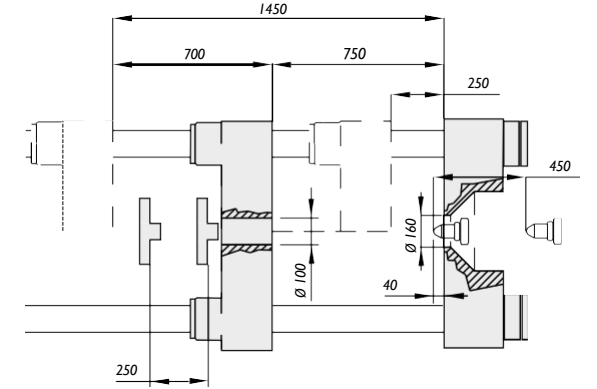
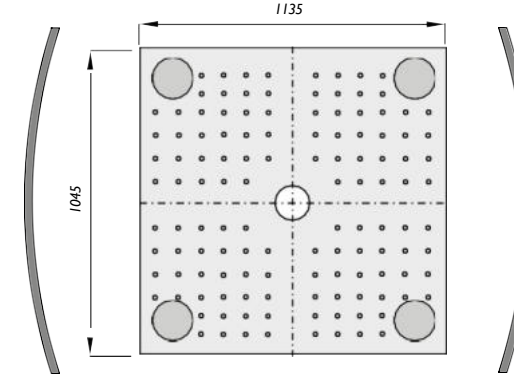
## TEKNİK ÖZELLİKLER

| EUROMAP SINIFI                       |    | 3800H - 2200 |  | 3800H - 3450 |  |
|--------------------------------------|----|--------------|--|--------------|--|
| KİTLEME GRUBU                        |    |              |  |              |  |
| Kalıp Kitleme Kuvveti                | kN | 3800         |  |              |  |
| Kalıp Açma Kuvveti                   | kN | 380          |  |              |  |
| Hareketli Plaka Max. Stroku          | mm | 700          |  |              |  |
| Plaka ölçüleri HxV                   | mm | 1135 x 1045  |  |              |  |
| Kolon Arası Mesafesi HxV             | mm | 810 x 730    |  |              |  |
| Kolon çapı                           | mm | 115          |  |              |  |
| maximum daylight                     | mm | 1450         |  |              |  |
| Minimum kalıp kalınlığı              | mm | 250          |  |              |  |
| Maksimum kalıp kalınlığı             | mm | 750          |  |              |  |
| Ejektör Stroku hydraulic / electric  | mm | - / 250      |  |              |  |
| Ejektör Kuvveti hydraulic / electric | kN | - / 75       |  |              |  |

| ENJEKSİYON GRUBU         |                     | 2200  |      |      | 3450  |      |      |
|--------------------------|---------------------|-------|------|------|-------|------|------|
| Vida çapı                | mm                  | 60    | 65   | 70   | 70    | 75   | 80   |
| Uzunluk / çap oranı      | L/D                 | 27    | 25   | 23   | 27    | 25   | 23   |
| Enjeksiyon hacmi         | cm <sup>3</sup>     | 961   | 1128 | 1308 | 1500  | 1723 | 1960 |
| Enjeksiyon kapasitesi PS | g                   | 912   | 1072 | 1243 | 1425  | 1637 | 1862 |
| Enjeksiyon kapasitesi PP | g                   | 720   | 846  | 981  | 1125  | 1292 | 1470 |
| Enjeksiyon Oranı         | cm <sup>3</sup> / s | 3700  | 4300 | 5000 | 3850  | 4420 | 5028 |
| Özgül enjeksiyon basıncı | kg/cm <sup>2</sup>  | 2333  | 1988 | 1714 | 2295  | 2000 | 1758 |
| Ergitme kapasitesi       | g/s                 | 90    | 100  | 110  | 110   | 120  | 130  |
| Maksimum vida dönme hızı | min <sup>-1</sup>   | 350   |      |      | 300   |      |      |
| Maksimum vida torku      | Nm                  | 2000  |      |      | 2500  |      |      |
| Kovan Isıtma Kapasitesi  | kW                  | 32,5  |      |      | 40    |      |      |
| Kovan ısıtma Bölgesi     | n°                  | 4 + 1 |      |      | 5 + 1 |      |      |
| Pompa Motor Gücü         | kW                  | 45    |      |      | 45    |      |      |

## EK BİLGİ

|                         |    |            |       |
|-------------------------|----|------------|-------|
| Kuru Çevrim (Euromap 6) | s  | 1,45 - 511 |       |
| Kuru Çevrim Ağma Zamanı | s  | 1,65 - 511 |       |
| Ağırlık                 | kg | 19200      | 21200 |
| Yağ Depo Kapasitesi     | Lt | 280        | 280   |



|      | A    | B    | C    | D    | E    | F   | G    | H    | J   | K    | L    | M    |     |
|------|------|------|------|------|------|-----|------|------|-----|------|------|------|-----|
| 2200 | 8790 | 2155 | 2195 | 3940 | 1150 | 355 | 1135 | 1335 | 510 | 4590 | 1380 | 2350 | 191 |
| 3450 |      |      |      |      |      |     |      |      |     |      |      | 2450 | 260 |

## EUROMAP SINIFI

### KİTLEME GRUBU

|                                      |    | 4000H - 2200 | 4000H - 3450 |
|--------------------------------------|----|--------------|--------------|
| Kalıp Kitleme Kuvveti                | kN | 4000         |              |
| Kalıp Açma Kuvveti                   | kN | 400          |              |
| Hareketli Plaka Max. Stroku          | mm | 700          |              |
| Plaka ölçüleri HxV                   | mm | 1045 x 1045  |              |
| Kolon Arası Mesafesi HxV             | mm | 725 x 725    |              |
| Kolon çapı                           | mm | 115          |              |
| maximum daylight                     | mm | 1450         |              |
| Minimum kalıp kalınlığı              | mm | 250          |              |
| Maksimum kalıp kalınlığı             | mm | 750          |              |
| Ejektör Stroku hydraulic / electric  | mm | - / 250      |              |
| Ejektör Kuvveti hydraulic / electric | kN | - / 75       |              |

### ENJEKSİYON GRUBU

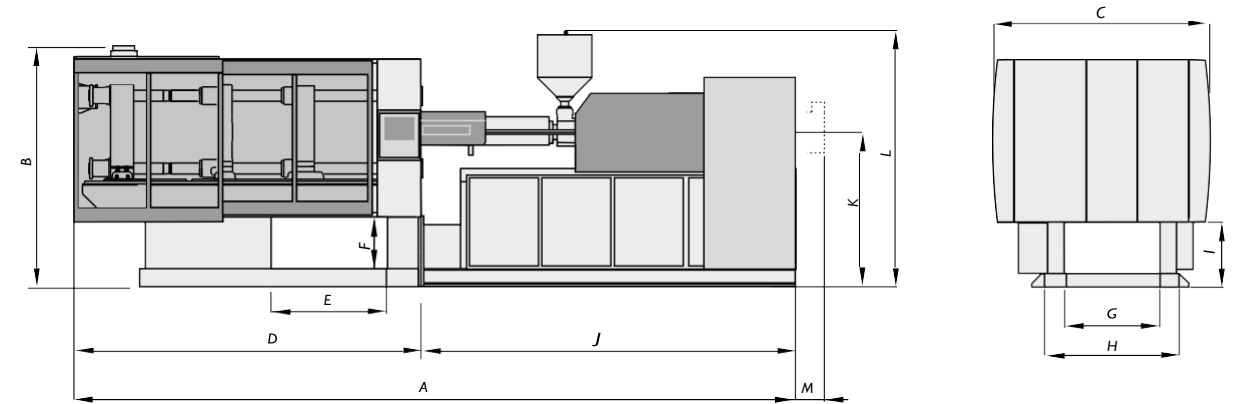
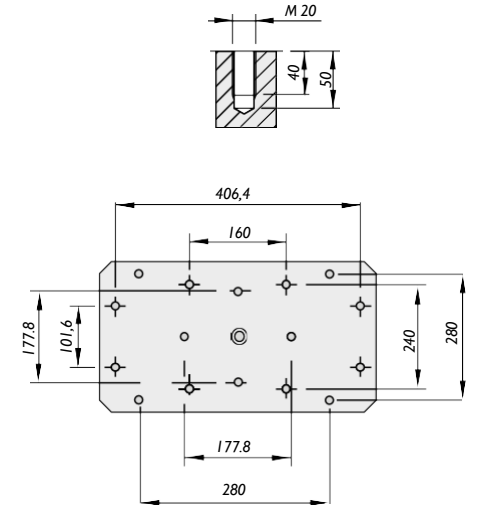
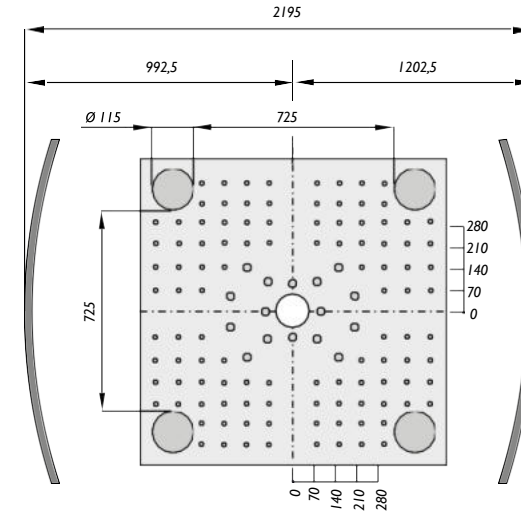
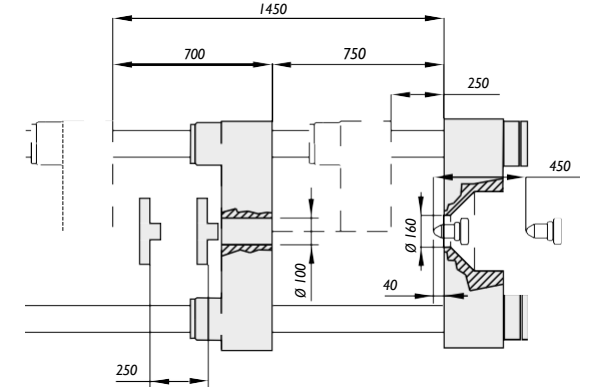
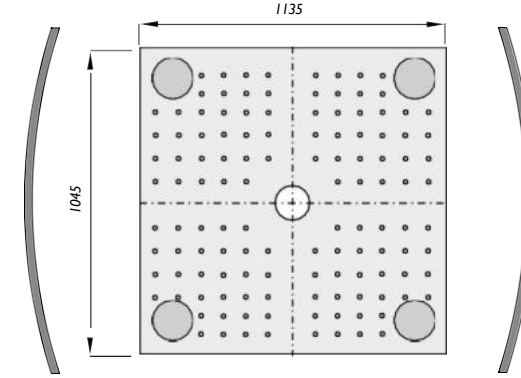
#### 2200

#### 3450

|                          |         |      |       |      |      |       |      |
|--------------------------|---------|------|-------|------|------|-------|------|
| Vida çapı                | mm      | 60   | 65    | 70   | 70   | 75    | 80   |
| Uzunluk / çap oranı      | L/D     | 27   | 25    | 23   | 27   | 25    | 23   |
| Enjeksiyon hacmi         | cm³     | 961  | 1128  | 1308 | 1500 | 1723  | 1960 |
| Enjeksiyon kapasitesi PS | g       | 912  | 1072  | 1243 | 1425 | 1637  | 1862 |
| Enjeksiyon kapasitesi PP | g       | 720  | 846   | 981  | 1125 | 1292  | 1470 |
| Enjeksiyon Oranı         | cm³ / s | 3700 | 4300  | 5000 | 3850 | 4420  | 5028 |
| Özgül enjeksiyon basıncı | kg/cm²  | 2333 | 1988  | 1714 | 2295 | 2000  | 1758 |
| Ergitme kapasitesi       | g/s     | 90   | 100   | 110  | 110  | 120   | 130  |
| Maksimum vida dönme hızı | min⁻¹   |      | 350   |      |      | 300   |      |
| Maksimum vida torku      | Nm      |      | 2000  |      |      | 2500  |      |
| Kovan Isıtma Kapasitesi  | kW      |      | 32,5  |      |      | 40    |      |
| Kovan ısıtma Bölgesi     | n°      |      | 4 + 1 |      |      | 5 + 1 |      |
| Pompa Motor Gücü         | kW      |      | 45    |      |      | 45    |      |

### EK BİLGİ

|                         |    |            |       |
|-------------------------|----|------------|-------|
| Kuru Çevrim (Euromap 6) | s  | 1,45 - 511 |       |
| Kuru Çevrim Ağma Zamanı | s  | 1,65 - 511 |       |
| Ağırlık                 | kg | 17000      | 19000 |
| Yağ Depo Kapasitesi     | Lt | 280        | 280   |



|      | A    | B    | C    | D    | E    | F   | G    | H    | J   | K    | L    | M    |     |
|------|------|------|------|------|------|-----|------|------|-----|------|------|------|-----|
| 2200 | 8790 | 2155 | 2195 | 3940 | 1150 | 355 | 1135 | 1335 | 510 | 4590 | 1380 | 2350 | 191 |
| 3450 |      |      |      |      |      |     |      |      |     |      |      | 2450 | 260 |

## EUROMAP SINIFI

### KİTLEME GRUBU

|                                      |    | 4500H - 2200 | 4500H - 3450 |
|--------------------------------------|----|--------------|--------------|
| Kalıp Kitleme Kuvveti                | kN | 4500         |              |
| Kalıp Açma Kuvveti                   | kN | 450          |              |
| Hareketli Plaka Max. Stroku          | mm | 850          |              |
| Plaka ölçüleri HxV                   | mm | 1190 x 1190  |              |
| Kolon Arası Mesafesi HxV             | mm | 800 x 800    |              |
| Kolon çapı                           | mm | 130          |              |
| maximum daylight                     | mm | 1650         |              |
| Minimum kalıp kalınlığı              | mm | 250          |              |
| Maksimum kalıp kalınlığı             | mm | 800          |              |
| Ejektör Stroku hydraulic / electric  | mm | - / 300      |              |
| Ejektör Kuvveti hydraulic / electric | kN | - / 75       |              |

### ENJEKSİYON GRUBU

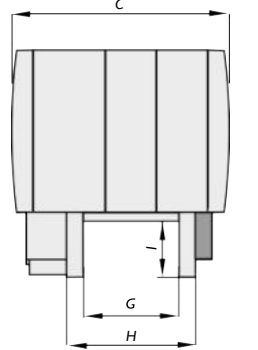
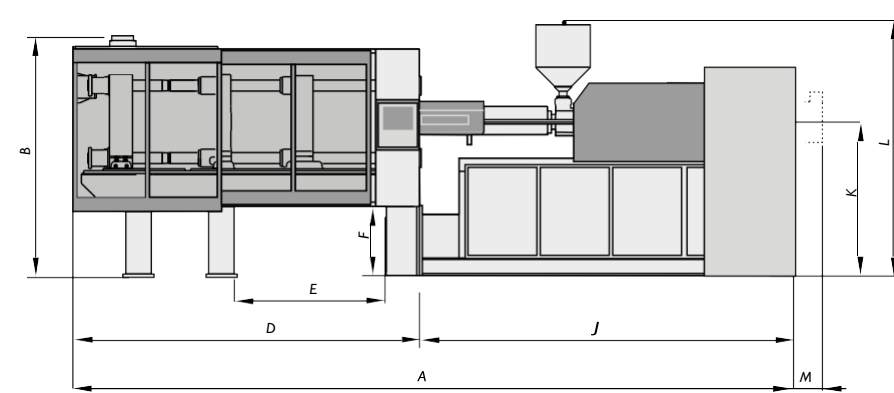
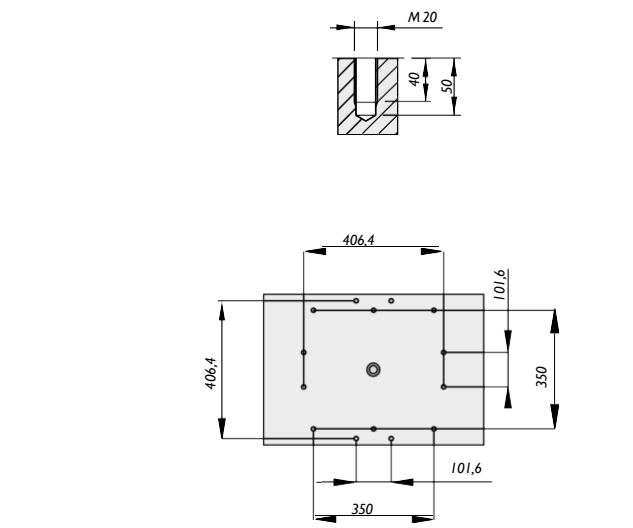
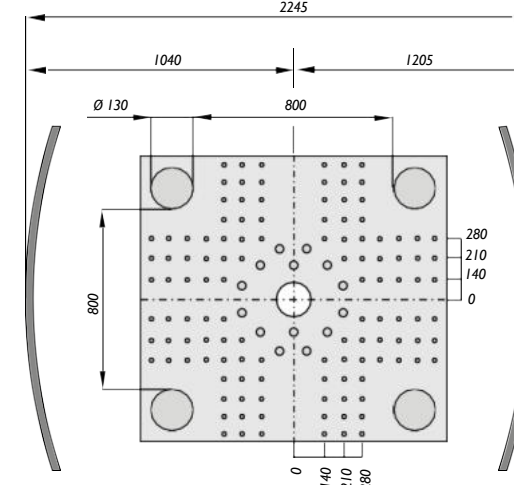
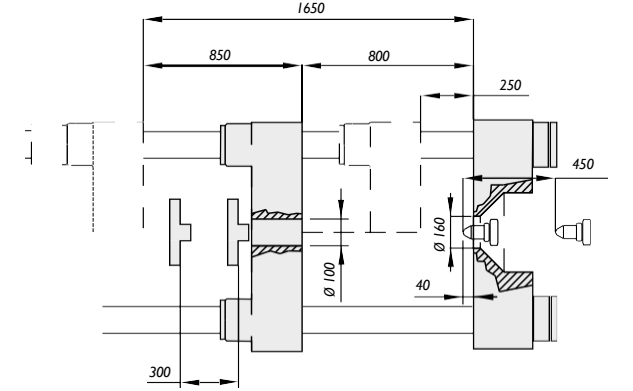
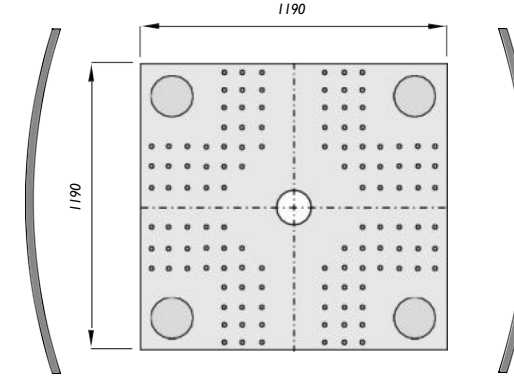
#### 2200

#### 3450

|                          |         |      |       |      |      |       |      |
|--------------------------|---------|------|-------|------|------|-------|------|
| Vida çapı                | mm      | 60   | 65    | 70   | 70   | 75    | 80   |
| Uzunluk / çap oranı      | L/D     | 27   | 25    | 23   | 27   | 25    | 23   |
| Enjeksiyon hacmi         | cm³     | 961  | 1128  | 1308 | 1500 | 1723  | 1960 |
| Enjeksiyon kapasitesi PS | g       | 912  | 1072  | 1243 | 1425 | 1637  | 1862 |
| Enjeksiyon kapasitesi PP | g       | 720  | 846   | 981  | 1125 | 1292  | 1470 |
| Enjeksiyon Oranı         | cm³ / s | 3700 | 4300  | 5000 | 3850 | 4420  | 5028 |
| Özgül enjeksiyon basıncı | kg/cm²  | 2333 | 1988  | 1714 | 2295 | 2000  | 1758 |
| Ergitme kapasitesi       | g/s     | 90   | 100   | 110  | 110  | 120   | 130  |
| Maksimum vida dönme hızı | min⁻¹   |      | 350   |      |      | 300   |      |
| Maksimum vida torku      | Nm      |      | 2000  |      |      | 2500  |      |
| Kovan Isıtma Kapasitesi  | kW      |      | 32,5  |      |      | 40    |      |
| Kovan ısıtma Bölgesi     | n°      |      | 4 + 1 |      |      | 5 + 1 |      |
| Pompa Motor Gücü         | kW      |      | 45    |      |      | 45    |      |

### EK BİLGİ

|                         |    |            |       |
|-------------------------|----|------------|-------|
| Kuru Çevrim (Euromap 6) | s  | 1,55 - 560 |       |
| Kuru Çevrim Ağma Zamanı | s  | 1,80 - 560 |       |
| Ağırlık                 | kg | 21000      | 23000 |
| Yağ Depo Kapasitesi     | Lt | 280        | 280   |



|      | A    | B    | C    | D    | E    | F   | G   | H    | J   | K    | L    | M    |     |
|------|------|------|------|------|------|-----|-----|------|-----|------|------|------|-----|
| 2200 | 8990 | 2300 | 2245 | 4400 | 1100 | 245 | 845 | 1225 | 300 | 4590 | 1380 | 2470 | 140 |
| 3450 |      |      |      |      |      |     |     |      |     |      |      | 2570 | 290 |

**EUROMAP SINIFI**  
**KİTLEME GRUBU**

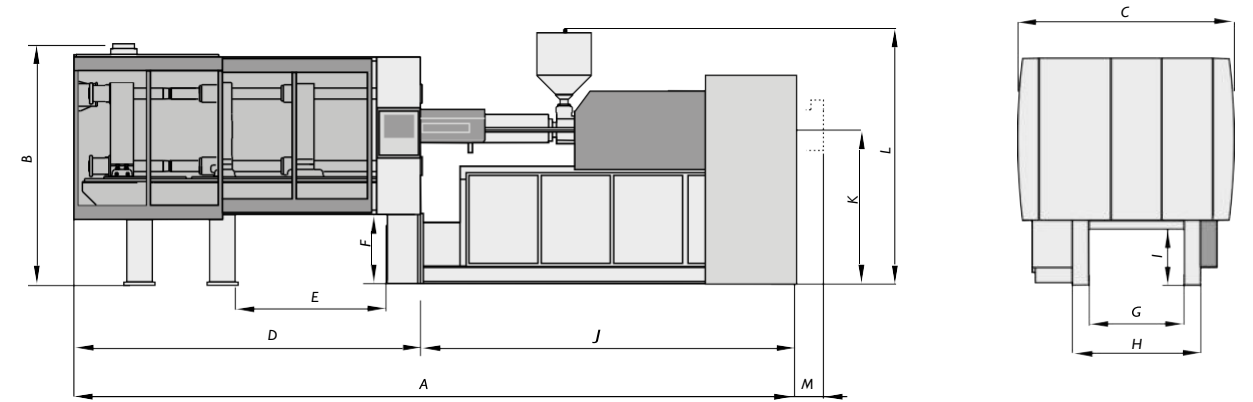
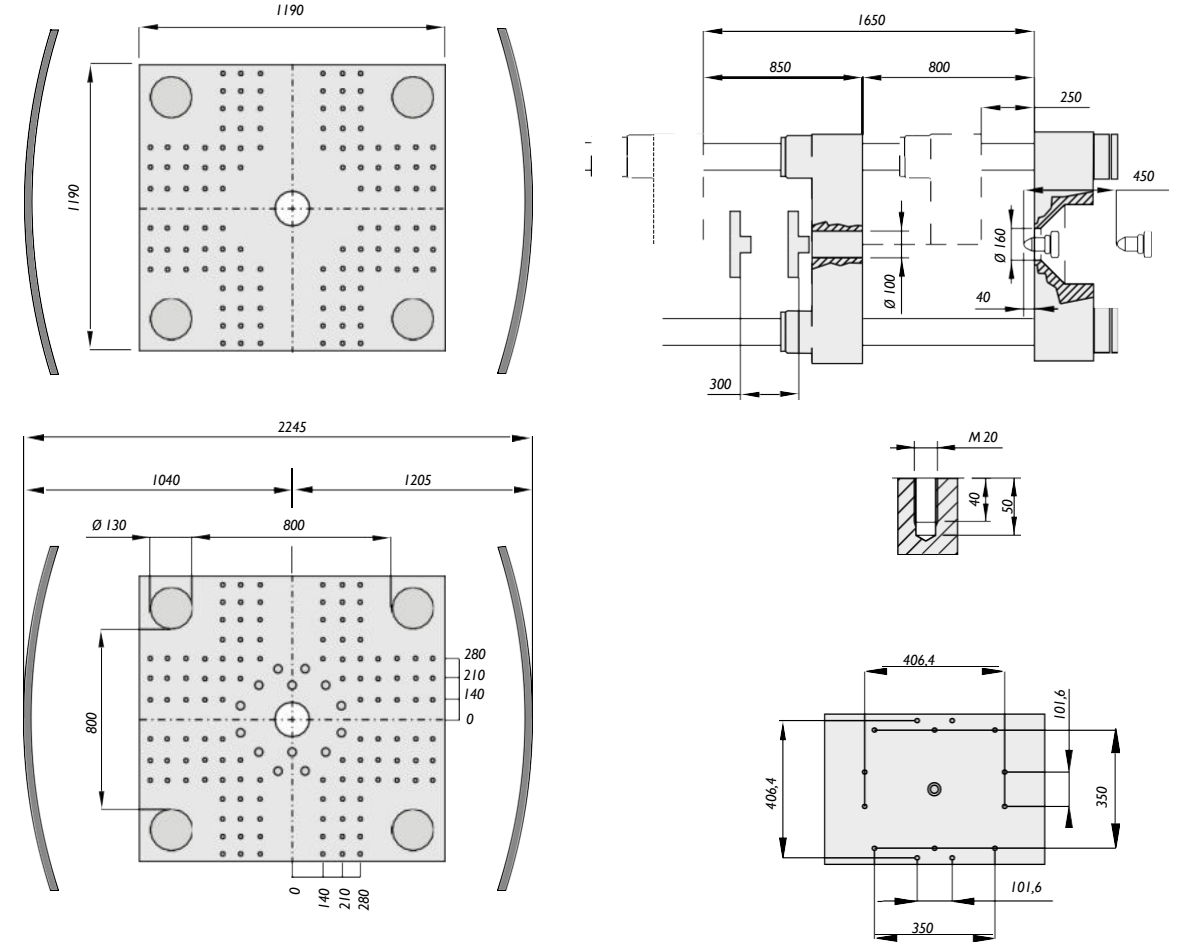
|                                      |    | 4800H - 2200 | 4800H - 3450 |
|--------------------------------------|----|--------------|--------------|
| Kalıp Kitleme Kuvveti                | kN | 4800         |              |
| Kalıp Açma Kuvveti                   | kN | 480          |              |
| Hareketli Plaka Max. Stroku          | mm | 850          |              |
| Plaka ölçüleri HxV                   | mm | 1190 x 1190  |              |
| Kolon Arası Mesafesi HxV             | mm | 800 x 800    |              |
| Kolon çapı                           | mm | 130          |              |
| maximum daylight                     | mm | 1650         |              |
| Minimum kalıp kalınlığı              | mm | 250          |              |
| Maksimum kalıp kalınlığı             | mm | 800          |              |
| Ejektör Stroku hydraulic / electric  | mm | - / 300      |              |
| Ejektör Kuvveti hydraulic / electric | kN | - / 75       |              |

**ENJEKSİYON GRUBU**

|                          |         | 2200  | 3450  |
|--------------------------|---------|-------|-------|
| Vida çapı                | mm      | 60    | 75    |
| Uzunluk / çap oranı      | L/D     | 27    | 25    |
| Enjeksiyon hacmi         | cm³     | 961   | 1128  |
| Enjeksiyon kapasitesi PS | g       | 912   | 1072  |
| Enjeksiyon kapasitesi PP | g       | 720   | 846   |
| Enjeksiyon Oranı         | cm³ / s | 3700  | 4300  |
| Özgül enjeksiyon basıncı | kg/cm²  | 2333  | 1988  |
| Ergitme kapasitesi       | g/s     | 90    | 100   |
| Maksimum vida dönme hızı | min⁻¹   | 350   | 300   |
| Maksimum vida torku      | Nm      | 2000  | 2500  |
| Kovan Isıtma Kapasitesi  | kW      | 32,5  | 40    |
| Kovan ısıtma Bölgesi     | n°      | 4 + 1 | 5 + 1 |
| Pompa Motor Gücü         | kW      | 45    | 45    |

**EK BİLGİ**

|                         |    |            |
|-------------------------|----|------------|
| Kuru Çevrim (Euromap 6) | s  | 1,55 - 560 |
| Kuru Çevrim Ağma Zamanı | s  | 1,80 - 560 |
| Ağırlık                 | kg | 21000      |
| Yağ Depo Kapasitesi     | Lt | 280        |



|      | A    | B    | C    | D    | E    | F   | G   | H    | J   | K    | L    | M    |
|------|------|------|------|------|------|-----|-----|------|-----|------|------|------|
| 2200 | 8990 | 2300 | 2245 | 4400 | 1100 | 245 | 845 | 1225 | 300 | 4590 | 1380 | 2470 |
| 3450 |      |      |      |      |      |     |     |      |     |      |      | 140  |
|      |      |      |      |      |      |     |     |      |     |      |      | 290  |

## TEKNİK ÖZELLİKLER

### EUROMAP SINIFI KİTLEME GRUBU

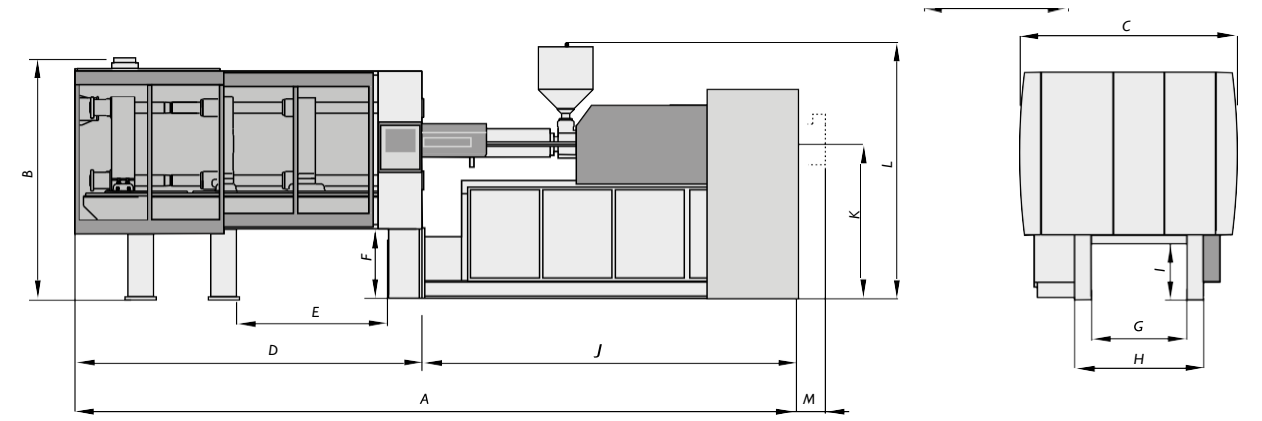
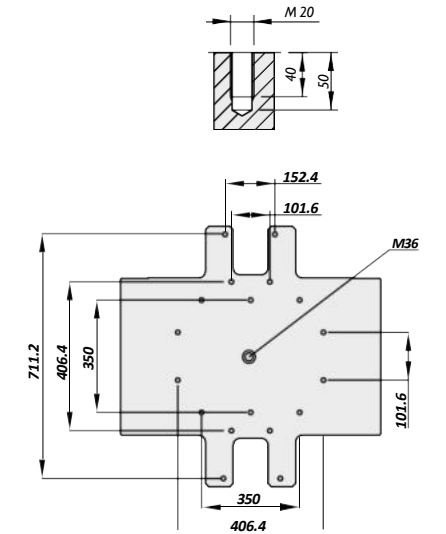
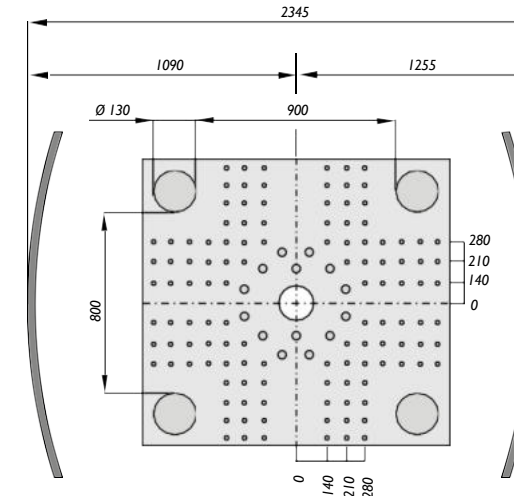
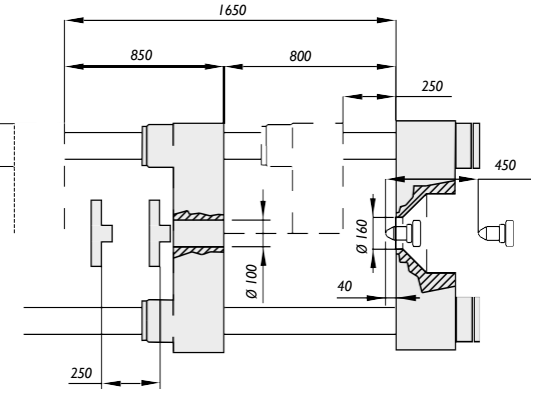
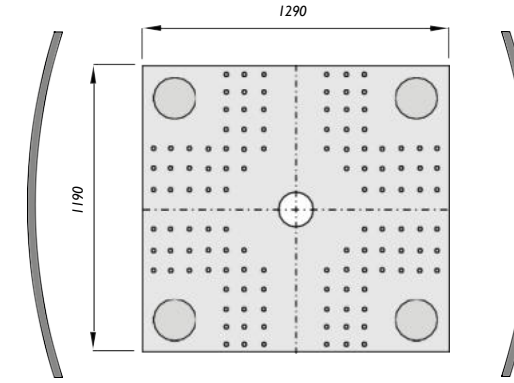
|                                      |    | 4800H - 2200 | 4800H - 3450 |
|--------------------------------------|----|--------------|--------------|
| Kalıp Kitleme Kuvveti                | kN | 4800         |              |
| Kalıp Açma Kuvveti                   | kN | 480          |              |
| Hareketli Plaka Max. Stroku          | mm | 850          |              |
| Plaka ölçüleri HxV                   | mm | 1290 x 1190  |              |
| Kolon Arası Mesafesi HxV             | mm | 900 x 800    |              |
| Kolon çapı                           | mm | 130          |              |
| maximum daylight                     | mm | 1650         |              |
| Minimum kalıp kalınlığı              | mm | 250          |              |
| Maksimum kalıp kalınlığı             | mm | 800          |              |
| Ejektör Stroku hydraulic / electric  | mm | - / 250      |              |
| Ejektör Kuvveti hydraulic / electric | kN | - / 75       |              |

### ENJEKSİYON GRUBU

|                          |         | 2200  | 3450  |
|--------------------------|---------|-------|-------|
| Vida çapı                | mm      | 60    | 75    |
| Uzunluk / çap oranı      | L/D     | 27    | 25    |
| Enjeksiyon hacmi         | cm³     | 961   | 1723  |
| Enjeksiyon kapasitesi PS | g       | 912   | 1637  |
| Enjeksiyon kapasitesi PP | g       | 720   | 1292  |
| Enjeksiyon Oranı         | cm³ / s | 3700  | 4420  |
| Özgül enjeksiyon basıncı | kg/cm²  | 2333  | 2000  |
| Ergitme kapasitesi       | g/s     | 90    | 120   |
| Maksimum vida dönme hızı | min⁻¹   | 350   | 300   |
| Maksimum vida torku      | Nm      | 2000  | 2500  |
| Kovan Isıtma Kapasitesi  | kW      | 32,5  | 40    |
| Kovan ısıtma Bölgesi     | n°      | 4 + 1 | 5 + 1 |
| Pompa Motor Gücü         | kW      | 45    | 45    |

### EK BİLGİ

|                         |    |            |
|-------------------------|----|------------|
| Kuru Çevrim (Euromap 6) | s  | 1,55 - 560 |
| Kuru Çevrim Ağma Zamanı | s  | 1,80 - 560 |
| Ağırlık                 | kg | 25000      |
| Yağ Depo Kapasitesi     | Lt | 280        |



|      | A    | B    | C    | D    | E    | F   | G   | H    | J   | K    | L    | M    |
|------|------|------|------|------|------|-----|-----|------|-----|------|------|------|
| 2200 | 8990 | 2300 | 2345 | 4400 | 1100 | 245 | 985 | 1325 | 300 | 4590 | 1380 | 2470 |
| 3450 |      |      |      |      |      |     |     |      |     |      |      | 140  |
|      |      |      |      |      |      |     |     |      |     |      |      | 290  |

## EUROMAP SINIFI

### KİTLEME GRUBU

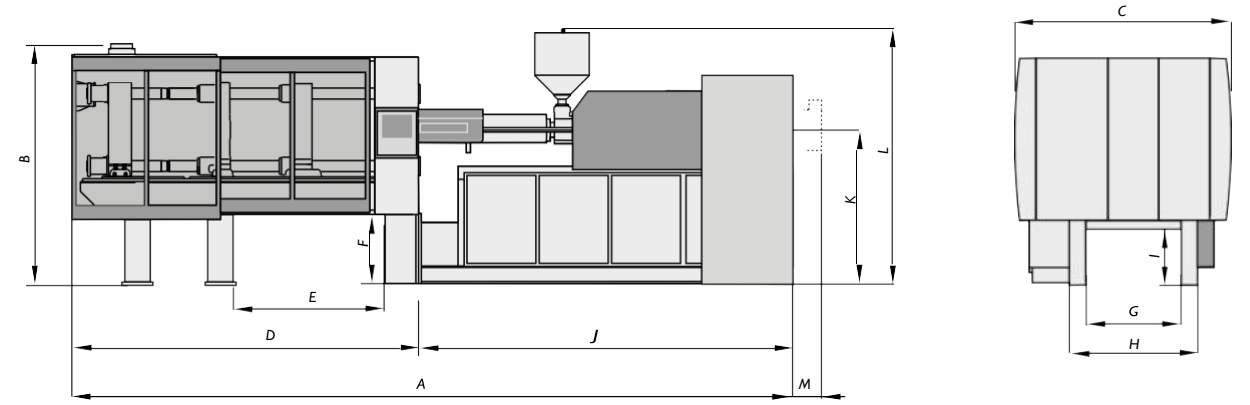
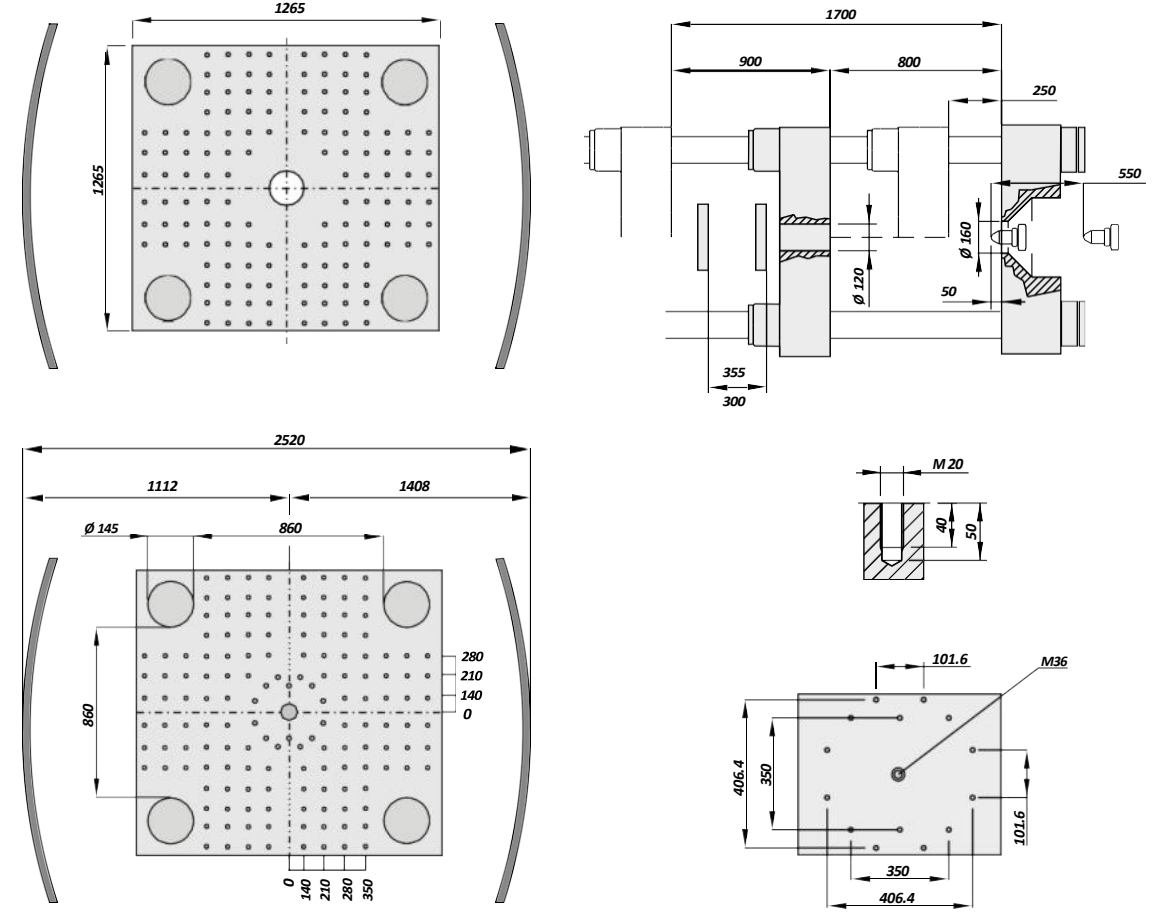
|                                      |    | 5500H - 3450 | 5500H - 5500 |
|--------------------------------------|----|--------------|--------------|
| Kalıp Kitleme Kuvveti                | kN | 5500         |              |
| Kalıp Açma Kuvveti                   | kN | 550          |              |
| Hareketli Plaka Max. Stroku          | mm | 900          |              |
| Plaka ölçüleri HxV                   | mm | 1265 x 1265  |              |
| Kolon Arası Mesafesi HxV             | mm | 860 x 860    |              |
| Kolon çapı                           | mm | 145          |              |
| maximum daylight                     | mm | 1700         |              |
| Minimum kalıp kalınlığı              | mm | 250          |              |
| Maksimum kalıp kalınlığı             | mm | 800          |              |
| Ejektör Stroku hydraulic / electric  | mm | 355 (300)    |              |
| Ejektör Kuvveti hydraulic / electric | kN | 120 (80)     |              |

### ENJEKSİYON GRUBU

|                          |         | 3450  |      |      | 5500  |      |      |
|--------------------------|---------|-------|------|------|-------|------|------|
| Vida çapı                | mm      | 70    | 75   | 80   | 80    | 90   | 100  |
| Uzunluk / çap oranı      | L/D     | 27    | 25   | 23   | 24    | 22   | 20   |
| Enjeksiyon hacmi         | cm³     | 1500  | 1723 | 1960 | 2287  | 2894 | 3573 |
| Enjeksiyon kapasitesi PS | g       | 1425  | 1637 | 1862 | 2173  | 2750 | 3395 |
| Enjeksiyon kapasitesi PP | g       | 1125  | 1292 | 1470 | 1715  | 2171 | 2680 |
| Enjeksiyon Oranı         | cm³ / s | 3850  | 4420 | 5028 | 3860  | 4900 | 6050 |
| Özgül enjeksiyon basıncı | kg/cm²  | 2295  | 2000 | 1758 | 2461  | 1944 | 1575 |
| Ergitme kapasitesi       | g/s     | 110   | 120  | 130  | 130   | 150  | 170  |
| Maksimum vida dönme hızı | min⁻¹   | 300   |      |      | 250   |      |      |
| Maksimum vida torku      | Nm      | 2500  |      |      | 4400  |      |      |
| Kovan Isıtma Kapasitesi  | kW      | 40    |      |      | 44    |      |      |
| Kovan ısıtma Bölgesi     | n°      | 5 + 1 |      |      | 5 + 1 |      |      |
| Pompa Motor Gücü         | kW      | 45    |      |      | 45    |      |      |

### EK BİLGİ

|                         |    |            |       |
|-------------------------|----|------------|-------|
| Kuru Çevrim (Euromap 6) | s  | 1,85 - 602 |       |
| Kuru Çevrim Ağma Zamanı | s  | 2,10 - 602 |       |
| Ağırlık                 | kg | 30000      | 32000 |
| Yağ Depo Kapasitesi     | Lt | 280        | 540   |



|      | A     | B    | C    | D    | E    | F   | G   | H    | I   | J    | K    | L    | M   |
|------|-------|------|------|------|------|-----|-----|------|-----|------|------|------|-----|
| 3450 | 9450  | 2415 | 2520 | 4965 | 1100 | 325 | 965 | 1305 | 235 | 4485 | 1520 | 2570 | 260 |
| 5500 | 10790 |      |      |      |      |     |     |      |     | 5825 |      |      | -   |

### CLASSIFICATION EUROMAP

#### KİTLEME GRUBU

|                                      |    | 5500H - 3450 | 5500H - 5500 |
|--------------------------------------|----|--------------|--------------|
| Kalıp Kitleme Kuvveti                | kN | 5500         |              |
| Kalıp Açma Kuvveti                   | kN | 550          |              |
| Hareketli Plaka Max. Stroku          | mm | 900          |              |
| Plaka ölçüleri HxV                   | mm | 1425 x 1425  |              |
| Kolon Arası Mesafesi HxV             | mm | 1020 x 1020  |              |
| Kolon çapı                           | mm | 145          |              |
| maximum daylight                     | mm | 1700         |              |
| Minimum kalıp kalınlığı              | mm | 250          |              |
| Maksimum kalıp kalınlığı             | mm | 800          |              |
| Ejektör Stroku hydraulic / electric  | mm | 355 (300)    |              |
| Ejektör Kuvveti hydraulic / electric | kN | 120 (80)     |              |

#### ENJEKSİYON GRUBU

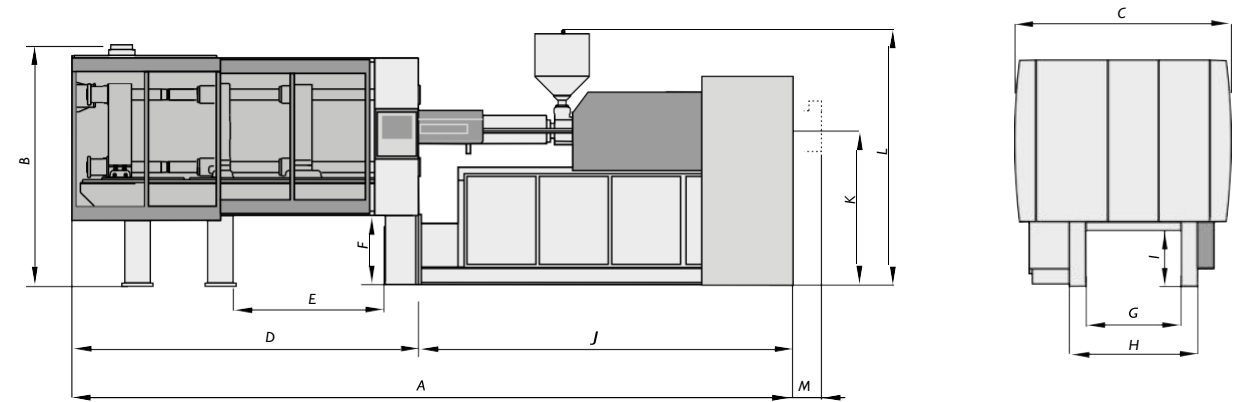
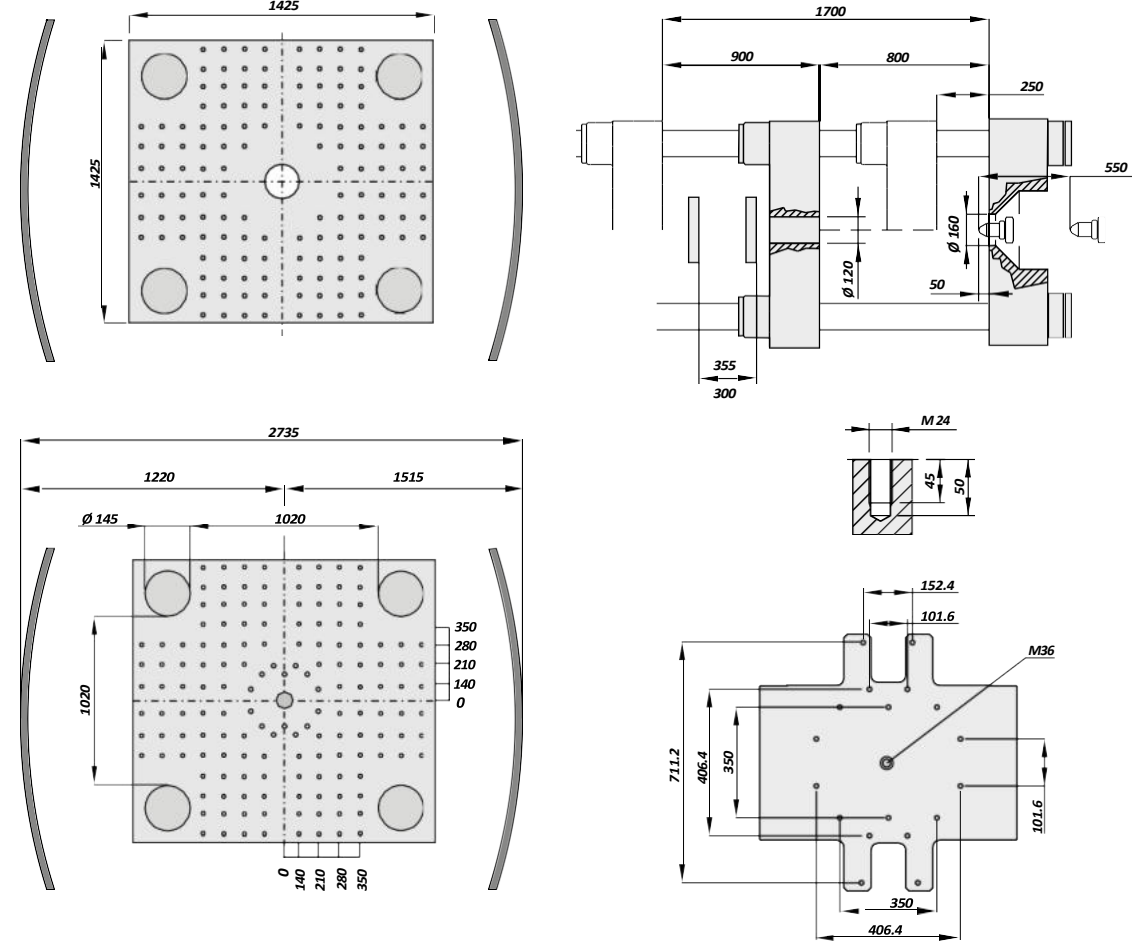
##### 3450

##### 5500

|                          |         |       |      |       |      |      |      |
|--------------------------|---------|-------|------|-------|------|------|------|
| Vida çapı                | mm      | 70    | 75   | 80    | 80   | 90   | 100  |
| Uzunluk / çap oranı      | L/D     | 27    | 25   | 23    | 24   | 22   | 20   |
| Enjeksiyon hacmi         | cm³     | 1500  | 1723 | 1960  | 2287 | 2894 | 3573 |
| Enjeksiyon kapasitesi PS | g       | 1425  | 1637 | 1862  | 2173 | 2750 | 3395 |
| Enjeksiyon kapasitesi PP | g       | 1125  | 1292 | 1470  | 1715 | 2171 | 2680 |
| Enjeksiyon Oranı         | cm³ / s | 3850  | 4420 | 5028  | 3860 | 4900 | 6050 |
| Özgül enjeksiyon basıncı | kg/cm²  | 2295  | 2000 | 1758  | 2461 | 1944 | 1575 |
| Ergitme kapasitesi       | g/s     | 110   | 120  | 130   | 130  | 150  | 170  |
| Maksimum vida dönme hızı | min⁻¹   | 300   |      | 250   |      |      |      |
| Maksimum vida torku      | Nm      | 2500  |      | 4400  |      |      |      |
| Kovan Isıtma Kapasitesi  | kW      | 40    |      | 44    |      |      |      |
| Kovan ısıtma Bölgesi     | n°      | 5 + 1 |      | 5 + 1 |      |      |      |
| Pompa Motor Gücü         | kW      | 45    |      | 45    |      |      |      |

#### EK BİLGİ

|                         |    |            |       |
|-------------------------|----|------------|-------|
| Kuru Çevrim (Euromap 6) | s  | 1,85 - 602 |       |
| Kuru Çevrim Ağma Zamanı | s  | 2,10 - 602 |       |
| Ağırlık                 | kg | 36000      | 38000 |
| Yağ Depo Kapasitesi     | Lt | 280        | 540   |



|      | A     | B    | C    | D    | E    | F   | G    | H    | J   |      | K    | L    | M   |
|------|-------|------|------|------|------|-----|------|------|-----|------|------|------|-----|
| 3450 | 9485  | 2570 | 2735 | 5000 | 1000 | 330 | 1085 | 1425 | 300 | 4485 | 1675 | 2725 | 260 |
| 5500 | 10825 |      |      |      |      |     |      |      |     | 5825 |      |      | -   |

### EUROMAP SINIFI KİTLEME GRUBU

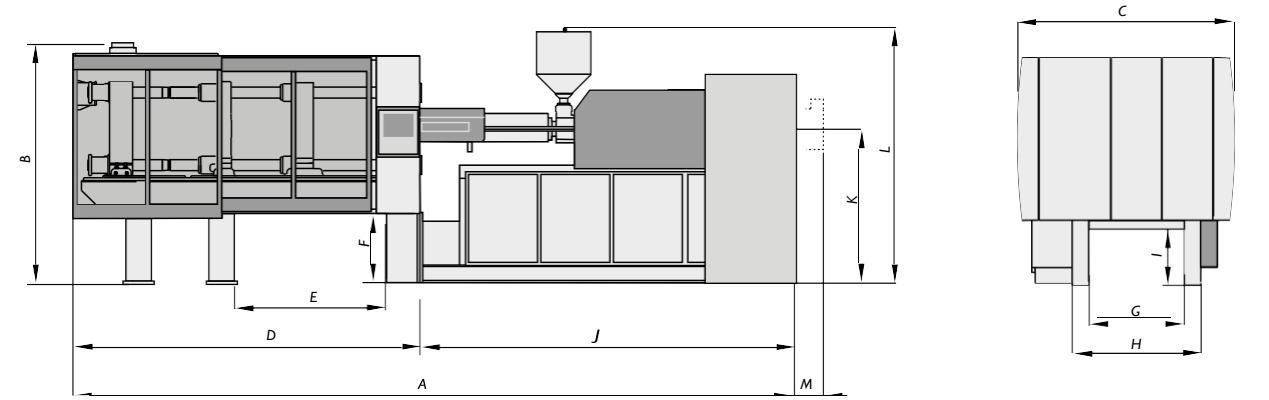
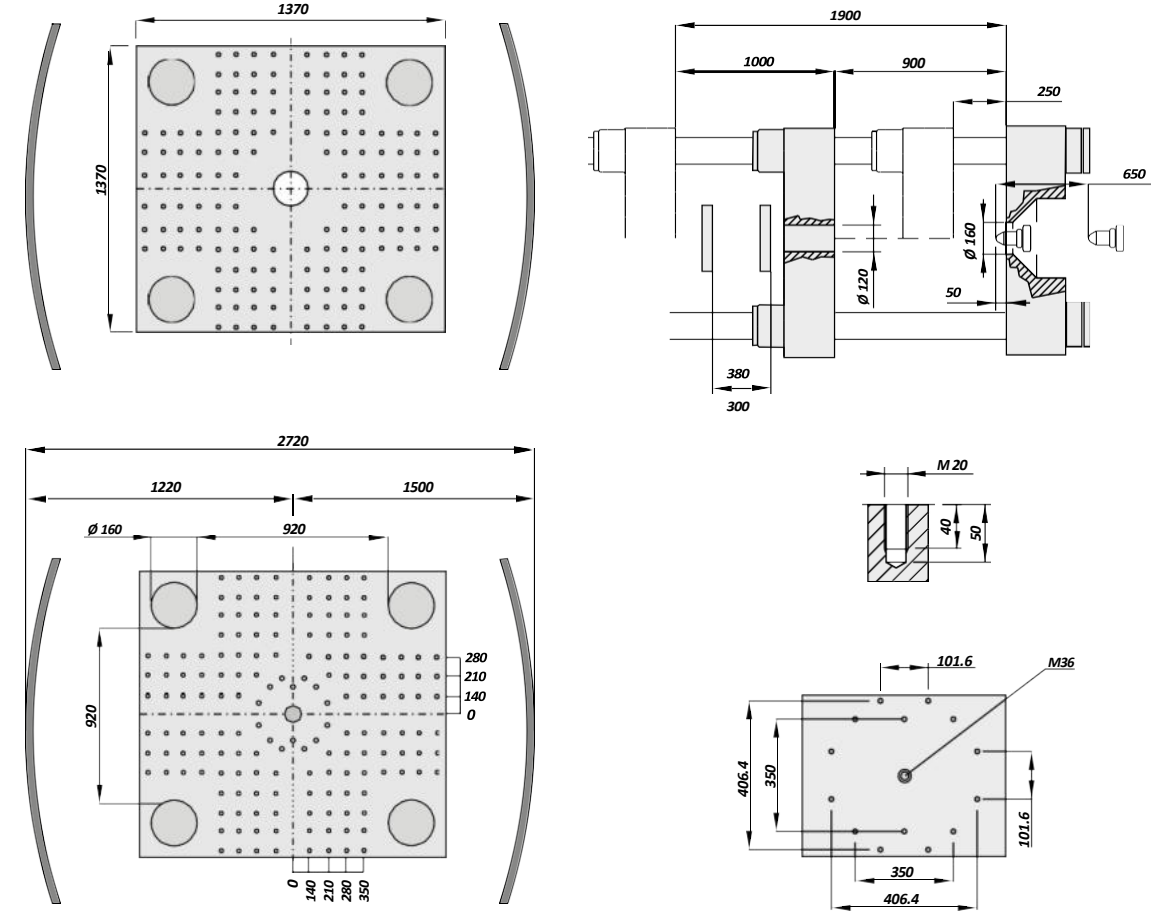
|                                      |    | 6500H - 5500 | 6500H - 7000 |
|--------------------------------------|----|--------------|--------------|
| Kalıp Kitleme Kuvveti                | kN | 6500         |              |
| Kalıp Açma Kuvveti                   | kN | 650          |              |
| Hareketli Plaka Max. Stroku          | mm | 1000         |              |
| Plaka ölçüleri HxV                   | mm | 1370 x 1370  |              |
| Kolon Arası Mesafesi HxV             | mm | 920 x 920    |              |
| Kolon çapı                           | mm | 160          |              |
| maximum daylight                     | mm | 1900         |              |
| Minimum kalıp kalınlığı              | mm | 250          |              |
| Maksimum kalıp kalınlığı             | mm | 900          |              |
| Ejektör Stroku hydraulic / electric  | mm | 380 (300)    |              |
| Ejektör Kuvveti hydraulic / electric | kN | 120 (80)     |              |

### ENJEKSİYON GRUBU

|                          |         |      | 5500  |      | 7000  |      |
|--------------------------|---------|------|-------|------|-------|------|
| Vida çapı                | mm      | 80   | 90    | 100  | 90    | 100  |
| Uzunluk / çap oranı      | L/D     | 24   | 22    | 20   | 26    | 23   |
| Enjeksiyon hacmi         | cm³     | 2287 | 2894  | 3573 | 3213  | 3966 |
| Enjeksiyon kapasitesi PS | g       | 2173 | 2750  | 3395 | 3052  | 3768 |
| Enjeksiyon kapasitesi PP | g       | 1715 | 2171  | 2680 | 2409  | 2975 |
| Enjeksiyon Oranı         | cm³ / s | 3860 | 4900  | 6050 | 4420  | 5460 |
| Özgül enjeksiyon basıncı | kg/cm²  | 2461 | 1944  | 1575 | 2212  | 1792 |
| Ergitme kapasitesi       | g/s     | 130  | 150   | 170  | 150   | 170  |
| Maksimum vida dönme hızı | min⁻¹   |      | 250   |      | 200   |      |
| Maksimum vida torku      | Nm      |      | 4400  |      | 6400  |      |
| Kovan Isıtma Kapasitesi  | kW      |      | 44    |      | 50    |      |
| Kovan ısıtma Bölgesi     | n°      |      | 5 + 1 |      | 5 + 1 |      |
| Pompa Motor Gücü         | kW      |      | 45    |      | 45    |      |

### EK BİLGİ

|                         |    |            |
|-------------------------|----|------------|
| Kuru Çevrim (Euromap 6) | s  | 2,00 - 644 |
| Kuru Çevrim Ağma Zamanı | s  | 2,25 - 644 |
| Ağırlık                 | kg | 35000      |
| Yağ Depo Kapasitesi     | Lt | 540        |
|                         |    | 38500      |
|                         |    | 600        |



|      | A     | B    | C    | D    | E    | F   | G    | H    | I   | J    | K    | L    | M   |
|------|-------|------|------|------|------|-----|------|------|-----|------|------|------|-----|
| 5500 | 10575 | 2540 | 2720 | 5275 | 1100 | 275 | 1005 | 1430 | 310 | 5300 | 1520 | 2570 | 550 |
| 7000 | 11185 |      |      |      |      |     |      |      |     | 5910 |      | 2750 | 120 |

### EUROMAP SINIFI KİTLEME GRUBU

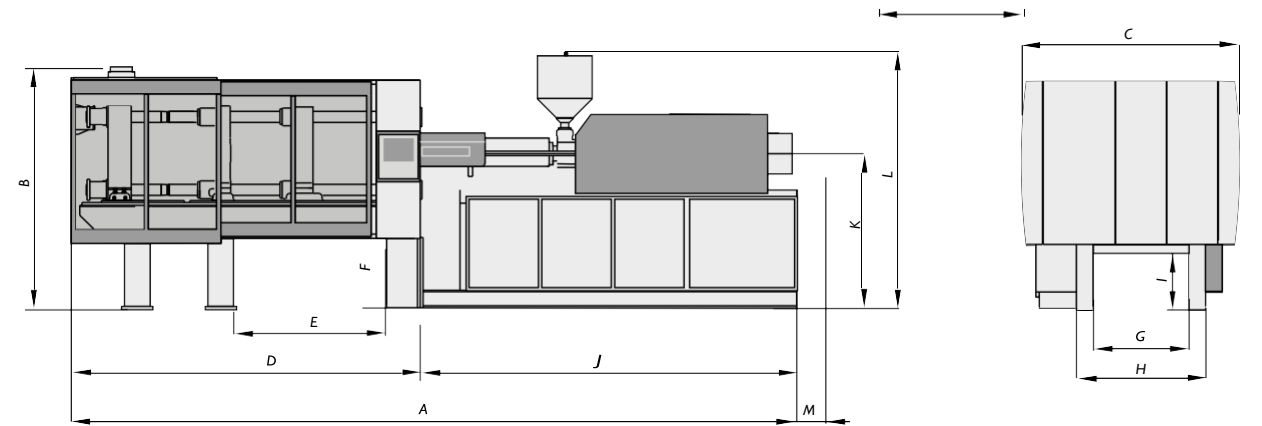
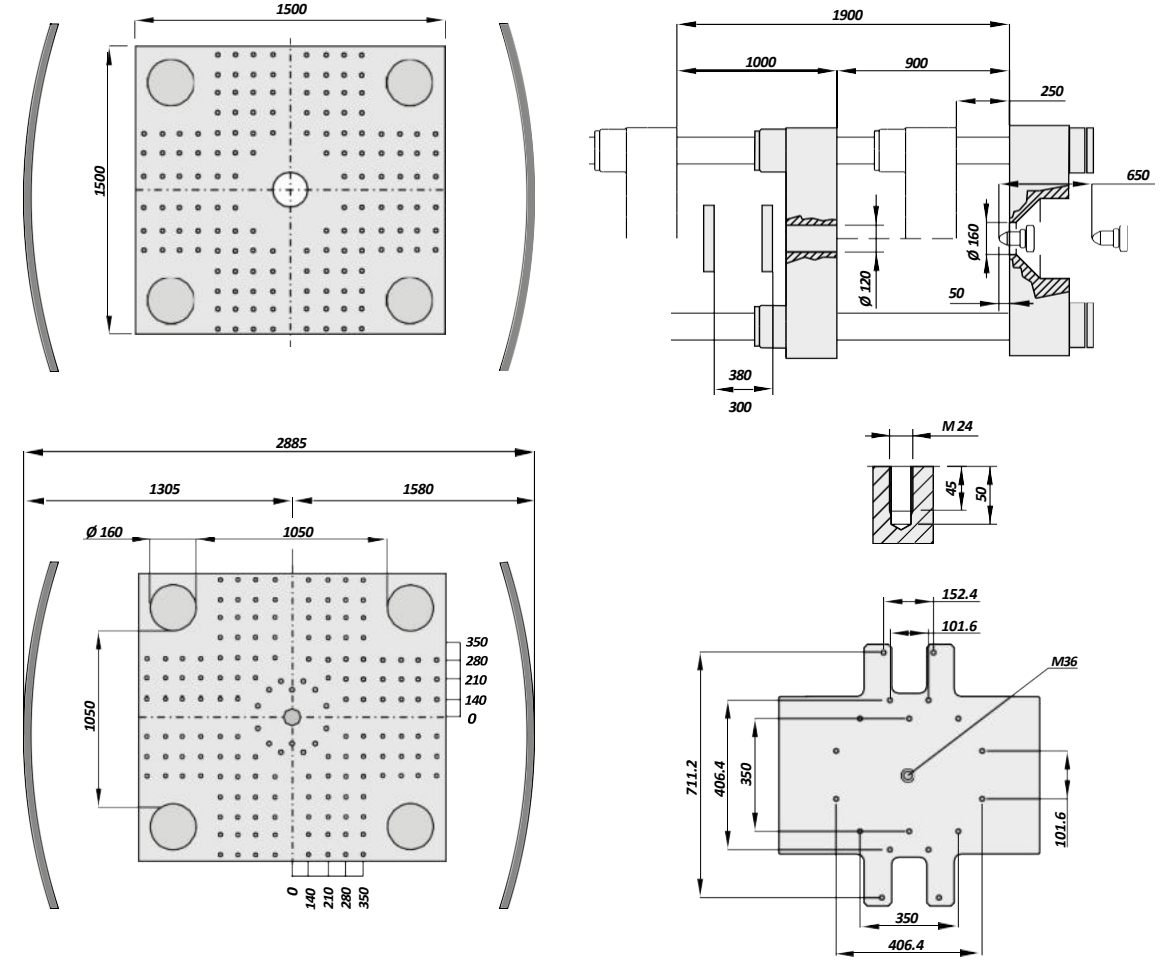
|                                      |    | 6500H - 5500 | 6500H - 7000 |
|--------------------------------------|----|--------------|--------------|
| Kalıp Kitleme Kuvveti                | kN | 6500         |              |
| Kalıp Açma Kuvveti                   | kN | 650          |              |
| Hareketli Plaka Max. Stroku          | mm | 1000         |              |
| Plaka ölçüleri HxV                   | mm | 1500 x 1500  |              |
| Kolon Arası Mesafesi HxV             | mm | 1050 x 1050  |              |
| Kolon çapı                           | mm | 160          |              |
| maximum daylight                     | mm | 1900         |              |
| Minimum kalıp kalınlığı              | mm | 250          |              |
| Maksimum kalıp kalınlığı             | mm | 900          |              |
| Ejektör Stroku hydraulic / electric  | mm | 380 (300)    |              |
| Ejektör Kuvveti hydraulic / electric | kN | 120 (80)     |              |

### ENJEKSİYON GRUBU

|                          |                     | 5500  | 7000  |
|--------------------------|---------------------|-------|-------|
| Vida çapı                | mm                  | 80    | 90    |
| Uzunluk / çap oranı      | L/D                 | 24    | 22    |
| Enjeksiyon hacmi         | cm <sup>3</sup>     | 2287  | 2894  |
| Enjeksiyon kapasitesi PS | g                   | 2173  | 2750  |
| Enjeksiyon kapasitesi PP | g                   | 1715  | 2171  |
| Enjeksiyon Oranı         | cm <sup>3</sup> / s | 3860  | 4900  |
| Özgül enjeksiyon basıncı | kg/cm <sup>2</sup>  | 2461  | 1944  |
| Ergitme kapasitesi       | g/s                 | 130   | 150   |
| Maksimum vida dönme hızı | min <sup>-1</sup>   | 250   | 200   |
| Maksimum vida torku      | Nm                  | 4400  | 6400  |
| Kovan Isıtma Kapasitesi  | kW                  | 44    | 50    |
| Kovan ısıtma Bölgesi     | n°                  | 5 + 1 | 5 + 1 |
| Pompa Motor Gücü         | kW                  | 45    | 45    |

### EK BİLGİ

|                         |    |            |
|-------------------------|----|------------|
| Kuru Çevrim (Euromap 6) | s  | 2,00 - 644 |
| Kuru Çevrim Ağma Zamanı | s  | 2,25 - 644 |
| Ağırlık                 | kg | 40000      |
| Yağ Depo Kapasitesi     | Lt | 540        |



|      | A     | B    | C    | D    | E    | F   | G    | H    | J   | K    | L    | M   |
|------|-------|------|------|------|------|-----|------|------|-----|------|------|-----|
| 5500 | 10730 | 2695 | 2885 | 5430 | 1000 | 245 | 1135 | 1475 | 260 | 5300 | 2725 | 550 |
| 7000 | 11340 |      |      |      |      |     |      |      |     | 5910 | 2905 | 120 |

EUROMAP SINIFI

KİTLEME GRUBU

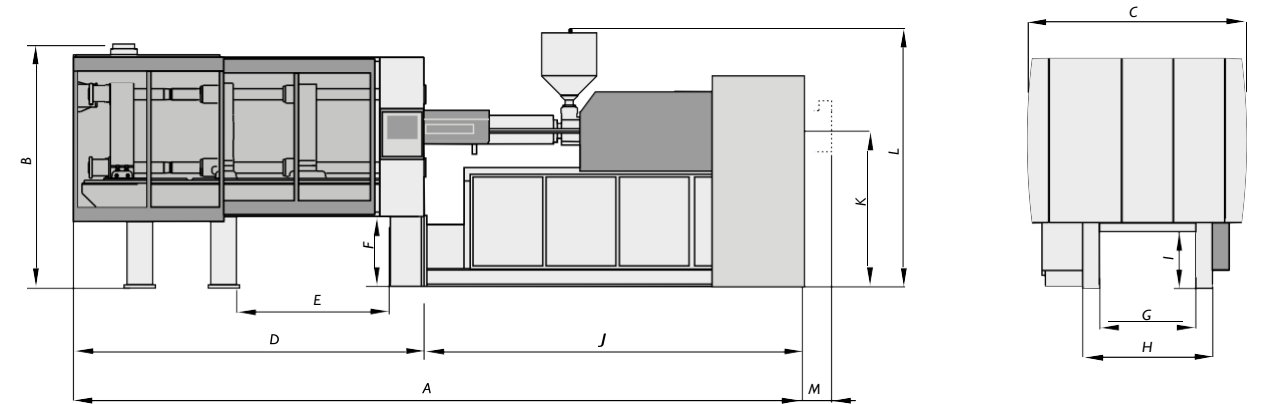
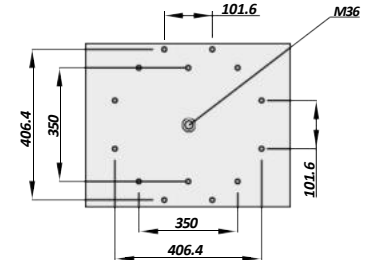
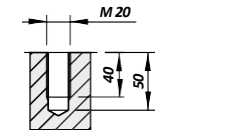
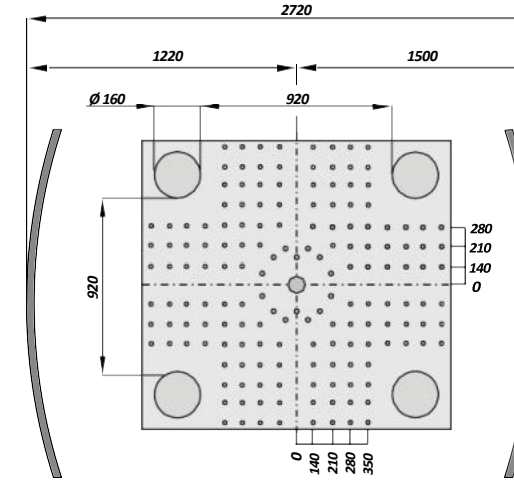
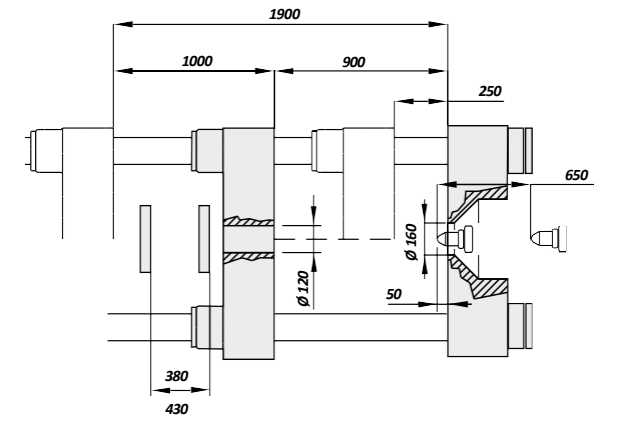
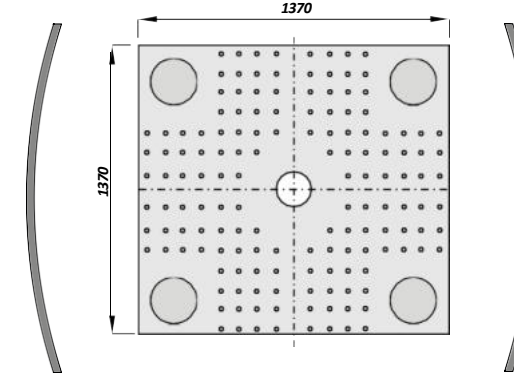
|                                      |    | 7000H - 5500 | 7000H - 7000 |
|--------------------------------------|----|--------------|--------------|
| Kalıp Kitleme Kuvveti                | kN | 7000         |              |
| Kalıp Açma Kuvveti                   | kN | 700          |              |
| Hareketli Plaka Max. Stroku          | mm | 1000         |              |
| Plaka ölçüleri HxV                   | mm | 1370 x 1370  |              |
| Kolon Arası Mesafesi HxV             | mm | 920 x 920    |              |
| Kolon çapı                           | mm | 160          |              |
| maximum daylight                     | mm | 1900         |              |
| Minimum kalıp kalınlığı              | mm | 250          |              |
| Maksimum kalıp kalınlığı             | mm | 900          |              |
| Ejektör Stroku hydraulic / electric  | mm | 380 (430)    |              |
| Ejektör Kuvveti hydraulic / electric | kN | 120 (80)     |              |

ENJEKSİYON GRUBU

|                          |                     | 5500  | 7000  |
|--------------------------|---------------------|-------|-------|
| Vida çapı                | mm                  | 80    | 90    |
| Uzunluk / çap oranı      | L/D                 | 24    | 22    |
| Enjeksiyon hacmi         | cm <sup>3</sup>     | 2287  | 2894  |
| Enjeksiyon kapasitesi PS | g                   | 2173  | 2750  |
| Enjeksiyon kapasitesi PP | g                   | 1715  | 2171  |
| Enjeksiyon Oranı         | cm <sup>3</sup> / s | 3860  | 4900  |
| Özgül enjeksiyon basıncı | kg/cm <sup>2</sup>  | 2461  | 1944  |
| Ergitme kapasitesi       | g/s                 | 130   | 150   |
| Maksimum vida dönme hızı | min <sup>-1</sup>   | 250   | 200   |
| Maksimum vida torku      | Nm                  | 4400  | 6400  |
| Kovan Isıtma Kapasitesi  | kW                  | 44    | 50    |
| Kovan ısıtma Bölgesi     | n°                  | 5 + 1 | 5 + 1 |
| Pompa Motor Gücü         | kW                  | 45    | 45    |

EK BİLGİ

|                         |    |            |
|-------------------------|----|------------|
| Kuru Çevrim (Euromap 6) | s  | 2,00 - 644 |
| Kuru Çevrim Ağma Zamanı | s  | 2,25 - 644 |
| Ağırlık                 | kg | 35000      |
| Yağ Depo Kapasitesi     | Lt | 540        |



|      | A     | B    | C    | D    | E    | F   | G    | H    | I   | J    | K    | L    | M   |
|------|-------|------|------|------|------|-----|------|------|-----|------|------|------|-----|
| 7000 | 10575 | 2540 | 2720 | 5275 | 1100 | 275 | 1005 | 1430 | 310 | 5300 | 1520 | 2570 | 550 |
|      | 11185 |      |      |      |      |     |      |      |     | 5910 |      | 2750 | 120 |

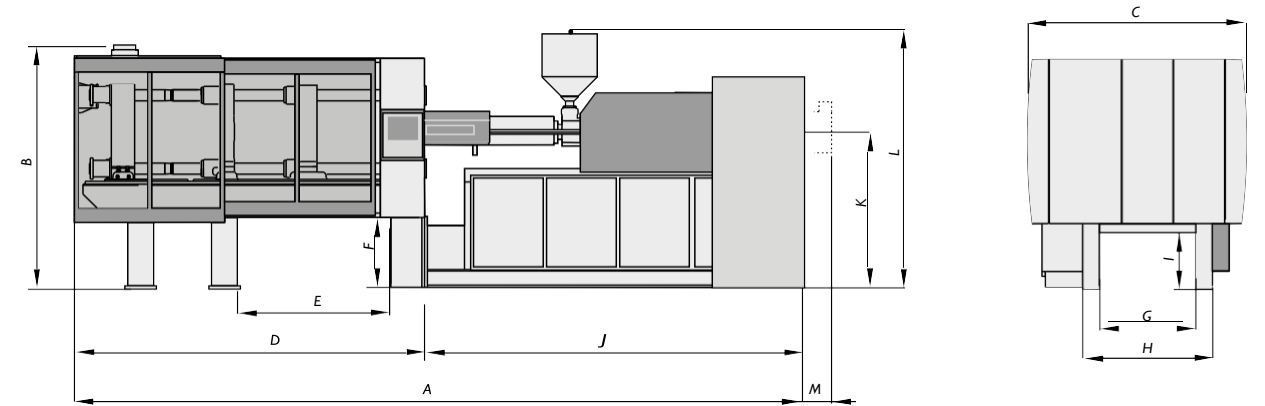
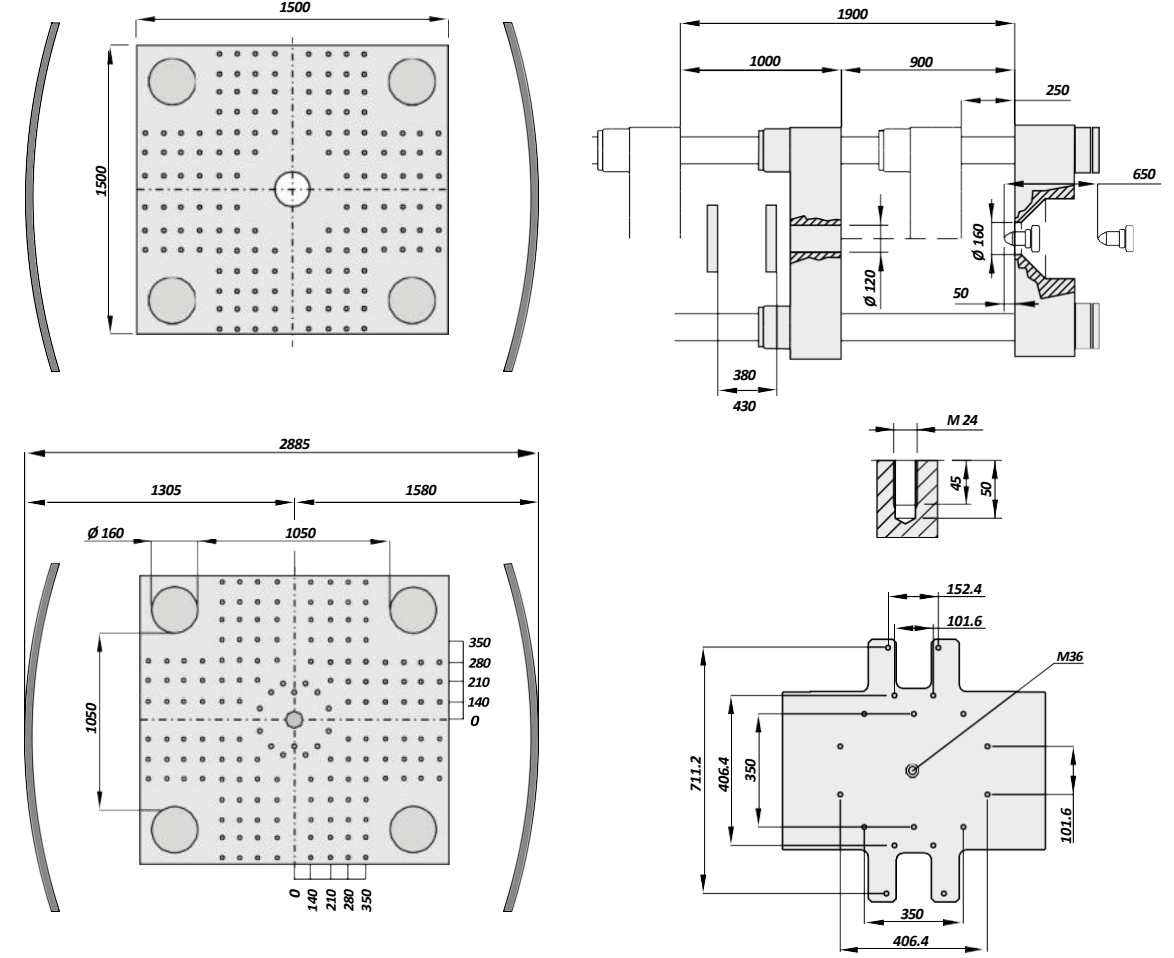
## TEKNİK ÖZELLİKLER

| EUROMAP SINIFI                       |    | 7000H - 5500 |  | 7000H - 7000 |  |
|--------------------------------------|----|--------------|--|--------------|--|
| KİTLEME GRUBU                        |    |              |  |              |  |
| Kalıp Kitleme Kuvveti                | kN | 7000         |  |              |  |
| Kalıp Açma Kuvveti                   | kN | 700          |  |              |  |
| Hareketli Plaka Max. Stroku          | mm | 1000         |  |              |  |
| Plaka ölçüleri HxV                   | mm | 1500 x 1500  |  |              |  |
| Kolon Arası Mesafesi HxV             | mm | 1050 x 1050  |  |              |  |
| Kolon çapı                           | mm | 160          |  |              |  |
| maximum daylight                     | mm | 1900         |  |              |  |
| Minimum kalıp kalınlığı              | mm | 250          |  |              |  |
| Maksimum kalıp kalınlığı             | mm | 900          |  |              |  |
| Ejektör Stroku hydraulic / electric  | mm | 380 (430)    |  |              |  |
| Ejektör Kuvveti hydraulic / electric | kN | 120 (80)     |  |              |  |

| ENJEKSİYON GRUBU         |         | 5500  |      |      | 7000  |      |      |
|--------------------------|---------|-------|------|------|-------|------|------|
| Vida çapı                | mm      | 80    | 90   | 100  | 90    | 100  | 110  |
| Uzunluk / çap oranı      | L/D     | 24    | 22   | 20   | 26    | 23   | 21   |
| Enjeksiyon hacmi         | cm³     | 2287  | 2894 | 3573 | 3213  | 3966 | 4799 |
| Enjeksiyon kapasitesi PS | g       | 2173  | 2750 | 3395 | 3052  | 3768 | 4559 |
| Enjeksiyon kapasitesi PP | g       | 1715  | 2171 | 2680 | 2409  | 2975 | 3599 |
| Enjeksiyon Oranı         | cm³ / s | 3860  | 4900 | 6050 | 4420  | 5460 | 6650 |
| Özgül enjeksiyon basıncı | kg/cm²  | 2461  | 1944 | 1575 | 2212  | 1792 | 1481 |
| Ergitme kapasitesi       | g/s     | 130   | 150  | 170  | 150   | 170  | 180  |
| Maksimum vida dönme hızı | min⁻¹   | 250   |      |      | 200   |      |      |
| Maksimum vida torku      | Nm      | 4400  |      |      | 6400  |      |      |
| Kovan Isıtma Kapasitesi  | kW      | 44    |      |      | 50    |      |      |
| Kovan ısıtma Bölgesi     | n°      | 5 + 1 |      |      | 5 + 1 |      |      |
| Pompa Motor Gücü         | kW      | 45    |      |      | 45    |      |      |

## EK BİLGİ

|                         |    |            |       |
|-------------------------|----|------------|-------|
| Kuru Çevrim (Euromap 6) | s  | 2,00 - 644 |       |
| Kuru Çevrim Ağma Zamanı | s  | 2,25 - 644 |       |
| Ağırlık                 | kg | 40000      | 43500 |
| Yağ Depo Kapasitesi     | Lt | 540        | 600   |



|      | A     | B    | C    | D    | E    | F   | G    | H    | I   | J    | K    | L    | M   |
|------|-------|------|------|------|------|-----|------|------|-----|------|------|------|-----|
| 5500 | 10730 | 2695 | 2885 | 5430 | 1000 | 245 | 1135 | 1475 | 260 | 5300 | 1675 | 2725 | 550 |
| 7000 | 11340 |      |      |      |      |     |      |      |     | 5910 |      | 2905 | 120 |

**EUROMAP SINIFI**  
**KİTLEME GRUBU**

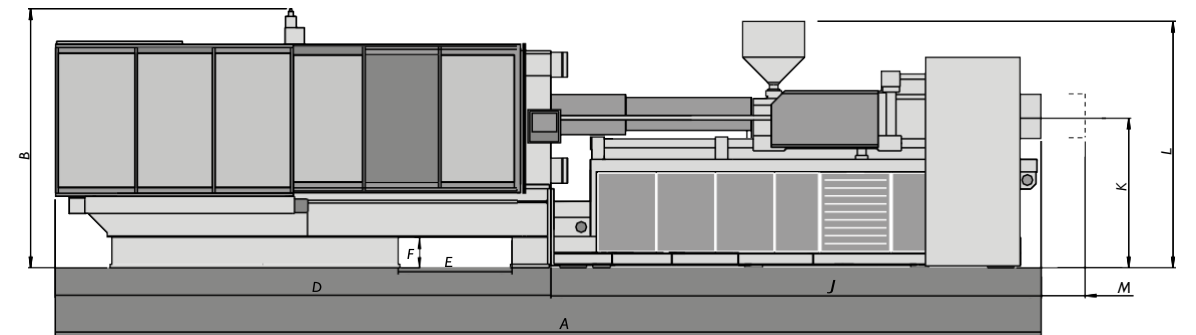
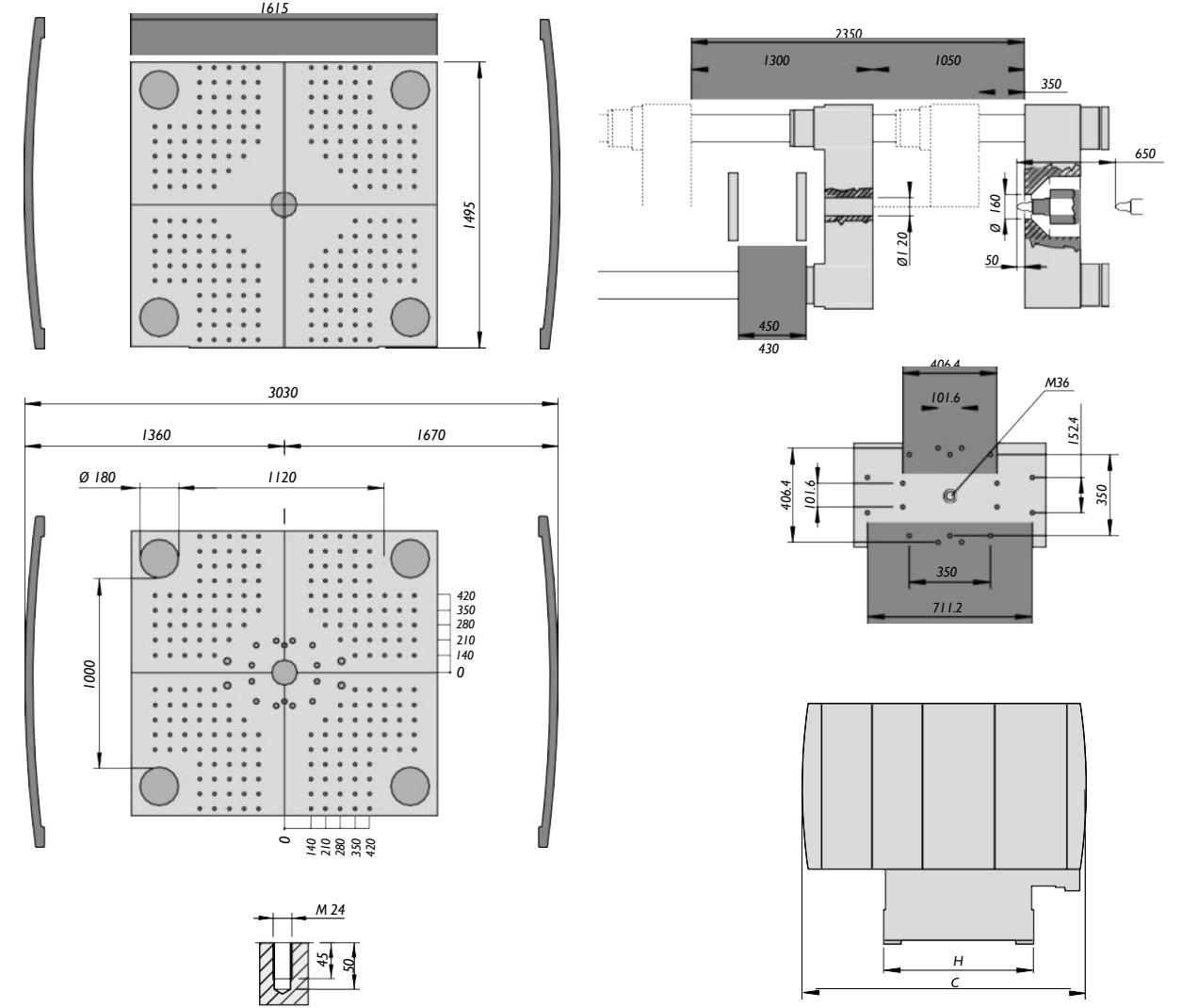
|                                      |    | 8500H - 7000 | 8500H - 8500 |
|--------------------------------------|----|--------------|--------------|
| Kalıp Kitleme Kuvveti                | kN | 8500         |              |
| Kalıp Açma Kuvveti                   | kN | 850          |              |
| Hareketli Plaka Max. Stroku          | mm | 1300         |              |
| Plaka ölçüleri HxV                   | mm | 1615 x 1495  |              |
| Kolon Arası Mesafesi HxV             | mm | 1120 x 1000  |              |
| Kolon çapı                           | mm | 180          |              |
| maximum daylight                     | mm | 2350         |              |
| Minimum kalıp kalınlığı              | mm | 350          |              |
| Maksimum kalıp kalınlığı             | mm | 1050         |              |
| Ejektör Stroku hydraulic / electric  | mm | 450 (430)    |              |
| Ejektör Kuvveti hydraulic / electric | kN | 145 (95)     |              |

**ENJEKSİYON GRUBU**

|                          |         |      | 7000  |      | 8500  |      |
|--------------------------|---------|------|-------|------|-------|------|
| Vida çapı                | mm      | 90   | 100   | 110  | 90    | 100  |
| Uzunluk / çap oranı      | L/D     | 26   | 23    | 21   | 26    | 24   |
| Enjeksiyon hacmi         | cm³     | 3213 | 3966  | 4799 | 3499  | 4320 |
| Enjeksiyon kapasitesi PS | g       | 3052 | 3768  | 4559 | 3324  | 4104 |
| Enjeksiyon kapasitesi PP | g       | 2409 | 2975  | 3599 | 2624  | 3240 |
| Enjeksiyon Oranı         | cm³ / s | 4420 | 5460  | 6650 | 5216  | 6440 |
| Özgül enjeksiyon basıncı | kg/cm²  | 2212 | 1792  | 1481 | 2497  | 2023 |
| Ergitme kapasitesi       | g/s     | 150  | 170   | 180  | 150   | 170  |
| Maksimum vida dönme hızı | min⁻¹   |      | 200   |      | 200   |      |
| Maksimum vida torku      | Nm      |      | 6400  |      | 6400  |      |
| Kovan Isıtma Kapasitesi  | kW      |      | 50    |      | 61,5  |      |
| Kovan ısıtma Bölgesi     | n°      |      | 5 + 1 |      | 5 + 1 |      |
| Pompa Motor Gücü         | kW      |      | 45    |      | 55    |      |

**EK BİLGİ**

|                         |    |            |
|-------------------------|----|------------|
| Kuru Çevrim (Euromap 6) | s  | 2,25 - 784 |
| Kuru Çevrim Ağma Zamanı | s  | 2,50 - 784 |
| Ağırlık                 | kg | 43000      |
| Yağ Depo Kapasitesi     | Lt | 600        |



|      | A     | B    | C    | D    | E    | F   | G | H    | J | K    | L    | M    |
|------|-------|------|------|------|------|-----|---|------|---|------|------|------|
| 7000 | 11945 | 2865 | 3030 | 6035 | 1250 | 340 | / | 1550 | / | 5910 | 1675 | 2750 |
| 8500 |       |      |      |      |      |     |   |      |   |      |      | 120  |
|      |       |      |      |      |      |     |   |      |   |      |      | 285  |

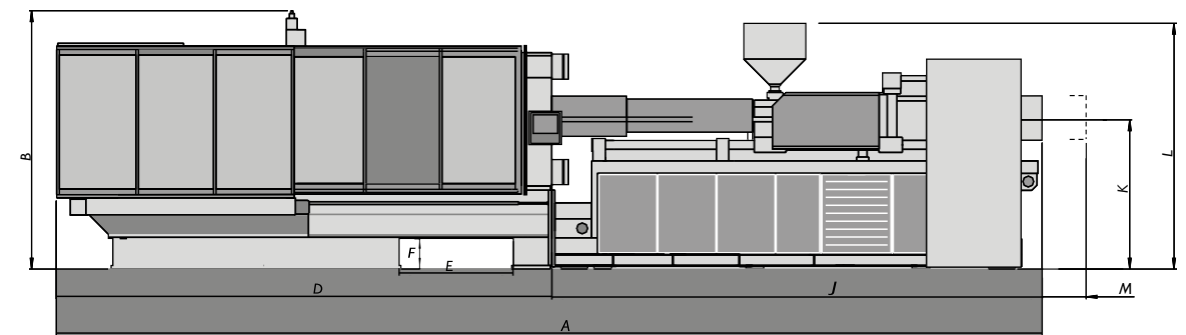
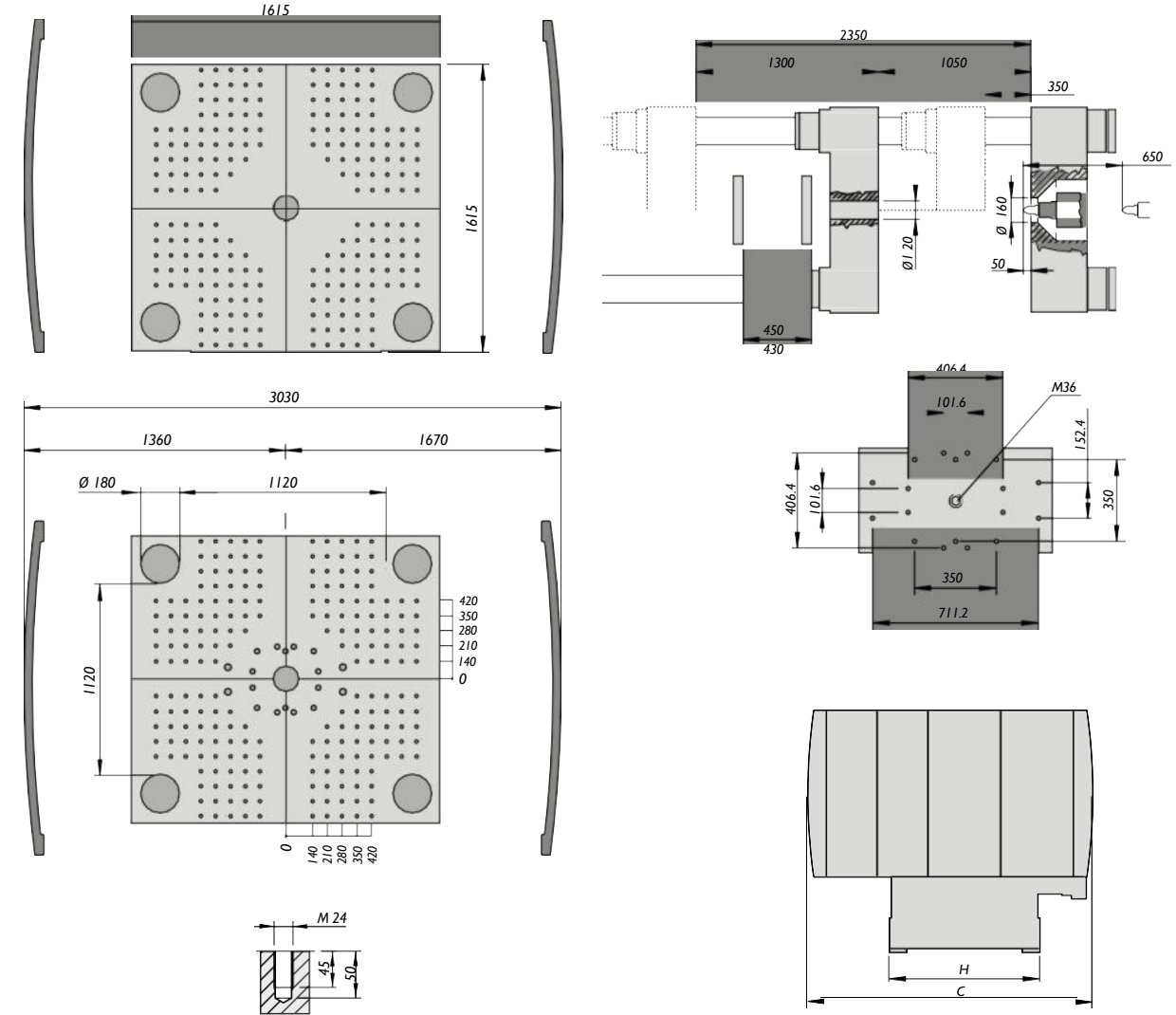
## TEKNİK ÖZELLİKLER

| EUROMAP SINIFI                       |    | 8500H - 7000 |  | 8500H - 8500 |  |
|--------------------------------------|----|--------------|--|--------------|--|
| KİTLEME GRUBU                        |    |              |  |              |  |
| Kalıp Kitleme Kuvveti                | kN | 8500         |  |              |  |
| Kalıp Açma Kuvveti                   | kN | 850          |  |              |  |
| Hareketli Plaka Max. Stroku          | mm | 1300         |  |              |  |
| Plaka ölçüleri HxV                   | mm | 1615 x 1615  |  |              |  |
| Kolon Arası Mesafesi HxV             | mm | 1120 x 1120  |  |              |  |
| Kolon çapı                           | mm | 180          |  |              |  |
| maximum daylight                     | mm | 2350         |  |              |  |
| Minimum kalıp kalınlığı              | mm | 350          |  |              |  |
| Maksimum kalıp kalınlığı             | mm | 1050         |  |              |  |
| Ejektör Stroku hydraulic / electric  | mm | 450 (430)    |  |              |  |
| Ejektör Kuvveti hydraulic / electric | kN | 145 (95)     |  |              |  |

| ENJEKSİYON GRUBU         |         | 7000  |      |      | 8500  |      |      |
|--------------------------|---------|-------|------|------|-------|------|------|
| Vida çapı                | mm      | 90    | 100  | 110  | 90    | 100  | 110  |
| Uzunluk / çap oranı      | L/D     | 26    | 23   | 21   | 26    | 24   | 22   |
| Enjeksiyon hacmi         | cm³     | 3213  | 3966 | 4799 | 3499  | 4320 | 5227 |
| Enjeksiyon kapasitesi PS | g       | 3052  | 3768 | 4559 | 3324  | 4104 | 4965 |
| Enjeksiyon kapasitesi PP | g       | 2409  | 2975 | 3599 | 2624  | 3240 | 3920 |
| Enjeksiyon Oranı         | cm³ / s | 4420  | 5460 | 6650 | 5216  | 6440 | 7800 |
| Özgül enjeksiyon basıncı | kg/cm²  | 2212  | 1792 | 1481 | 2497  | 2023 | 1672 |
| Ergitme kapasitesi       | g/s     | 150   | 170  | 180  | 150   | 170  | 180  |
| Maksimum vida dönme hızı | min⁻¹   | 200   |      |      | 200   |      |      |
| Maksimum vida torku      | Nm      | 6400  |      |      | 6400  |      |      |
| Kovan Isıtma Kapasitesi  | kW      | 50    |      |      | 61,5  |      |      |
| Kovan ısıtma Bölgesi     | n°      | 5 + 1 |      |      | 5 + 1 |      |      |
| Pompa Motor Gücü         | kW      | 45    |      |      | 55    |      |      |

## EK BİLGİ

|                         |    |            |       |
|-------------------------|----|------------|-------|
| Kuru Çevrim (Euromap 6) | s  | 2,25 - 784 |       |
| Kuru Çevrim Ağma Zamanı | s  | 2,50 - 784 |       |
| Ağırlık                 | kg | 50000      | 52000 |
| Yağ Depo Kapasitesi     | Lt | 600        | 600   |



|      | A     | B    | C    | D    | E    | F   | G | H    |   | J    | K    | L    | M   |
|------|-------|------|------|------|------|-----|---|------|---|------|------|------|-----|
| 7000 | 11945 | 2865 | 3030 | 6035 | 1000 | 220 | / | 1550 | / | 5910 | 1675 | 2750 | 120 |
| 8500 |       |      |      |      |      |     |   |      |   |      |      |      | 285 |

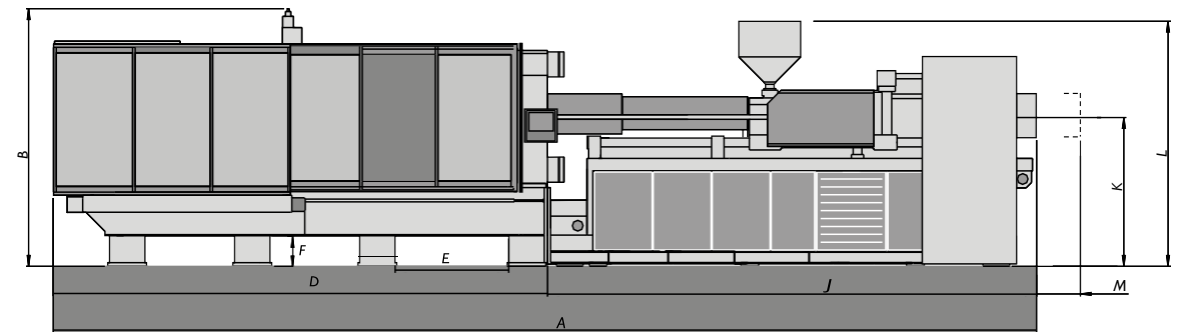
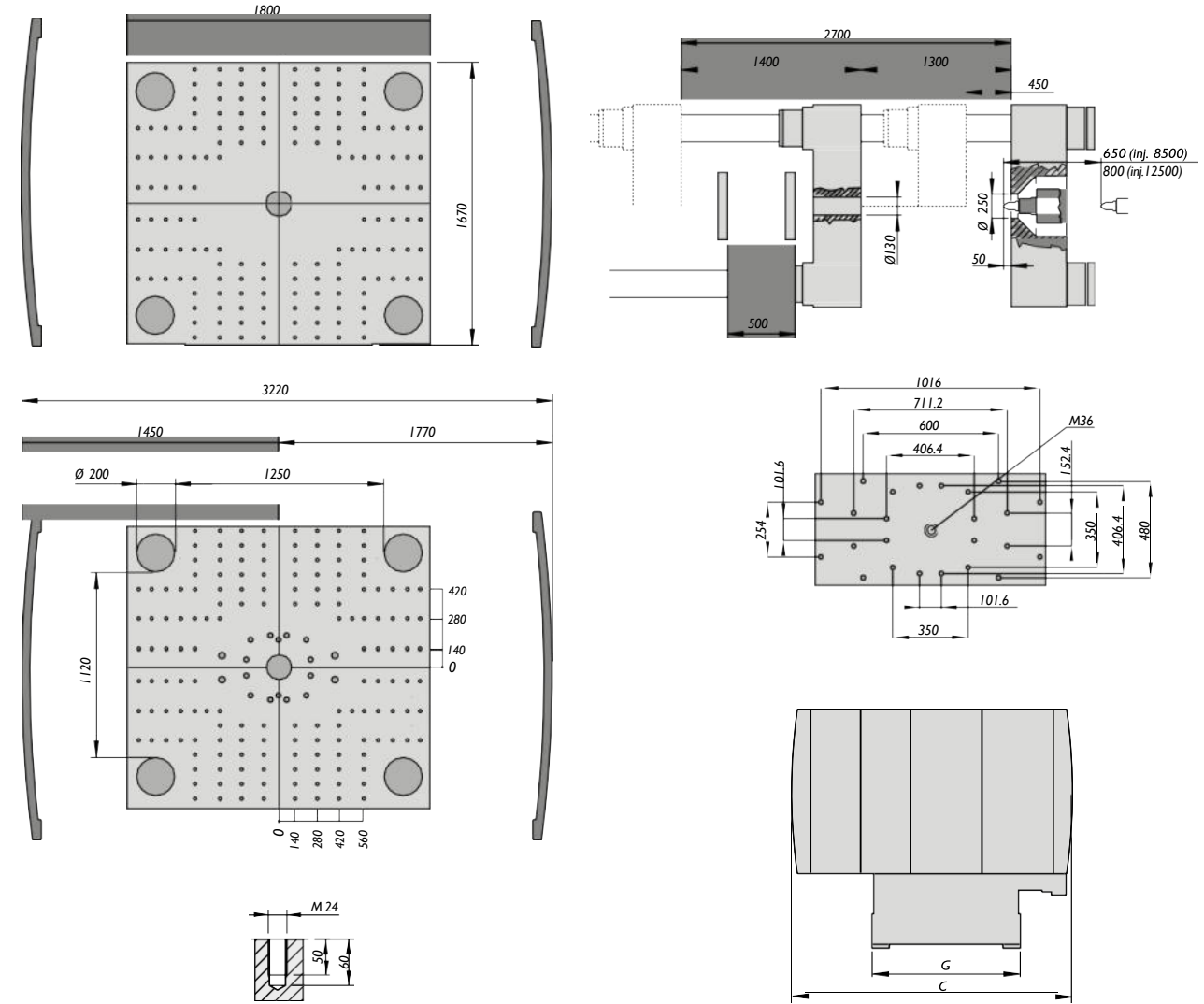
## TEKNİK ÖZELLİKLER

| EUROMAP SINIFI                       |    | 10000H - 8500 |  | 10000H - 12500 |  |
|--------------------------------------|----|---------------|--|----------------|--|
| KİTLEME GRUBU                        |    |               |  |                |  |
| Kalıp Kitleme Kuvveti                | kN | 10000         |  |                |  |
| Kalıp Açma Kuvveti                   | kN | 1000          |  |                |  |
| Hareketli Plaka Max. Stroku          | mm | 1400          |  |                |  |
| Plaka ölçüleri HxV                   | mm | 1800 x 1670   |  |                |  |
| Kolon Arası Mesafesi HxV             | mm | 1250 x 1120   |  |                |  |
| Kolon çapı                           | mm | 200           |  |                |  |
| maximum daylight                     | mm | 2700          |  |                |  |
| Minimum kalıp kalınlığı              | mm | 450           |  |                |  |
| Maksimum kalıp kalınlığı             | mm | 1300          |  |                |  |
| Ejektör Stroku hydraulic / electric  | mm | 500 / -       |  |                |  |
| Ejektör Kuvveti hydraulic / electric | kN | 200 / -       |  |                |  |

| ENJEKSİYON GRUBU         |         | 8500  |      |      | 12500 |      |      |
|--------------------------|---------|-------|------|------|-------|------|------|
| Vida çapı                | mm      | 90    | 100  | 110  | 110   | 120  | 130  |
| Uzunluk / çap oranı      | L/D     | 26    | 24   | 22   | 24    | 22   | 20   |
| Enjeksiyon hacmi         | cm³     | 3499  | 4320 | 5227 | 5749  | 6842 | 8030 |
| Enjeksiyon kapasitesi PS | g       | 3324  | 4104 | 4965 | 5462  | 6500 | 7629 |
| Enjeksiyon kapasitesi PP | g       | 2624  | 3240 | 3920 | 4312  | 5132 | 6023 |
| Enjeksiyon Oranı         | cm³ / s | 5216  | 6440 | 7800 | 5892  | 7012 | 8230 |
| Özgül enjeksiyon basıncı | kg/cm²  | 2497  | 2023 | 1672 | 2200  | 1848 | 1575 |
| Ergitme kapasitesi       | g/s     | 150   | 170  | 180  | 180   | 195  | 210  |
| Maksimum vida dönme hızı | min⁻¹   | 200   |      |      | 200   |      |      |
| Maksimum vida torku      | Nm      | 6400  |      |      | 9000  |      |      |
| Kovan Isıtma Kapasitesi  | kW      | 61,5  |      |      | 61,5  |      |      |
| Kovan ısıtma Bölgesi     | n°      | 5 + 1 |      |      | 5 + 1 |      |      |
| Pompa Motor Gücü         | kW      | 55    |      |      | 55    |      |      |

## EK BİLGİ

|                         |    |            |       |
|-------------------------|----|------------|-------|
| Kuru Çevrim (Euromap 6) | s  | 2,50 - 875 |       |
| Kuru Çevrim Ağma Zamanı | s  | 2,80 - 875 |       |
| Ağırlık                 | kg | 65000      | 69000 |
| Yağ Depo Kapasitesi     | Lt | 600        | 800   |

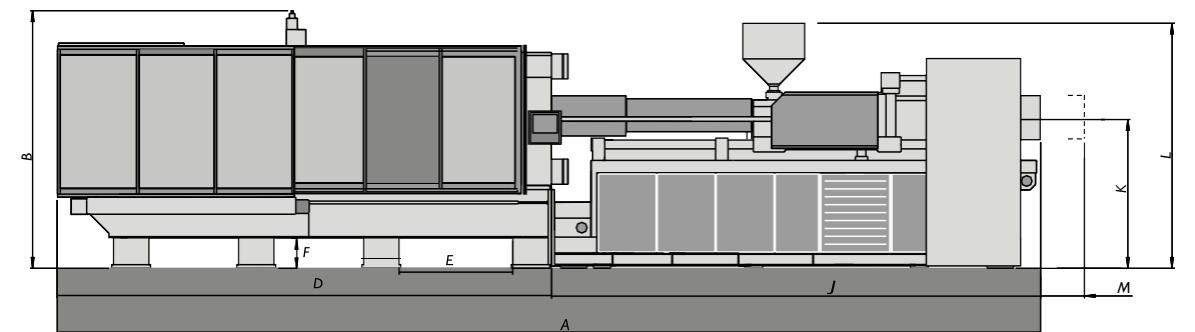
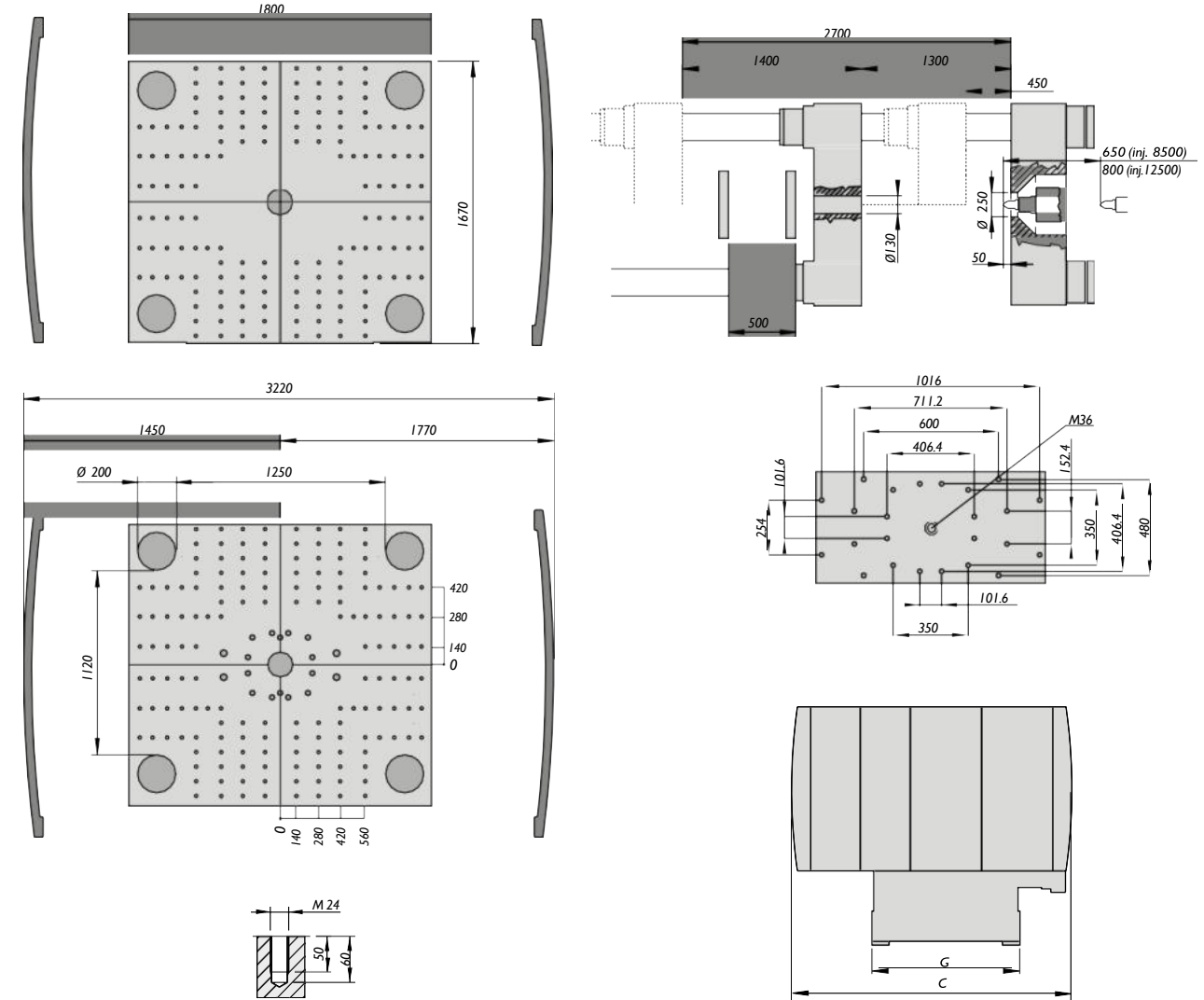


|       | A     | B    | C    | D    | E    | F   | G | H    | J    | K    | L    | M   |
|-------|-------|------|------|------|------|-----|---|------|------|------|------|-----|
| 8500  | 12880 | 3045 | 3220 | 6775 | 1235 | 265 | / | 1830 | 6105 | 1675 | 2750 | 200 |
| 12500 | 13540 |      |      |      |      |     |   |      | 6765 |      | 2800 | 245 |

| EUROMAP SINIFI                       |    | 11500H - 8500 |  | 11500H - 12500 |  |
|--------------------------------------|----|---------------|--|----------------|--|
| KİTLEME GRUBU                        |    |               |  |                |  |
| Kalıp Kitleme Kuvveti                | kN | 11500         |  |                |  |
| Kalıp Açma Kuvveti                   | kN | 1150          |  |                |  |
| Hareketli Plaka Max. Stroku          | mm | 1400          |  |                |  |
| Plaka ölçüleri HxV                   | mm | 1800 x 1670   |  |                |  |
| Kolon Arası Mesafesi HxV             | mm | 1250 x 1120   |  |                |  |
| Kolon çapı                           | mm | 200           |  |                |  |
| maximum daylight                     | mm | 2700          |  |                |  |
| Minimum kalıp kalınlığı              | mm | 450           |  |                |  |
| Maksimum kalıp kalınlığı             | mm | 1300          |  |                |  |
| Ejektör Stroku hydraulic / electric  | mm | 500 / -       |  |                |  |
| Ejektör Kuvveti hydraulic / electric | kN | 200 / -       |  |                |  |

| ENJEKSİYON GRUBU         |         | 8500  |      |      | 12500 |      |      |
|--------------------------|---------|-------|------|------|-------|------|------|
| Vida çapı                | mm      | 90    | 100  | 110  | 110   | 120  | 130  |
| Uzunluk / çap oranı      | L/D     | 26    | 24   | 22   | 24    | 22   | 20   |
| Enjeksiyon hacmi         | cm³     | 3499  | 4320 | 5227 | 5749  | 6842 | 8030 |
| Enjeksiyon kapasitesi PS | g       | 3324  | 4104 | 4965 | 5462  | 6500 | 7629 |
| Enjeksiyon kapasitesi PP | g       | 2624  | 3240 | 3920 | 4312  | 5132 | 6023 |
| Enjeksiyon Oranı         | cm³ / s | 5216  | 6440 | 7800 | 5892  | 7012 | 8230 |
| Özgül enjeksiyon basıncı | kg/cm²  | 2497  | 2023 | 1672 | 2200  | 1848 | 1575 |
| Ergitme kapasitesi       | g/s     | 150   | 170  | 180  | 180   | 195  | 210  |
| Maksimum vida dönme hızı | min⁻¹   | 200   |      |      | 200   |      |      |
| Maksimum vida torku      | Nm      | 6400  |      |      | 9000  |      |      |
| Kovan Isıtma Kapasitesi  | kW      | 61,5  |      |      | 61,5  |      |      |
| Kovan ısıtma Bölgesi     | n°      | 5 + 1 |      |      | 5 + 1 |      |      |
| Pompa Motor Gücü         | kW      | 55    |      |      | 55    |      |      |

| EK BİLGİ                |    |            |       |
|-------------------------|----|------------|-------|
| Kuru Çevrim (Euromap 6) | s  | 2,50 - 875 |       |
| Kuru Çevrim Ağma Zamanı | s  | 2,80 - 875 |       |
| Ağırlık                 | kg | 65000      | 69000 |
| Yağ Depo Kapasitesi     | Lt | 600        | 800   |



|       | A     | B    | C    | D    | E    | F   | G | H    | J    | K    | L    | M   |
|-------|-------|------|------|------|------|-----|---|------|------|------|------|-----|
| 8500  | 12880 | 3045 | 3220 | 6775 | 1235 | 265 | / | 1830 | 6105 | 1675 | 2750 | 200 |
| 12500 | 13540 |      |      |      |      |     |   |      | 6765 |      | 2800 | 245 |

## MANY COMBINATIONS FOR EVERY NEED HER İHTİYACA YÖNELİK BİRÇOK KOMBİNASYON

| eKW HP<br>(type) | KOLON<br>ARASI<br>Mesafesi<br>(mm) | Enjeksiyon Grubu / Vida Çapı (*) |    |    |      |    |    |      |    |    |      |    |    |      |    |     |      |     |     |      |     |     |       |     |     |
|------------------|------------------------------------|----------------------------------|----|----|------|----|----|------|----|----|------|----|----|------|----|-----|------|-----|-----|------|-----|-----|-------|-----|-----|
|                  |                                    | 700                              |    |    | 1300 |    |    | 2200 |    |    | 3450 |    |    | 5500 |    |     | 7000 |     |     | 8500 |     |     | 12500 |     |     |
|                  |                                    | 40                               | 45 | 50 | 50   | 55 | 60 | 60   | 65 | 70 | 70   | 75 | 80 | 80   | 90 | 100 | 90   | 100 | 110 | 90   | 100 | 110 | 110   | 120 | 130 |
| 16 HP            | 510 x 510                          |                                  |    |    |      |    |    |      |    |    |      |    |    |      |    |     |      |     |     |      |     |     |       |     |     |
| 18 HP            | 510 x 510                          |                                  |    |    |      |    |    |      |    |    |      |    |    |      |    |     |      |     |     |      |     |     |       |     |     |
| 20 HP            | 560 x 560                          |                                  |    |    |      |    |    |      |    |    |      |    |    |      |    |     |      |     |     |      |     |     |       |     |     |
| 22 HP            | 560 x 560                          |                                  |    |    |      |    |    |      |    |    |      |    |    |      |    |     |      |     |     |      |     |     |       |     |     |
| 25 HP            | 630 x 630                          |                                  |    |    |      |    |    |      |    |    |      |    |    |      |    |     |      |     |     |      |     |     |       |     |     |
| 28 HP            | 630 x 630                          |                                  |    |    |      |    |    |      |    |    |      |    |    |      |    |     |      |     |     |      |     |     |       |     |     |
| 28 HP WP         | 650 x 650                          |                                  |    |    |      |    |    |      |    |    |      |    |    |      |    |     |      |     |     |      |     |     |       |     |     |
| 35 HP            | 730 x 730                          |                                  |    |    |      |    |    |      |    |    |      |    |    |      |    |     |      |     |     |      |     |     |       |     |     |
| 38 HP            | 730 x 730                          |                                  |    |    |      |    |    |      |    |    |      |    |    |      |    |     |      |     |     |      |     |     |       |     |     |
| 38 HP WP         | 810 x 730                          |                                  |    |    |      |    |    |      |    |    |      |    |    |      |    |     |      |     |     |      |     |     |       |     |     |
| 40 HP            | 725 x 725                          |                                  |    |    |      |    |    |      |    |    |      |    |    |      |    |     |      |     |     |      |     |     |       |     |     |
| 45 HP            | 800 x 800                          |                                  |    |    |      |    |    |      |    |    |      |    |    |      |    |     |      |     |     |      |     |     |       |     |     |
| 48 HP            | 800 x 800                          |                                  |    |    |      |    |    |      |    |    |      |    |    |      |    |     |      |     |     |      |     |     |       |     |     |
| 48 HP WP         | 900 x 800                          |                                  |    |    |      |    |    |      |    |    |      |    |    |      |    |     |      |     |     |      |     |     |       |     |     |
| 55 HP            | 860 x 860                          |                                  |    |    |      |    |    |      |    |    |      |    |    |      |    |     |      |     |     |      |     |     |       |     |     |
| 55 HP WP         | 1020 x 1020                        |                                  |    |    |      |    |    |      |    |    |      |    |    |      |    |     |      |     |     |      |     |     |       |     |     |
| 65 HP            | 920 x 920                          |                                  |    |    |      |    |    |      |    |    |      |    |    |      |    |     |      |     |     |      |     |     |       |     |     |
| 65 HP WP         | 1050 x 1050                        |                                  |    |    |      |    |    |      |    |    |      |    |    |      |    |     |      |     |     |      |     |     |       |     |     |
| 70 HP            | 920 x 920                          |                                  |    |    |      |    |    |      |    |    |      |    |    |      |    |     |      |     |     |      |     |     |       |     |     |
| 70 HP WP         | 1050 x 1050                        |                                  |    |    |      |    |    |      |    |    |      |    |    |      |    |     |      |     |     |      |     |     |       |     |     |
| 85 HP            | 1120 x 1000                        |                                  |    |    |      |    |    |      |    |    |      |    |    |      |    |     |      |     |     |      |     |     |       |     |     |
| 85 HP WP         | 1120 x 1120                        |                                  |    |    |      |    |    |      |    |    |      |    |    |      |    |     |      |     |     |      |     |     |       |     |     |
| 1000 HP          | 1250 x 1120                        |                                  |    |    |      |    |    |      |    |    |      |    |    |      |    |     |      |     |     |      |     |     |       |     |     |
| 1150 HP          | 1250 x 1120                        |                                  |    |    |      |    |    |      |    |    |      |    |    |      |    |     |      |     |     |      |     |     |       |     |     |

(\*) THE COMBINATION BETWEEN THE INJECTION UNITS AND CLAMPING UNITS CAN CHANGE ACCORDING THE MOULDING NEEDS.

Enjeksiyon grupları ile kapama (kilitleme) gruplarının kombinasyonu, kalıplama gereksinimlerine bağlı olarak değiştirilebilir..